

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2016



Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

M.23-01-17.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj montaż styku sekcji B1-B2 zgodnie z rysunkiem 1 oraz rysunkiem 2 węzły konstrukcyjne według Katalogu Elementów Konstrukcyjnych tak, aby uzyskać odpowiedni wymiar między wręgami 21 i 22. Sekcje B1 i B2, są przygotowane przez ośrodek egzaminacyjny. W zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym karcie technologicznej zapisz wszystkie czynności i prace związane z wykonaniem styku. Zgłoś przewodniczącemu ZN, przygotowanie i gotowość do wykonania poszczególnych czynności i prac montażu elementów sekcji B1 i B2.

Wszystkie czynności i prace montażowe wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska. Po zakończeniu pracy odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

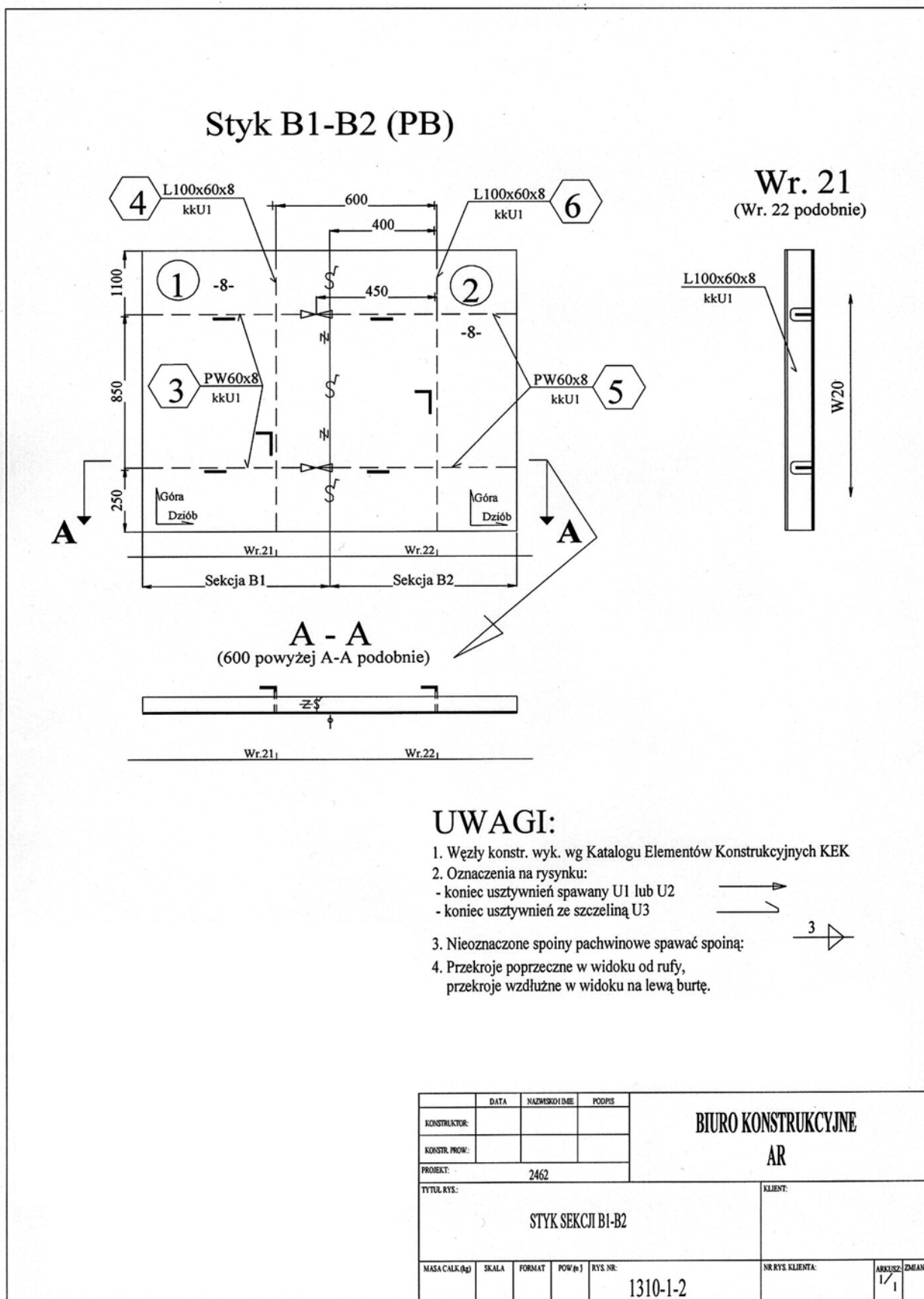
ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE 1310-1W

