

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2020**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**  
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-20.06-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA**  
**2012**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  -

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

**Rezultat 1: Wpust pryzmatyczny E**

1	długość wpustu pryzmatycznego mieści się w granicach: 49,38÷50,00 mm						
2	rozstaw otworów w wpuście mieści się w granicach: 29,48÷30,00 mm						
3	odległość osi otworu od krawędzi wpustu mieści się w granicach: 9,78÷10,22 mm						
4	oba otwory wykonane w osi wpustu z tolerancją $\pm 0,5$ mm						
5	głębokość pogłębienia otworu $\phi 5,5$ mieści się w granicach: 2,2÷2,6 mm						
6	ostre krawędzie wpustu są stępione						
7	co najmniej 1 promień zaokrąglenia wpustu R4, jest zgodny z zarysem wzorca						

**Rezultat 2: Wymiary wpustu**

*Uwaga: w wykonanych pomiarach (tym samym narzędziem) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie powinny przekraczać  $\pm 0,05$  mm*

1	w poz. 1, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru S						
2	w poz. 2, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru L						
3	w poz. 3, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru g						
4	w poz. 4, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru H						
5	w poz. 5, tabeli pomiarów wpisany wynik pomiaru wymiaru $\phi D$						

Numer stanowiska							

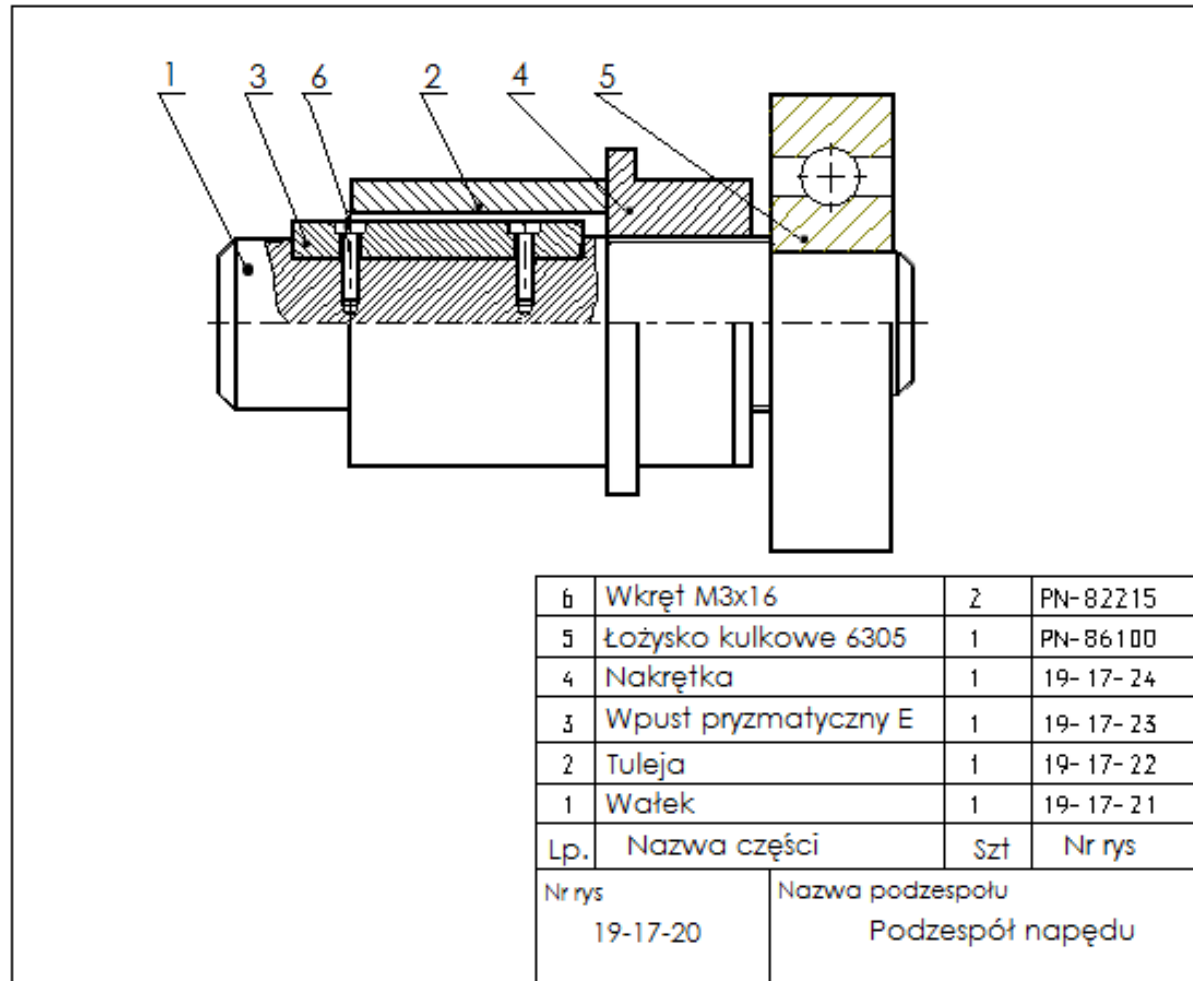
<b>Rezultat 3: Zmontowany podzespól napędu</b>							
1	łożysko osadzone do końca krawędzi czopa						
2	kołnierz nakrętki znajduje się w położeniu zgodnie z rysunkiem						
3	wpust dokręcony do wałka dwoma wkrętami M3						
4	tuleja przesuwa się po wałku swobodnie w kierunku do i od kołnierza nakrętki						
5	równoległość powierzchni górnej wpustu do osi wałka nie przekracza 0,5 mm						
6	wszystkie części podzespołu znajdują się w położeniu zgodnym z rysunkiem						
<b>Przebieg 1: Wykonanie wpustu i montaż podzespołu napędu</b>							
<i>Zdający:</i>							
1	zapoznał się z dokumentacją niezbędną do wykonania zadania						
2	dobrał i zgromadził niezbędne narzędzia monterskie, skrawające, traserskie i przyrządy pomiarowe						
3	posługiwał się narzędziami i przyrządami stosownie do wykonywanych czynności i zabiegów podczas obróbki wpustu oraz zgodnie z zasadami ich eksploatacji						
4	uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem i pogłębianiem otworów						
5	wiercił i pogłębiał otwory w wpuście z zachowaniem pewności zamocowania						
6	podczas wiercenia i pogłębiania stosował okulary ochronne						
7	podczas montażu części podzespołu napędu posługiwał się narzędziami stosownie do wykonywanych czynności						
8	sprawił położenie części w zmontowanym podzespole z rysunkiem						
9	utrzymywał ład i porządek na stanowisku pracy						
10	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*



**Rysunek dla egzaminatora**