



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa prostych maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MG.02-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.02**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Weryfikacja wymiarów części - tabela pomiarów

Uwaga! Kryterium należy uznać za spełnione, jeżeli różnica pomiędzy wynikami pomiarów zdającego, a egzaminatora nie przekracza 0,1 mm

1	wpisany wynik pomiaru długości wspornika						
2	wpisany wynik pomiaru szerokości wspornika						
3	wpisany wynik pomiaru wysokości tulei						
4	wpisany wynik pomiaru średnicy wewnętrznej tulei						
5	wpisany wynik pomiaru średnicy zewnętrznej tulei						
6	wpisany wynik pomiaru całkowitej długości sworznia						
7	wpisany wynik pomiaru średnicy sworznia						
8	wpisany wynik pomiaru średnicy łba sworznia						
9	zaznaczył (zgodnie ze stanem faktycznym) czy zawleczone wsuwa się w otwór w sworzniu						

Rezultat 2: Wykonane wsporniki

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy

1	otwory na sworzeń wykonane w osi symetrii ($\pm 0,5$ mm)						
2	odległość osi otworu $\phi 10$ od podstawy wynosi 45 mm ($\pm 0,5$ mm)						
3	otwory są obustronnie fazowane zgodnie z rysunkiem						
4	wszystkie ostre krawędzie są stępione						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Zmontowany podzespół mocowania siłownika

Uwaga! Ocena rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN zakończenia etapu pracy

1	oba wsporniki są założone na sworzeń						
2	obie tuleje założone są na sworzniu pomiędzy wspornikami						
3	zawleczka znajduje się w w otworze sworznia						
4	zawleczka nie wysuwa się z otworu sworznia						
5	tuleje obracają się na sworzniu swobodnie bez oporów						

Przebieg 1: Wykonanie części, montaż, demontaż i konserwacja części podzespołu mocowania siłownika

Zdający:

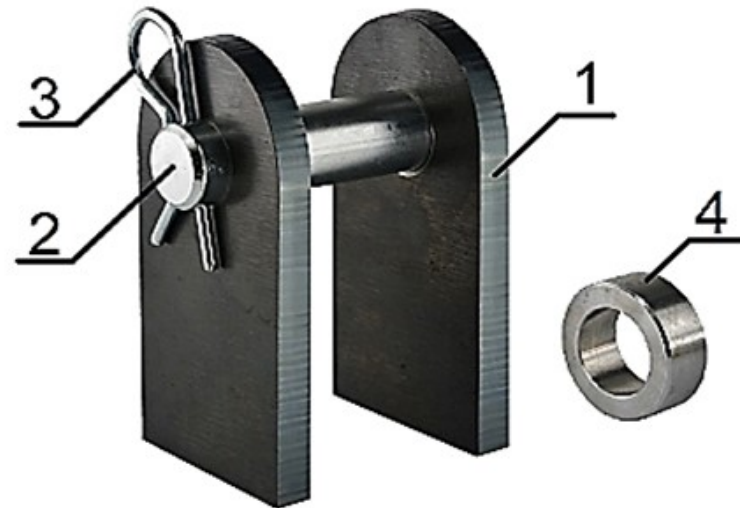
1	rozmieścił na stanowisku: części do montażu, narzędzia i przyrządy pomiarowe zgodnie z zasadami organizacji stanowiska montażu ręcznego						
2	trasował środek otworu na sworzeń						
3	używał okularów ochronnych podczas wiercenia i fazowania otworów						
4	stępił pilnikiem ostre krawędzie wsporników						
5	wykonał pomiary gotowych i wykonanych części stosując odpowiednie przyrządy pomiarowe						
6	podczas montażu części podzespołu stosował rękawice ochronne						
7	podczas demontażu części podzespołu stosował rękawice ochronne						
8	zakonserwował po demontażu części podzespołu wazeliną techniczną						
9	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



4	Tuleja dystansowa	2
3	Zawleczka	1
2	Sworzeń	1
1	Wspornik	2
Lp.	Nazwa części	Szt.
Nazwa podzespołu Podzespół mocowania silownika		Nr rys 1

Dokumentacja dla egzaminatora