BIURO KONSTRUKCYJNE PK		Zestawienie materiałowe						Sekcja B1	
								Nr rys.	1310-1W
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
1	Płyta poszycia	PL	8	1050	1100	A	1	72,5	72,5
3	Usztywnienie wzdłużne	PW 60 x 8	8	1000	60	A	2	3,8	7,5
4	Usztywnienie pionowe	L 100 x 60 x 8	8	1100	100	A	1	9,1	9,1
Suma								85,4	

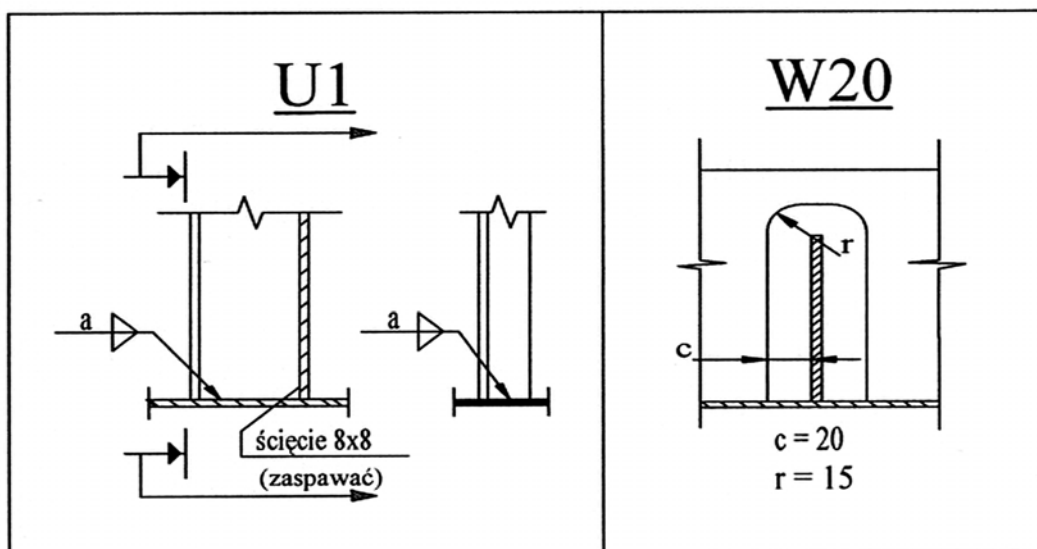
ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE 1310-2W

BIURO KONSTRUKCYJNE PK		Zestawienie materiałowe						Sekcja B2	
								Nr rys.	1310-2W
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
2	Płyta poszycia	PL	8	700	1100	A	1	48,4	48,4
5	Usztywnienie wzdłużne	PW 60 x 8	8	750	60	A	2	2,8	5,6
6	Usztywnienie pionowe	L 100 x 60 x 8	8	1100	100	A	1	9,1	9,1
Suma								63,1	

Rysunek 1. Styk B1-B2 (PB)



Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne według Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK



Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- zapasy na elementach sekcji B1,
- styk sekcji B1-B2,
- karta technologiczna

oraz

przebieg przygotowania sekcji B1 do wykonania montażu styku i montaż styku sekcji B1-B2.

Karta technologiczna

Lp.	Wykaz wszystkich czynności i prac związanych z przygotowaniem i wykonaniem styku sekcji B1-B2