

Nazwa
kwalifikacji:**Przetwórstwo wytworów papierniczych**Oznaczenie
kwalifikacji:**A.58**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

A.58-01-lucz1

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Schemat blokowy poszczególnych etapów produkcji
R.1.1	pobranie materiałów z magazynu
R.1.2	przygotowanie klejów: skrobiowego i POW
R.1.3	wykonanie tektury falistej 2-warstwowej i 3-warstwowej
R.1.4	cięcie wzdłużne i przekrawanie poprzeczne wstęgi tektury falistej na arkusze
R.1.5	badanie parametrów jakości tektury falistej
R.1.6	przygotowanie form fotopolimerowych, farb fleksograficznych, lakieru i wykrojnika płaskiego <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający wymienił 3 spośród 4 wymaganych operacji</i>
R.1.7	zadrukowanie i lakierowanie arkuszy tektury falistej
R.1.8	wykrawanie (sztancowanie) opakowań (otrzymywanie użytków pudeł)
R.1.9	pakowanie pudeł na palecie
R.1.10	wszystkie uwzględnione w schemacie operacje technologiczne zapisane są w kolejności
R.2	Rezultat 2: Karta technologiczna zamówienia - Tabela 1
R.2.1	podany rodzaj/ nazwa i ilość wyrobu: pudła fasonowe, 8000 sztuk
R.2.2	podane wymiary użytku: 548mm x 598 mm
R.2.3	podana ilość użytków pudeł na arkuszu do wykrojnika: 4
R.2.4	podany sposób wykończenia powierzchni pudeł: nadruk w 2 kolorach (Pantone C, Black C) i lakier
R.2.5	scharakteryzowana tektura falista: trzywarstwowa, fala E o wysokości 1,4 i współczynnika pofalowania 1,24
R.2.6	podane wymiary produkowanych arkuszy: 1130 mm x 1230 mm i określony bok prostopadły do kierunku fali: krótszy (1130 mm)
R.2.7	podany sposób pakowania pudeł: układane na palecie w 4 stosach po 100 pudeł w stosie
R.2.8	scharakteryzowane linery: zewnętrzny - powlekany, gramatura 160 g/m ² , szerokość wstęgi 2500 mm; wewnętrzny - testliner biały, gramatura 140 g/m ² , szerokość wstęgi 2500 mm
R.2.9	scharakteryzowany fluting: makulaturowy, gramatura 120 g/m ² , szerokość wstęgi 2500 mm
R.2.10	wymienione materiały do drukowania i lakierowania: forma drukowa fotopolimerowa Pantone 1595 C, forma drukowa fotopolimerowa Black C, forma drukowa do lakieru, farba fleksograficzna Pantone 1595 C, farba fleksograficzna Black C, lakier dyspersyjny. <i>Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli zdający wymienił 4 spośród 6 wymaganych materiałów</i>
R.3	Rezultat 3: Zapotrzebowanie materiałowe - Tabela 2
	<i>zapisane:</i>
R.3.1	liczba arkuszy tektury: 2200 sztuk
R.3.2	długość linera na zewnętrzną warstwę pokryciową: 1243 m
R.3.3	masa linera na zewnętrzną warstwę pokryciową :497,2 kg
R.3.4	długość linera na wewnętrzną warstwę płaską: 1243 m
R.3.5	masa linera na wewnętrzną warstwę płaską: 435,05 kg
R.3.6	długość flutingu: 1541,32 m
R.3.7	masa flutingu: 462,396 kg
R.3.8	liczba palet: 20 sztuk (bez nadatku) lub 22 szt. (z nadatkiem)
R.4	Rezultat 4: Dobór maszyn i urządzeń do poszczególnych etapów produkcji - Tabela 3
	<i>dobrane:</i>
R.4.1	do przygotowania kleju skrobiowego – mieszalnik do przygotowania kleju skrobiowego
R.4.2	do przygotowania kleju POW - mieszalnik do dyspersji wodnych
R.4.3	do produkcji trzywarstwowej tektury falistej i cięcia jej na arkusze: tekturница do produkcji tektury falistej trój- i pięciowarstwowej z możliwością wytwarzania fal E i F – szerokość 2500 mm
R.4.4	do przygotowania farb fleksograficznych – mieszalnik farb fleksograficznych
R.4.5	do zadrukowania arkuszy tektury falistej – drukarka fleksograficzna 6 kolorowa
R.4.6	do wykrawania i bigowania użytków – sztanca z wykrojnikiem płaskim
R.4.7	do pakowania wyrobu - urządzenie do owijania folią i taśmą
R.5	Rezultat 5: Dobór przyrządów i aparatów do oznaczania wymaganych właściwości tektury - Tabela 4
	<i>dobrane:</i>
R.5.1	do oznaczenia gramatury tektury - waga laboratoryjna, waga analityczna, waga elektroniczna, waga kwadrantowa (jedna z wymienionych wag)

R.5.2	do oznaczenia grubości tektury - grubościomierz, suwmiarka, mikrometr (jedn z wymienionych przyrządów)
R.5.3	do oznaczenia chłonności wody - urządzenie do pomiaru chłonności wody
R.5.4	do oznaczenia odporności tektury na przepuklenie – aparat Mullena
R.5.5	do oznaczenia odporności tektury na zgniatanie pionowe ECT – prasa do oznaczania własności wytrzymałościowych z odpowiednimi wykrojnikami
R.5.6	do oznaczenia odporności tektury na zgniatanie płaskie FCT – prasa do oznaczania własności wytrzymałościowych z odpowiednimi wykrojnikami

www.EgzaminZawodowy.info