

Nazwa kwalifikacji: **Obsługa magazynów**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.22**
 Numer zadania: **01**
 Kod arkusza: **AU.22-01-25.01-SG**
 Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Zestawienie parametrów pjt
	<i>Zapisano:</i>
R.1.1	Maksymalna liczba opakowań jednostkowych w opakowaniu zbiorczym dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: 12 i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: 24
R.1.2	Maksymalna liczba opakowań jednostkowych na palecie [szt.]: dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: 768 i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: 2 304
R.1.3	Maksymalna liczba opakowań zbiorczych na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: 64 lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.1 dla mleka 1 l i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: 96 lub liczba wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.2 i R.1.1 dla śmietanki 250 ml
R.1.4	Maksymalna liczba opakowań zbiorczych w jednej warstwie na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: 16 i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: 16
R.1.5	Minimalna liczba warstw opakowań zbiorczych na palecie: dla wszystkich rodzajów mleka 1 l: 4 lub liczba warstw wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.3 i R.1.4 dla mleka 1 l i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml: 6 lub liczba warstw wynikająca z ilorazu obliczeń zdającego w R.1.3 i R.1.4 dla śmietanki 250 ml <i>Uwaga: wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę</i>
R.1.6	Wysokość ładunku na palecie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [mm]: 1 320 lub wysokość wynikająca z iloczynu obliczenia zdającego w R.1.5 dla mleka 1 l i 330 mm i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [mm]: 900 lub wysokość wynikająca z iloczynu obliczenia zdającego w R.1.5 dla śmietanki 250 ml i 150 mm
R.1.7	Wymiary uformowanej pjt (dł. x szer. x wys.) dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [mm]: 1 200 x 1 000 x 1 464 lub 1 200 x 1 000 x wysokość wynikającą z sumy obliczenia zdającego w R.1.6 dla mleka 1 l i 144 mm
R.1.8	Wymiary uformowanej pjt (dł. x szer. x wys.) dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [mm]: 1 200 x 1 000 x 1 044 lub 1 200 x 1 000 x wysokość wynikającą z sumy obliczenia zdającego w R.1.6 dla śmietanki 250 ml i 144 mm
R.1.9	Liczba pjt z produktami zamówionymi przez obie hurtownie dla wszystkich rodzajów mleka 1 l [szt.]: 61 i dla wszystkich rodzajów śmietanki 250 ml [szt.]: 18
R.1.10	Łączna liczba pjt z produktami zamówionymi przez obie hurtownie [szt.]: 79
R.2	Rezultat 2: Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe i zbiorcze niezbędne do realizacji zamówień
	<i>Zapisano:</i>
R.2.1	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.] dla Hurtowni AGA: 37 632
R.2.2	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.] dla Hurtowni POL: 9 216
R.2.3	Łączne zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 1 litra [szt.]: 46 848 lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.1 i R.2.2
R.2.4	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.] dla Hurtowni AGA: 3 136 lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.1 i 12 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 49 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla mleka 1 l <i>Uwaga: Wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę</i>
R.2.5	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.] dla Hurtowni POL: 768 lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.2 i 12 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 12 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla mleka 1 l <i>Uwaga: Wynik należy zaokrąglić do liczby całkowitej w górę</i>
R.2.6	Łączne zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 330 mm [szt.]: 3 904 lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.4 i R.2.5
R.2.7	Zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 250 ml [szt.] dla Hurtowni AGA: 23 040 i dla Hurtowni POL: 18 432
R.2.8	Łączne zapotrzebowanie na opakowania jednostkowe o poj. 250 ml [szt.]: 41 472 lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.7
R.2.9	Zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 150 mm [szt.] dla Hurtowni AGA: 960 lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.7 dla Hurtowni AGA i 24 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 10 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla śmietanki 250 ml i dla Hurtowni POL: 768 lub zapotrzebowanie wynikające z ilorazu obliczenia zdającego w R.2.7 dla Hurtowni POL i 24 szt. lub zapotrzebowanie wynikające z iloczynu 8 szt. i obliczenia zdającego w R.1.3 dla śmietanki 250 ml <i>Uwaga: Wyniki należy zaokrąglić do liczb całkowitych w górę</i>
