

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa nadwozi pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.01-01-23.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MOT.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił

Rezultat 1: Wymieniony ogranicznik otwarcia drzwi

1	wymieniony ogranicznik otwarcia drzwi						
2	mocowanie ogranicznika otwarcia drzwi stabilne - wszystkie połączenia są zamocowane zgodnie z technologią naprawy						
3	zachowane są uszczelnienia technologiczne ogranicznika - kryterium uznaje się za spełnione, gdy uszczelnienia występują (gumki, osłonki itp.)						
4	powierzchnie sąsiadujące z obszarem naprawy nie zostały uszkodzone (zarysowane, zagięte itp.)						

Rezultat 2: Wyprostowana zagięta krawędź drzwi

1	krawędź drzwi wyprostowana						
2	wyprostowane zagięcie krawędzi tworzy spójną linię z sąsiadującymi elementami						
3	krawędź wyprostowana z dokładnością nie przekraczającą tolerancji "-1,00 mm" (wklęsłości) - brak odgięcia na zewnątrz						
4	sąsiadujące powierzchnie z obszarem naprawy nie zostały uszkodzone (zarysowane, zagięte itp.)						

Rezultat 3: Wyciągnięte wgniecie poszycia drzwi

1	wgniecenie wyciągnięte za pomocą Spottera i podkładek						
2	odchyłka od płaszczyzny poszycia drzwi nie przekracza „-1,0 mm” (1,0 mm wklęsłości) – brak wybrzuszenia						
3	przewód masowy Spottera zamocowany możliwie blisko miejsca naprawy - maksymalnie 100 mm						

Numer stanowiska							

Rezultat 4: Zabezpieczone antykorozyjnie miejsca naprawy													
1	powłoka lakierowa usunięta z naprawianych powierzchni poszycia												
2	miejsce bańkowania zabezpieczone farbą antykorozyjną bez prześwitów i zacieków												
3	miejsce mocowania przewodu masowego zabezpieczone farbą antykorozyjną bez prześwitów i zacieków												
4	miejsce zagięcia krawędzi drzwi zabezpieczone farbą antykorozyjną bez prześwitów i zacieków												
5	zabezpieczenia antykorozyjne wykonano obustronnie												
Przebieg 1: Przebieg wykonywania naprawy													
Zdający:													
1	sprawdził działanie zgrzewarki przed przystąpieniem do pracy												
2	wykonał obkurczanie blach w miejscu naprawy												
3	wyprostował zagięcie krawędzi drzwi używając ręcznych narzędzi blacharskich												
4	sprawdził, przy pomocy liniału krawędziowego i igiełek poprawność wykonania naprawy												
5	używał okularów ochronnych i maseczki przeciwpyłowej podczas szlifowania												
6	używał okularów ochronnych podczas zgrzewania												
7	używał rękawic ochronnych w czasie obkurczania blach												
8	zmatowił/przeczyścił papierem ściernym miejsca malowania farbą antykorozyjną												
9	odtłuścił miejsca zabezpieczenia antykorozyjnego												
10	utrzymywał i pozostawił porządek na stanowisku pracy												

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis