

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-02-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Karta weryfikacji**

Uwaga:
kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli w kolejnych [3], [4] i [5] zapisane:

1	dla poz. 1: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: DO WYKONANIA						
2	dla poz. 2: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: BRAK UWAG						
3	dla poz. 3: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: BRAK UWAG						
4	dla poz. 4: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: BRAK UWAG						
5	dla poz. 5: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: BRAK UWAG						
6	dla poz. 6: kolumna [3]: 0, kolumna [4]: NIE, kolumna [5]: DO UZUPEŁNIENIA						
7	dla poz. 7: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: NIE, kolumna [5]: BRAK UWAG						
8	dla poz. 8: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: DO WYMIANY						
9	dla poz. 9: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: BRAK UWAG						
10	dla poz. 10: kolumna [3]: 1, kolumna [4]: TAK, kolumna [5]: BRAK UWAG						

Rezultat 2: Wykonana kolumna

Uwaga:
W wykonanych pomiarach (tym samym narzędziem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie przekraczają 0,5 mm

1	Długość kolumny mieści się w zakresie [mm]: od 399 do 401						
2	Krawędzie zewnętrzne po cięciu stępione						
3	Krawędzie wewnętrzne po cięciu stępione						
4	Na zewnętrznej powierzchni brak widocznych uszkodzeń						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Stojak na wiertarkę po naprawie

1	Zamontowana nowa sprężyna naciągowa						
2	Kolumna nie wysuwa się z podstawy						
3	Ogranicznik zamocowany na kolumnie w odległości 200 ±1 mm od podstawy, zgodnie z ilustracją 2						
4	Naciśnięcie dźwigni powoduje oddzielenie się dolnej części korpusu od górnej						
5	Wszystkie części stojaka na wiertarkę zmontowane zgodnie z ilustracją 1						

Rezultat 4: Stojak na wiertarkę zamocowany na płycie

1	Śruby zamkowe włożone w otwory płyty łbami od jej spodu						
2	Podkładki założone na górze podstawy dokręcone nakrętkami						
3	Stojak zamocowany stabilnie						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie naprawy stojaka na wiertarkę i jego zamocowanie na płycie oraz wykonanie kolumny

Zdający:

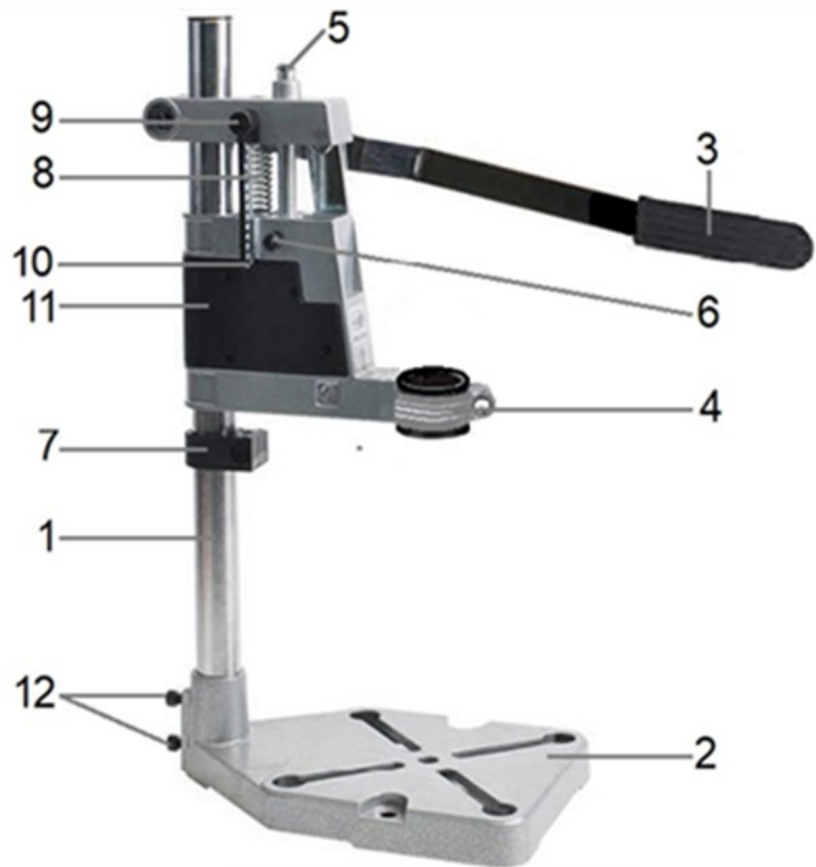
1	stosował zasady bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii podczas wykonywania zadania						
2	korzystał z narzędzi dobranych do typu i rozmiaru części złącznych						
3	korzystał z dokumentacji						
4	korzystał z narzędzi traserskich zgodnie z ich przeznaczeniem						
5	korzystał z narzędzi dobranych do rodzaju obróbki ręcznej						
6	podczas obróbki stosował okulary ochronne						
7	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



Numer	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Kolumna	1
2.	Podstawa	1
3.	Dźwignia	1
4.	Tuleja redukcyjna	1
5.	Sworzeń prowadzący	1
6.	Śruba nr 2	1
7.	Ogranicznik	1
8.	Sprężyna naciągowa	1
9.	Wkręt	1
10.	Liniał pomiarowy	1
11.	Korpus dzielony	1
12.	Śruba nr 1	2

Ilustracja 1



Ilustracja 2