

Nazwa
kwalifikacji:**Organizacja i prowadzenie procesów przetwarzania drewna**Oznaczenie
kwalifikacji:**A.50**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

A.50-01-16.01

Lp.	<p>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</p> <p>Uwaga: Dopuszcza się stosowanie innych zapisów poprawnych merytorycznie.</p> <p>W tabelce rysunkowej ściana tylna kontenera ma grubość 18 mm, a w opisie technicznym 10 mm, w związku z tym należy uwzględnić dwie wersje rozwiązania, druga w przypadku, gdy zdający w obliczeniach przyjął grubość ściany tylnej kontenera 18 mm.</p>
R.1	Rezultat 1. Rysunek szczegółu konstrukcyjnego połączenia kołkowego wieńca ze ścianą boczną kontenera
R.1.1	wykonany w podziałce 1 : 1
R.1.2	wymiary są wpisane bez podania jednostek
R.1.3	podany jest wymiar płyty wiórowej - 18 mm
R.1.4	w wieńcu podany jest wymiar głębokości otworu na kołek: 9÷12 mm
R.1.5	uwzględniony jest luz 1÷2 mm w głębokości otworu pod kołek
R.1.6	w ścianie bocznej podany jest wymiar głębokości otworu na kołek: 24÷28 mm
R.1.7	oznaczenie graficznie materiału płyty wiórowej zgodnie z obowiązującą normą
R.1.8	zaznaczona jest średnica kołka: $\phi 8$ mm
R.1.9	grubość linii rysunkowych jest zróżnicowana
R.1.10	oznaczono graficznie materiał łącznika wieńca ze ścianą boczną zgodnie z obowiązującą normą
R.2	Rezultat 2: Schemat przebiegu procesu technologicznego wykonania biurka z kontenerem
R.2.1	w kolumnach 1-2, liczba sztuk: płyta robocza biurka 1 szt., ściana boczna lewa biurka 1 szt., ściana boczna prawa biurka 1 szt. lub ściana boczna biurka 2 szt., płyta tylna biurka 1 szt. (jeśli zdający zapisał conajmniej 3 z wymienionych elementów)
R.2.2	w kolumnach 1-2, liczba sztuk: wieniec dolny kontenera 1 szt., wieniec górny kontenera 1 szt., ściana boczna lewa kontenera 1 szt., ściana boczna prawa kontenera 1 szt. lub ściana boczna kontenera 2 szt., drzwi kontenera 1 szt., półka kontenera 1 szt., ściana tylna kontenera 1 szt. (jeśli zdający zapisał conajmniej 5 z wymienionych elementów)
R.2.3	w kolumnie 3, rodzaj materiału: płyta wiórowa laminowana
R.2.4	w kolumnach 4-6, wymiary elementów: płyta robocza biurka 1132x600x18 mm, ściana boczna biurka 682x550x18 mm, płyta tylna biurka 1014x332x18 mm (jeśli zdający zapisał conajmniej 2 z wymienionych wymiarów)
R.2.5	w kolumnach 4-6, wymiary elementów: wieniec dolny kontenera 400x380x18 mm, wieniec górny kontenera 400x400x18 mm, ściana boczna-kontenera 382x380x18 mm, drzwi kontenera 396x396x18 mm, półka kontenera 363x345x18 mm, ściana tylna kontenera 397x371x10 mm lub 397x371x18 mm (jeśli zdający zapisał conajmniej 5 z wymienionych wymiarów)
R.2.6	zapisane operacje technologiczne: pobieranie materiałów, rozkrój płyt, oklejanie krawędzi, trasowanie otworów, wiercenie otworów, frezowanie wpustu, montaż, kontrola jakości (jeśli zdający zapisał conajmniej 6 z wymienionych operacji)

R.2.7	zapisane nazwy stanowisk: magazyn, pilarka formatowa, oklejarka prostoliniowa, stanowisko ręczne, wiertarka pionowa, wiertarka pozioma, frezarka dolnowrzecionowa, stanowisko frezarki przenośnej (jeśli zdający zapisał conajmniej 6 z wymienionych stanowisk)
R.2.8	w tabeli schematu przebiegu procesu technologicznego zastosowano oznaczenie: □ - pobieranie i dobór materiałów
R.2.9	w tabeli schematu przebiegu procesu technologicznego zastosowano oznaczenie: ○ - operacje technologiczne
R.2.10	w tabeli schematu przebiegu procesu technologicznego zastosowano oznaczenie: Δ - kontrola techniczna
R.3	Rezultat 3: Norma zużycia materiałów (płyt) niezbędnych do wykonania biurka z kontenerem (Uwaga: wyniki obliczeń zaokrąglone do 3 miejsc po przecinku $\pm 0,002 \text{ m}^2$ należy uznać za poprawne)
R.3.1	wskaźnik wydajności płyty o grubości 18 mm wynosi: 88%
R.3.2	wskaźnik wydajności płyty ściany tylnej kontenera wynosi: 86% lub 88%
R.3.3	zużycie netto płyty roboczej biurka wynosi: $0,679 \text{ m}^2$
R.3.4	łącznie zużycie płyty wiórowej 18 mm wynosi: $3,012 \text{ m}^2$ lub $3,179 \text{ m}^2$
R.3.5	odpady płyty wiórowej 18 mm wynoszą: $0,361 \text{ m}^2$ lub $0,381 \text{ m}^2$
R.3.6	zużycie netto płyty wiórowej 10 mm wynosi: $0,147 \text{ m}^2$ lub zużycie dla płyty 18 mm
R.3.7	łącznie zużycie płyty wiórowej 10 mm wynosi: $0,171 \text{ m}^2$ lub zużycie płyty 18 mm dla ściany tylnej kontenera wynosi: $0,167 \text{ m}^2$
R.3.8	odpady płyty wiórowej 10 mm wynoszą: $0,024 \text{ m}^2$ lub odpady płyty 18 mm dla ściany tylnej kontenera wynoszą: $0,020 \text{ m}^2$