

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**  
Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.03**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MEC.03-01-23.06-SG

# EGZAMIN ZAWODOWY

## Rok 2023

### CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA**  
**2019**

#### Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaż zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 4 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

**Powodzenia!**

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Dokonaj przeglądu, naprawy oraz konserwacji wyciągarki linowej, przedstawionej na rysunku 1.

Następnie przymocuj wyciągarkę do blachy chwytnej, przedstawionej na rysunku 2, tak aby krawędź A wyciągarki linowej pokrywała się z krawędzią blachy chwytnej od strony wymiaru D. Wyciągarka powinna być usytuowana symetrycznie względem osi blachy. Odgięcie blachy powinno być skierowane w kierunku przeciwnym do rozwijanej liny wyciągarki. Do przymocowania zastosuj trzy śruby. Średnice otworów montażowych w blasze chwytnej nie powinny być większe od średnicy śrub o więcej niż 2 mm.

Materiały do montażu, narzędzia pomocnicze, skrawające, monterskie oraz przyrządy pomiarowe znajdują się na przygotowanym stanowisku.

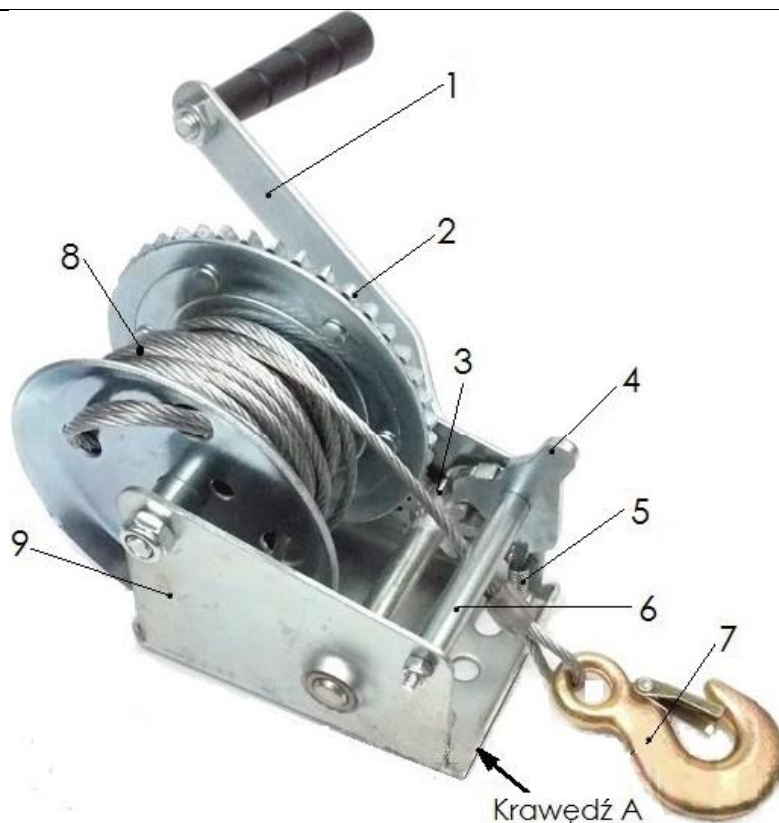
Po zakończeniu zadania linę wyciągową należy nawinąć na bęben.

Po wykonanym przeglądzie, naprawie i konserwacji, wyciągarka linowa z zamontowaną blachą chwytą musi być gotowa do użycia.

Przymocowaną do blachy wyciągarkę i arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku.

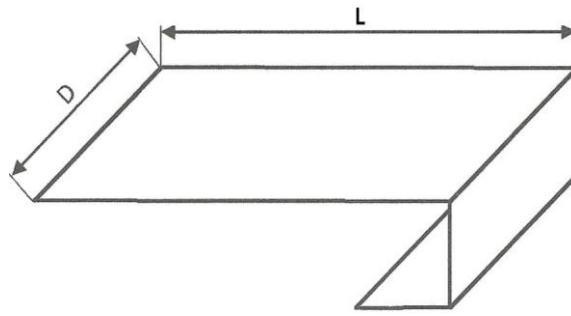
Podczas wykonywania zadania przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Uporządkuj stanowisko pracy.



9	Podstawa wyciągarki	1	Stal	
8	Lina	1	Stal	
7	Hak	1	Stal	
6	Oś zapadki zabezpieczającej	1	Stal	
5	Sprężyna	1	Stal	
4	Zapadka zabezpieczająca	1	Stal	
3	Zębatka napędzająca	1	Stal	
2	Zębatka napędzana	1	Stal	
1	Korba	1	Stal	
Nr części	Nazwa części	Sztuk	Materiał	Uwagi
Podziałka 1:2,5	Nazwa urządzenia <b>Wyciągarka linowa</b>	Nr rysunku <b>1</b>		

Rysunek 1. Wyciągarka linowa



**Rysunek 2. Blacha chwytna**

Wymiary blachy:

- L = długość podstawy wyciągarki +100 mm,
- D = szerokość podstawy wyciągarki,
- grubość blachy ok. 2 mm

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.**

**Ocenię podlegać będą 2 rezultaty:**

- wyciągarka linowa po naprawie,
- przymocowanie wyciągarki do blachy chwytnej

oraz

przebieg wykonania przeglądu, naprawy i konserwacji wyciągarki linowej.

[www.EgzaminZawodowy.info](https://www.EgzaminZawodowy.info)