

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
Oznaczenie arkusza: **DRM.04-01-24.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

| Numer PESEL zdającego* | | | | | | | | | | Numer stanowiska | |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Przygotowany do montażu wieńiec górny i dolny***Uwaga : Rezultat sprawdzamy po zgłoszeniu zdającego Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego*

| | | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Szerokość wieńca dolnego i górnego 180 ± 1 mm | | | | | | | | |
| 2 | Długość wieńca dolnego i górnego 600 ± 1 mm | | | | | | | | |
| 3 | Wąskie widoczne płaszczyzny wieńca górnego i dolnego oklejone obrzeżem dekoracyjnym, o załamanych krawędziach | | | | | | | | |
| 4 | Oklejony wieńiec górny i dolny bez nadmiaru obrzeża, bez uszkodzeń | | | | | | | | |
| 5 | Krawędzie po piłowaniu równe, bez wyrwań i wylupań | | | | | | | | |
| 6 | Nawiercone gniazda $\varnothing 8$ w szerokich płaszczyznach wieńca dolnego i górnego zgodnie z Rysunkiem 1.2 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | | | |
| 7 | Nawiercone gniazda $\varnothing 8$ w wąskich płaszczyznach wieńca dolnego i górnego zgodnie z Rysunkiem 1.2 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | | | |
| 8 | Wywiercone gniazda $\varnothing 5$ w wąskich płaszczyznach wieńców dolnego i górnego zgodnie z Rysunkiem 1.2 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | | | |

Numer
stanowiska

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Rezultat 2: Przygotowana do montażu ściana tylna i przegroda pionowa*Uwaga : Rezultat sprawdzamy po zgłoszeniu zdającego Przewodniczącemu Zespołu Nadzorującego*

| | | | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Wąskie widoczne płaszczyzny ściany tylnej oklejone obrzeżem dekoracyjnym | | | | | | |
| 2 | Ściana tylna oklejona, bez nadmiaru obrzeża, bez uszkodzeń | | | | | | |
| 3 | Ostre krawędzie po cięciu obrzeża ściany tylnej wyrównane i załamane | | | | | | |
| 4 | Wywiercone gniazda $\varnothing 8$ na szerokiej płaszczyźnie ściany tylnej zgodnie z Rysunkiem 1.4 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |
| 5 | Wywiercone otwory $\varnothing 7$ w szerokiej płaszczyźnie ściany tylnej zgodnie z Rysunkiem 1.4 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |
| 6 | Wąska widoczna płaszczyzna przegrody pionowej oklejona obrzeżem dekoracyjnym | | | | | | |
| 7 | Nadmiar obrzeża oklejonej przegrody pionowej usunięty bez uszkodzenia elementu | | | | | | |
| 8 | Ostre krawędzie po cięciu obrzeża przegrody pionowej wyrównane i załamane | | | | | | |
| 9 | Wywiercone gniazda $\varnothing 5$ w wąskich płaszczyznach przegrody pionowej zgodnie z Rysunkiem 1.3 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |
| 10 | Wywiercone gniazda $\varnothing 8$ w wąskich płaszczyznach przegrody pionowej zgodnie z Rysunkiem 1.3 z dokładnością ± 1 mm | | | | | | |

Rezultat 3: Zmontowana półka wisząca

| | | | | | | | |
|----|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | Zmontowana półka wisząca posiada wymiary zgodne z Rysunkiem 1.1 z dokładnością ± 2 mm | | | | | | |
| 2 | Wieniec górny i dolny zmontowany z przegrodą pionową za pomocą kołków konstrukcyjnych i kleju | | | | | | |
| 3 | Zachowana prostopadłość przegrody pionowej względem wieńców | | | | | | |
| 4 | Zachowana równoległość wieńca dolnego i górnego względem dłuższej wąskiej płaszczyzny ściany tylnej | | | | | | |
| 5 | Zachowana prostopadłość pomiędzy wieńcami, przegrodą pionową a ścianą tylną | | | | | | |
| 6 | Ściana tylna zmontowana z wieńcami i przegrodą pionową za pomocą kołków konstrukcyjnych i wkrętów typu konfirmat | | | | | | |
| 7 | Połączenie płaszczyzn wieńców i przegrody pionowej bez szczelin i uskoków | | | | | | |
| 8 | Połączenie płaszczyzn wieńców i ściany tylnej bez szczelin i uskoków | | | | | | |
| 9 | Połączenie płaszczyzn przegrody pionowej ze ścianą tylną bez szczelin i uskoków | | | | | | |
| 10 | Powierzchnie zmontowanej półki bez zabrudzeń i śladów linii traserskich | | | | | | |

| | | | | | | | |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Numer stanowiska | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

Przebieg 1: Przebieg wykonania półki wiszącej

Zdający:

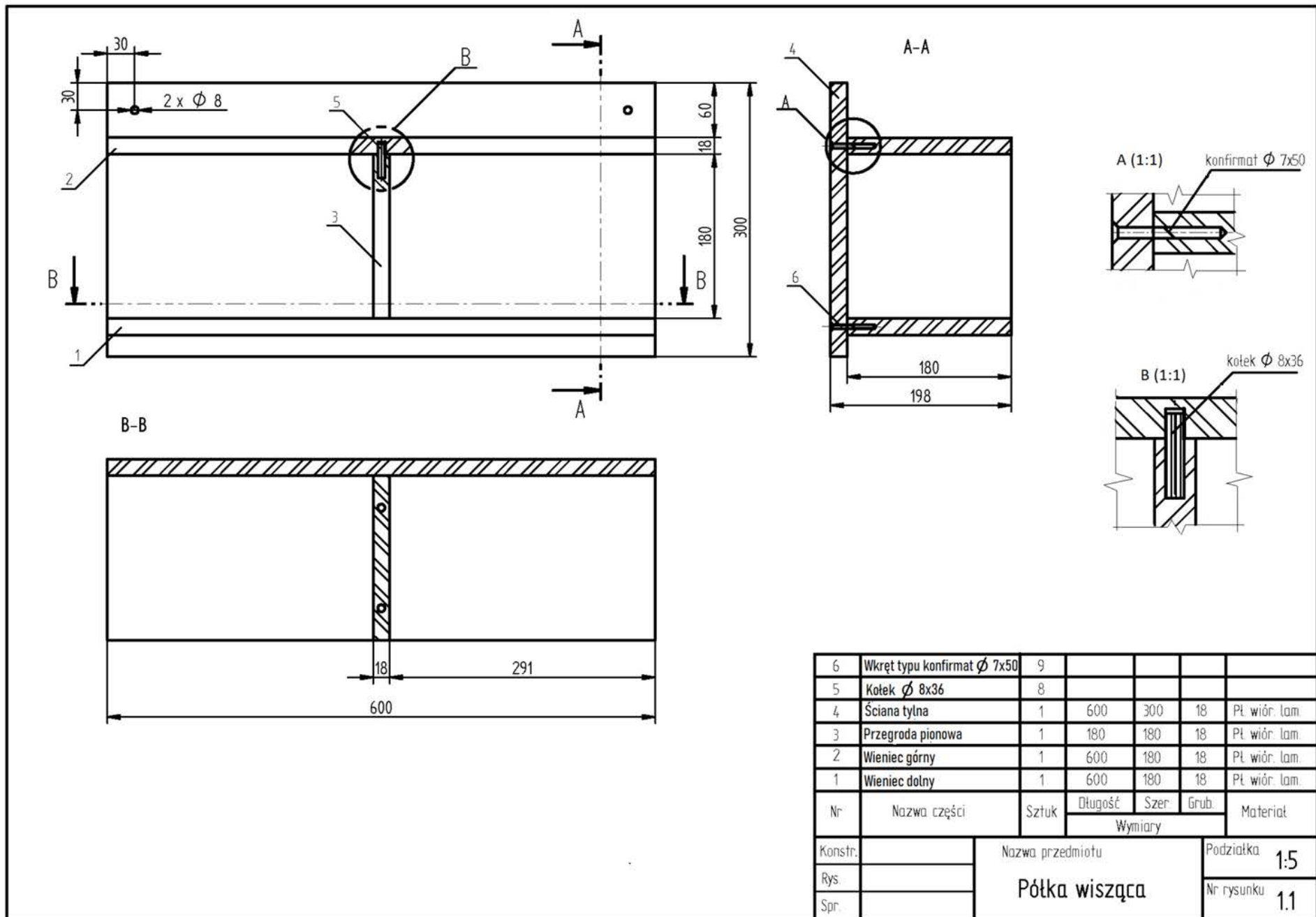
| | | | | | | | |
|----|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | sprawdził ilość, wymiary i stan przygotowania elementów | | | | | | |
| 2 | wykonał czynności: trasowanie, piłowanie, wiercenie, okleinowanie, montaż | | | | | | |
| 3 | przed przystąpieniem do pracy na pilarcie sprawdził stan techniczny pił, uruchomił próbnie obrabiarkę, wykonał próbne piłowanie | | | | | | |
| 4 | przed przystąpieniem do wiercenia otworów na wiertarce wykonał wiercenia próbne | | | | | | |
| 5 | podczas pracy na pilarcie stosował osłony narzędzi skrawających i miał włączony odciąg wiórów | | | | | | |
| 6 | podczas pracy na obrabiarkach miał założone okulary ochronne i ochronniki słuchu | | | | | | |
| 7 | podczas wykonywania obróbki mechanicznej zachował bezpieczną odległość dłoni od narzędzi skrawających | | | | | | |
| 8 | sprawdził poprawność wykonania półki wiszącej | | | | | | |
| 9 | oczyścił używane narzędzia i sprzęt po skończonej pracy | | | | | | |
| 10 | uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku | | | | | | |

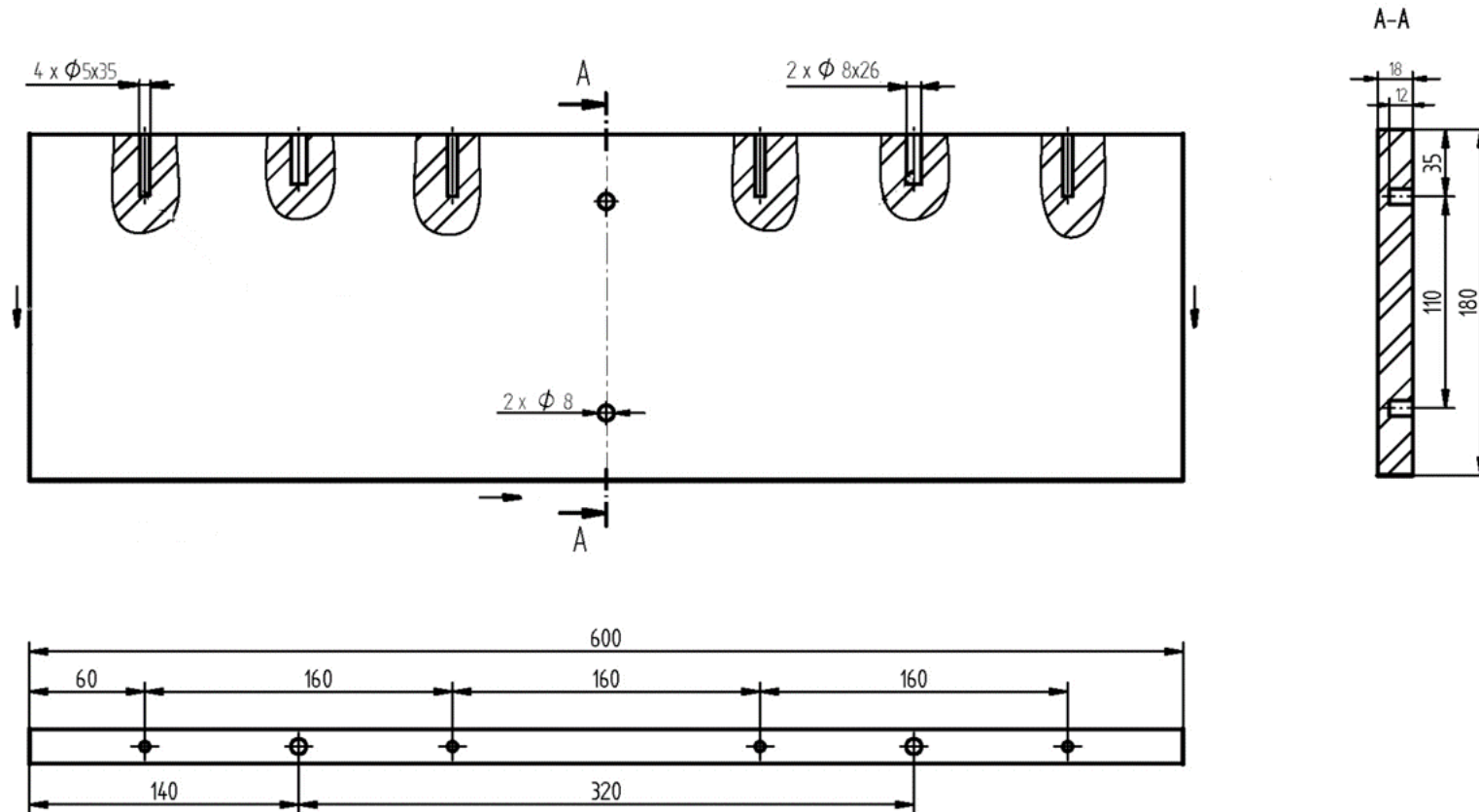
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis



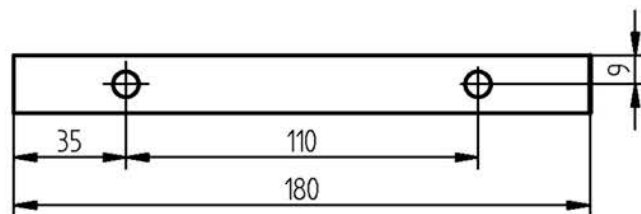
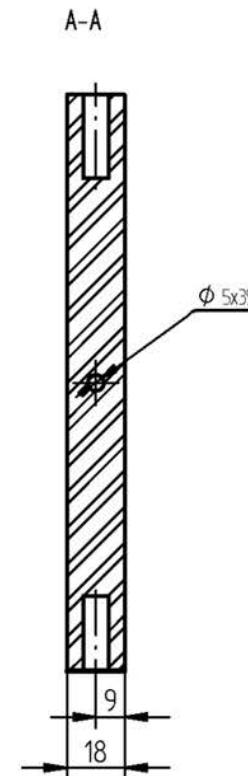
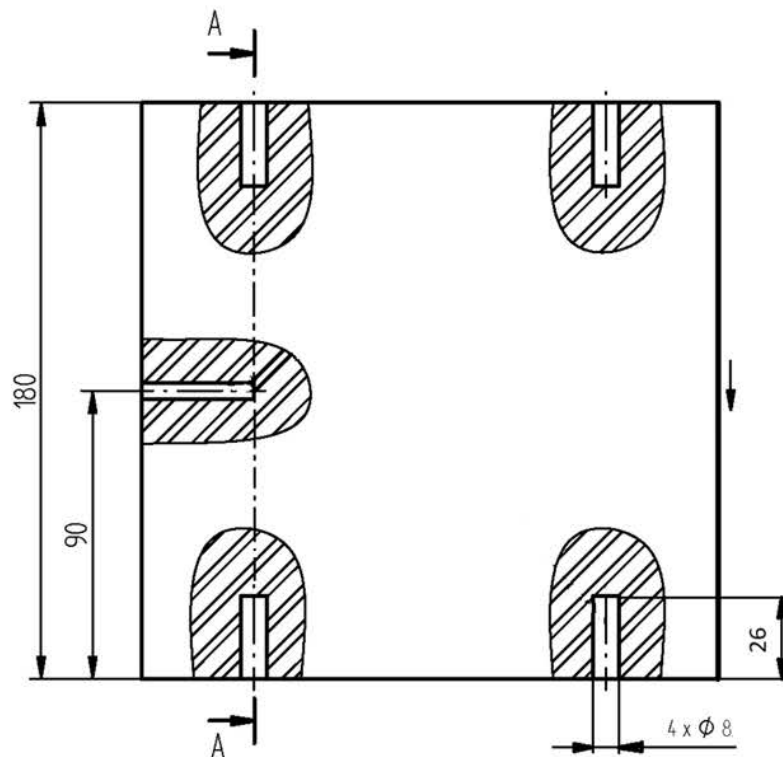


Wieniec górny jest lustrzanym odbiciem wieńca dolnego

Uwaga!

Element jest okleinowany obrzeżem dekoracyjnym z trzech stron

| | | | | | | |
|---------|---------------|------------------|---------|-----|----|----------------|
| 1 | Wieniec dolny | 1 | 600 | 180 | 18 | Pl. wiór. lam. |
| Nr | Nazwa części | Sztuk | Wymiary | | | Material |
| Konstr. | | Nazwa przedmiotu | | | | Podziałka 1:5 |
| Rys. | | Wieniec dolny | | | | Nr rysunku 12 |
| Spr. | | | | | | |



Uwaga!

Element jest okleinowany obrzeżem dekoracyjnym z jednej strony

| | | | | | | |
|---------|-------------------|-------|---------|-------|------------|----------------|
| 1 | Przegroda pionowa | 1 | 180 | 180 | 18 | Pł. wiór. lam. |
| Nr | Nazwa części | Sztuk | Długość | Szer. | Grub. | Materiał |
| | | | Wymiary | | | |
| Konstr. | Nazwa przedmiotu | | | | Podziałka | 1:2 |
| Rys. | Przegroda pionowa | | | | Nr rysunku | 1.3 |
| Spr. | | | | | | |

