

Nazwa
kwalifikacji:

Plik pobrany ze strony <https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info>
Organizowanie robót związanych z budową i utrzymaniem dróg kolejowych

Oznaczenie
kwalifikacji:

B.28

Numer
zadania:

1

Kod

B.28-01-15.08

arkusza:

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|---|
| R.1 | Rezultat 1. Wykaz czynności technologicznych niezbędnych do wykonania naprawy nawierzchni |
| R.1.1 | Zamknięcie toru, osygnalizowanie miejsca robót, oraz dostarczenie potrzebnych materiałów nawierzchniowych |
| R.1.2 | Odkręcenie śrub łubkowych i zdjęcie łubków |
| R.1.3 | Odkręcenie śrub stopowych mocujących wymienne szyn |
| R.1.4 | Zdjęcie wymienianych szyn |
| R.1.5 | Nasunięcie przesuniętych podkładów, wymiana przekładek podszynowych |
| R.1.6 | Ustawienie szyn na przekładkach |
| R.1.7 | Posmarowanie smarem komór łubkowych szyn, łubków, śrub łubkowych, założenie łubków, dokręcenie śrub łubkowych |
| R.1.8 | Przymocowanie szyn śrubami stopowymi |
| R.1.9 | Sprawdzenie szerokości toru w miejscu wymiany |
| R.1.10 | Uporządkowanie miejsca robót, zdjęcie sygnalizowania |
| R.2 | Rezultat 2. Zestawienie ilościowe niezbędnych materiałów nawierzchniowych |
| R.2.1 | Szyny kolejowe typ S60 -12,132 t |
| R.2.2 | Łubki do szyn płaskie Ł60 – 16 szt. |
| R.2.3 | Pierścienie sprężyste podwójne – 32 szt. |
| R.2.4 | Śruby łubkowe Stb-1-150 – 32 szt. |
| R.2.5 | Łapki do szyn Łpa2 – 640 szt. |
| R.2.6 | Pierścienie sprężyste podwójne – 1280 szt. |
| R.2.7 | Pierścienie sprężyste potrójne – 640 szt. |
| R.2.8 | Przekładki topolowe Pta1 – 320 szt. |
| R.2.9 | Śruby stopowe Ssb 16-75 – 640 szt. |
| R.2.10 | Wkręty do podkładów typ 60 A – 1280 szt. |
| R.3 | Rezultat 3. Opis zabezpieczenia miejsca robót podczas naprawy |
| R.3.1 | Zamknięcie toru nr 3 |
| R.3.2 | Oślonienie toru nr 3 z obu kierunków tarczą zatrzymania D1 |
| R.3.3 | Umieszczenie tarcz w osi toru |
| R.3.4 | Umieszczenie tarcz na wysokości ukresu rozjazdów ograniczających tor nr 3 lub w odległości 100 m od miejsca robót |
| R.4 | Rezultat 4. Wykaz elementów złącza szynowego podpartego |
| R.4.1 | szyna |
| R.4.2 | łubek |
| R.4.3 | śruba łubkowa |
| R.4.4 | podkład kolejowy |
| R.4.5 | śruba stopowa |
| R.4.6 | wkręt |
| R.4.7 | pierścień sprężysty |
| R.4.8 | śruba łącząca podkłady |
| R.4.9 | podkładka żebrowa |
| R.4.10 | łapka |
| R.5 | Rezultat 5. Wykaz wartości wymaganych luzów w stykach szyn dla temperatury szyny od 16 do 25 °C |
| R.5.1 | Luz w stykach szyn wynosi: dla temp. 16-20°C – 6 mm |
| R.5.2 | Luz w stykach szyn wynosi: dla temp. 21-25°C – 4 mm |