



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2025 ZASADY OCENIANIA

**Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**
Oznaczenie arkusza: **CES.02-02-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **CES.02**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Zamontowany zestaw formujący w maszynie Emhart IS

1	Zamontowana przedforma w automacie formującym						
2	Zamontowana forma w automacie formującym						
3	Zamontowany ustnik w automacie formującym						
4	Zamontowany kier w automacie formującym						

Rezultat 2: Wyniki pomiarów masy i pomiarów geometrycznych opakowań szklanych - tabela 1

Uwaga: kryteria R.2.1 ÷ R.2.8 należy oceniać na podstawie Karty wyników pomiarów wykonanych i zapisanych przez egzaminatora, zamieszczonej na ostatniej stronie zasad oceniania.

Uwaga: Pomiary należy wykonać przyrządami pomiarowymi, którymi posługiwali się zdający. Różnice pomiarów wykonanych przez egzaminatora i wpisanych do Karty wyników pomiarów, a wynikami pomiarów przez zdającego nie mogą przekraczać ± 1 mm (dotyczy pomiarów średnic i wysokości) a masy wyrobów ± 5 g

1	Opakowanie szklane 1 - masa zgodna ze stanem faktycznym						
2	Opakowanie szklane 1 - wysokość całkowita zgodna ze stanem faktycznym						
3	Opakowanie szklane 1 - średnica wewnętrzna otworu zgodna ze stanem faktycznym						
4	Opakowanie szklane 1 - średnica zewnętrzna korpusu zgodna ze stanem faktycznym						
5	Opakowanie szklane 2 - masa zgodna ze stanem faktycznym						
6	Opakowanie szklane 2 - wysokość całkowita zgodna ze stanem faktycznym						
7	Opakowanie szklane 2 - średnica wewnętrzna otworu zgodna ze stanem faktycznym						
8	Opakowanie szklane 2 - średnica zewnętrzna korpusu zgodna ze stanem faktycznym						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wyniki identyfikacji rodzaju formowania i wad masy szklanej wyrobów - tabela 2*Kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli zdający zapisał:*

1	metoda formowania: mechaniczna dla wyrobów 1, 3, 4, 6						
2	metoda formowania: ręczna dla wyrobów 2, 5						
3	wady wyrobów: brak wad dla wyrobów 2, 5, 6						
4	wady wyrobów: pęcherze dla wyrobu 1						
5	wady wyrobów: smugi dla wyrobu 3						
6	wady wyrobów: kamienie dla wyrobu 4						

Rezultat 4: Naważka surowców w przygotowanym pojemniku, służąca do sporządzania zestawu szklarskiego*Kryterium uznaje się za spełnione, jeżeli:*

1	masa sporządzonej mieszanki wynosi netto: 300 g ± 5 g						
---	---	--	--	--	--	--	--

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Montażu elementów formujących oraz naważki surowców szklarskich, pomiarów i identyfikacji wyrobów i ich wad

Zdający:

1	przestrzegał przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy podczas montażu i demontażu elementów formujących w maszynie Emhart IS						
2	podczas wykonywania pomiarów wyrobów szklanych używał przyrządów zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	podczas wykonywania naważek nie wykonywał zbędnych i gwałtownych ruchów						
4	utrzymywał ład i porządek na stanowisku podczas naważania surowców szklarskich						
5	stosował środki ochrony indywidualnej podczas wykonywania zadania						
6	uporządkował stanowisko pracy po zakończeniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Karta wyników pomiarów wykonanych przez egzaminatora dla stanowisk egzaminacyjnych 1 ÷ 6

Tabela 1. Wyniki pomiarów masy i pomiarów geometrycznych opakowań szklanych						
Parametr	Wartość parametru					
	Zdający 1	Zdający 2	Zdający 3	Zdający 4	Zdający 5	Zdający 6
Opakowanie szklane numer 1						
Masa [g]						
Wysokość całkowita [mm]						
Średnica wewnętrzna otworu [mm]						
Średnica zewnętrzna korpusu [mm]						
Opakowanie szklane numer 2						
Masa [g]						
Wysokość całkowita [mm]						
Średnica wewnętrzna otworu [mm]						
Średnica zewnętrzna korpusu [mm]						