R.2.10	Łączne zapotrzebowanie na opakowania zbiorcze o wymiarach 300 x 250 x 150 mm [szt.]: 1 728 lub zapotrzebowanie wynikające z sumy obliczeń zdającego w R.2.9
R.3	Rezultat 3: Kosztorys usług magazynowych
	<i>Zapisano:</i>
R.3.1	Koszt netto formowania jednej pjt [zł] dla Magazynu X: 15,00 i dla Magazynu Y: 9,00
R.3.2	Koszt netto formowania wszystkich pjt [zł] dla Magazynu X: 1 185,00 i dla Magazynu Y: 711,00
R.3.3	Koszt netto składowania jednej pjt przez dwie doby [zł] dla Magazynu X: 4,00 i dla Magazynu Y: 4,00
R.3.4	Koszt netto składowania wszystkich pjt przez dwie doby [zł] dla Magazynu X: 316,00 i dla Magazynu Y: 316,00
R.3.5	Koszt netto zabezpieczenia jednej pjt [zł] dla Magazynu X: 7,00 i dla Magazynu Y: 5,00

R.3.6	Koszt netto zabezpieczenia wszystkich pjt [zł] dla Magazynu X: 553,00 i dla Magazynu Y: 395,00
R.3.7	Koszt netto załadunku jednej pjt na środek transportu [zł] dla Magazynu X: 3,00 i dla Magazynu Y: 4,00
R.3.8	Koszt netto załadunku wszystkich pjt na środek transportu [zł] dla Magazynu X: 237,00 i dla Magazynu Y: 316,00
R.3.9	Łączny koszt netto realizowanych usług magazynowych [zł] dla Magazynu X: 2 291,00 lub koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.2, R.3.4, R.3.6 i R.3.8 dla Magazynu X i dla Magazynu Y: 1 738,00 lub koszt wynikający z sumy obliczeń zdającego w R.3.2, R.3.4, R.3.6 i R.3.8 dla Magazynu Y <i>Uwaga: Aby móc obliczyć łączny koszt dla każdego magazynu, muszą być obliczone wszystkie koszty i ich wartości muszą być większe niż 0</i>
R.3.10	Wybór magazynu o niższym łącznym koszcie usług magazynowych - magazyn o niższych kosztach netto realizowanych usług magazynowych obliczonych w R.3.9
R.4	Rezultat 4: Karta doboru kodów kreskowych dla opakowań jednostkowych i opakowań zbiorczych produktów zamówionych przez Hurtownię AGA
R.4.1	Mleko 3% 1 litr dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120011199
R.4.2	Mleko 3% 1 litr dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120011205
R.4.3	Mleko 1% 1 litr dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120011113
R.4.4	Mleko 1% 1 litr dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120011120
R.4.5	Śmietanka 30% 250 ml dla opakowania jednostkowego tylko 5 900120022881
R.4.6	Śmietanka 30% 250 ml dla opakowania zbiorczego tylko 5 900120022898
R.5	Rezultat 5: Dokument wydanie zewnętrzne
	<i>Zapisano:</i>
R.5.1	Nazwa i adres magazynu: Magazyn Y, ul. Polna 22, 63-100 Śrem, jeżeli zdający w R.3.10 wybrał Magazyn Y lub Magazyn X, ul. Bema 30, 63-100 Śrem, jeżeli zdający w R.3.10 wybrał Magazyn X
R.5.2	Nazwa i adres odbiorcy: Hurtownia POL, ul. Dworcowa 5, 64-110 Leszno
R.5.3	Nr bieżący: 41/01/2025 i Data wystawienia: 09.01.2025
R.5.4	Nazwa materiału/wyrobu/opakowania: tylko dwie pozycje asortymentowe Mleko 2% 1 litr i Śmietanka 12% 250 ml
R.5.5	Ilość wydana dla Mleka 2% 1 litr [szt.]: 9 216 lub ilość obliczona przez zdającego w R.2.2 lub 12 szt. dla pjt, jeżeli cena jednostkowa w R.5.6 wynosi 1 689,60 zł lub 768 szt. dla op. zbiorczych, jeżeli cena jednostkowa w R.5.6 wynosi 26,40 zł <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.6	Cena dla Mleka 2% 1 litr [zł]: 2,20 lub 1 689,60 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.5 wynosi 12 szt. dla pjt lub 26,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.5 wynosi 768 szt. dla op. zbiorczych <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.7	Wartość dla Mleka 2% 1 litr [zł]: 20 275,20 lub wartość wynikająca z iloczynu ilości i ceny przyjętych przez zdającego w R.5.5 i R.5.6 <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.8	Ilość wydana dla Śmietanki 12% 250 ml [szt.]: 18 432 lub ilość obliczona przez zdającego w R.2.7 dla Hurtowni POL lub 8 szt. dla pjt, jeżeli cena jednostkowa w R.5.9 wynosi 4 838,40 zł lub 768 szt. dla op. zbiorczych, jeżeli cena jednostkowa w R.5.9 wynosi 50,40 zł <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.9	Cena dla Śmietanki 12% 250 ml [zł]: 2,10 lub 4 838,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.8 wynosi 8 szt. dla pjt lub 50,40 zł, jeżeli ilość wydana w R.5.8 wynosi 768 szt. dla op. zbiorczych <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>
R.5.10	Wartość dla Śmietanki 12% 250 ml [zł]: 38 707,20 lub wartość wynikająca z iloczynu ilości i ceny przyjętych przez zdającego w R.5.8 i R.5.9 <i>Uwaga: Do identyfikacji materiału/wyrobu/opakowania niezbędne jest podanie nazwy i zawartości tłuszczu w %</i>