

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń stosowanych w procesach metalurgicznych**
Oznaczenie arkusza: **M.06-01-17.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.06**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

--	--	--	--	--	--

 –

--	--	--	--	--	--

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

--	--

 :

--	--

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Materiały wsadowe przygotowane do wykonania wytopu stopu AC-AlZn5Mg i załadowany tygiel

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN, przygotowania materiałów wsadowych i załadowanego tygla, należy ocenić czy:

1	do wykonania wytopu pobrano złom Al						
2	do wykonania wytopu pobrano stop ZnAl4						
3	do wykonania wytopu pobrano stop AB-AlMg5						
4	przygotowane materiały wsadowe są bez zanieczyszczeń i wilgoci						
5	wsad został ułożony w tyglu z niewielkim luzem, bez klinowania się składników						
6	wsad drobny został ułożony na dnie tygla						
7	wsad gruby ułożono w tyglu na warstwie wsadu drobnego						

Rezultat 2. Próbka do badań analitycznych

1	odtwarza kształt kokili						
2	w opisie nadano jej numer zgodny z numerem stanowiska						
3	w opisie data pobrania jest zgodna z datą egzaminu						
4	w opisie godzina pobrania zgadza się z orientacyjną godziną zalania kokili						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Metryka wytopu stopu AC-AlZn5Mg*Zawiera wyniki obliczeń i parametry oraz:*

1	masę złomu aluminiowego, kg: $0,83 \pm 0,85$						
2	masę stopu wstępnego ZnAl4, kg: $0,05 \pm 0,07$						
3	masę stopu wstępnego AB-AlMg5, kg: $0,09 \pm 0,11$						
4	temperaturę wytopu: 850°C						
5	temperaturę wygrzania kokili: wpisana wartość powyżej 130°C						
6	datę przeprowadzenia wytopu						

Przebieg 1. Przeprowadzenie pomiaru temperatury wygrzanej kokili*Zdający:*

1	uruchomił pirometr						
2	sprawdził działanie układu pomiarowego pirometru poprzez próbny pomiar temperatury otoczenia						
3	przeprowadził pomiary temperatury zgodnie z instrukcją obsługi pirometru (<i>pomiar temperatury wygrzanej kokili do odlewania próbek do badań analitycznych</i>)						
4	wyłączył pirometr po wykonaniu pomiaru temperatury kokili						

Numer
stanowiska

Przebieg 2. Zalewanie kokili ciekłym metalem

Zdający:

1	nagrzął kokilę do odlewania próbek palnikiem gazowym do temperatury powyżej 130°C						
2	wypełnił kokilę do próbek ciekłym metalem bez rozprysków						
3	podczas pobierania ciekłego metalu z pieca, wygrzewania kokili i wypełniania jej ciekłym metalem stosował środki ochrony indywidualnej: rękawice ochronne metalizowane, siatkową osłonę twarzy i okulary ochronne, ubranie ochronne metalizowane						
4	podczas pobierania ciekłego metalu i wypełniania form ciekłym metalem stosował się do zasad technologicznych						
5	stosował przepisy bhp obowiązujące na stanowisku piecowym (w zależności od rodzaju zastosowanego pieca grzewczego w ośrodku egzaminacyjnym)						
6	zachowywał ład i porządek na stanowiskach pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis