



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2025 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MEP.03-01-25.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEP.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Karta parametrów oprawy okularowej

Kryterium R.1.2: Egzaminator dokonuje pomiaru wysokości tarczy przed rozpoczęciem wykonywania zadania przez zdającego a po zakończonym egzaminie wynik pomiaru wpisuje do tabeli Karta parametrów oprawy okularowej jako pomiar własny i do niego odnosi poprawność pomiaru wykonanego przez zdającego
Zapisano:

1	szerokość tarczy oprawy: 54 mm						
2	wysokość tarczy oprawy zgodnie ze stanem faktycznym odchyłka od wymiaru faktycznego wysokości tarczy nie może przekraczać ±1 mm						
3	najmniejsza odległość między tarczami oprawy: 17 mm						
4	odległość między środkami tarcz: 71 mm						

Rezultat 2: Karta soczewek

Kryteria: R.2.5 i R.2.6 dotyczą położenia ognisk względem siatkówki
Zapisano:

1	zapis z recepty okularowej w formule cylindra dodatniego OP: sf +1,00 cyl +1,25 oś 180°						
2	zapis z recepty okularowej w formule cylindra dodatniego OL: sf -0,50 cyl +1,00 oś 180°						
3	zapis z recepty okularowej w formule dwucylindrycznej OP: cyl +1,00 oś 90° / cyl +2,25 oś 180° lub cyl +1,00 oś 90° / cyl +2,25 oś 0°						
4	zapis z recepty okularowej w formule dwucylindrycznej OL: cyl -0,50 oś 90° / cyl +0,50 oś 180° lub cyl -0,50 oś 90° / cyl +0,50 oś 0°						
5	nazwa korygowanej wady wzroku jednoocznej OP: astygmatyzm nadwzroczny złożony						
6	nazwa korygowanej wady wzroku jednoocznej OL: astygmatyzm mieszany						
7	nazwa korygowanej wady wzroku obuocznej: anizometropia lub różnowzroczność						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta decentracji i średnicy minimalnej soczewek

Zapisano:

1	decentracja horyzontalna ze wskazaniem kierunku OP: $x_p = 1,5$ mm, kierunek: NOS						
2	decentracja horyzontalna ze wskazaniem kierunku OL: $x_l = 0,5$ mm, kierunek: SKROŃ						
3	decentracja wertykalna ze wskazaniem kierunku OP: $y_p = 1$ mm, kierunek: DÓŁ						
4	decentracja wertykalna ze wskazaniem kierunku OL: $y_l = 2$ mm, kierunek: DÓŁ						
5	decentracja wypadkowa OP: $x_{wp} = 1,8$ mm						
6	decentracja wypadkowa OL: $x_{wl} = 2,1$ mm						
7	minimalna średnica soczewki OP: 59,6 mm						
8	minimalna średnica soczewki OL: 60,1 mm						

Rezultat 4: Karta wyboru soczewek

Kryteria R.4.5 i R.4.6 uznaje się za spełnione pod warunkiem podania pełnej nazwy

Zapisano:

1	moc dobranej soczewki OP: sf +1,00 cyl +1,25						
2	moc dobranej soczewki OL: sf -0,50 cyl +1,00						
3	dobrana soczewka OP: średnica 65 mm						
4	dobrana soczewka OL: średnica 65 mm						
5	nazwa powłoki uszlachetniającej dla soczewki OP: utwardzenie (lub merytorycznie adekwatna, anglojęzyczna)						
6	nazwa powłoki uszlachetniającej dla soczewki OL: utwardzenie (lub merytorycznie adekwatna, anglojęzyczna)						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Wykonane okulary korekcyjne

1	moce soczewek zgodne z receptą						
2	oś cylindra soczeczki zgodna z receptą dla OP: tolerancja $\pm 3^\circ$						
3	oś cylindra soczeczki zgodna z receptą dla OL: tolerancja $\pm 5^\circ$						
4	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną: 34 mm ± 1 mm						
5	położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z obliczoną decentracją horyzontalną: 36 mm ± 1 mm						
6	położenie środka optycznego soczewki prawej zgodne z decentracją wertykalną: 1 mm poniżej osi symetrii oprawy ± 1 mm						
7	położenie środka optycznego soczewki lewej zgodne z decentracją wertykalną: 2 mm poniżej osi symetrii oprawy ± 1 mm						
8	soczewki dopasowane do oprawy pod względem kształtu i wielkości						
9	gotowe okulary są wymodelowane, zauszuki tworzą jedną linię po zamknięciu, po otwarciu zauszników oprawa jest symetryczna						
10	soczewki są czyste bez smug i uszkodzeń						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przebieg wykonania okularów korekcyjnych

Zdający:

1	stosował przyrządy i urządzenia według kolejności: dioptrymierz, skaner, centroskop, automat szlifierski,						
2	przed próbnym osadzeniem soczewek w oprawie załamał ich krawędzie lub ustawił funkcję załamania krawędzi na automacie szlifierskim						
3	wykonał pomiary powykonawcze na dioptrymierz						
4	stosował przepisy bhp i podczas ręcznego szlifowania soczewek i korzystał z okularów ochronnych						
5	po wykonaniu okularów uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis