

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**
Oznaczenie arkusza: **PGF.01-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **PGF.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wykonane odbitki drukarskie***Kryteria od R. 1.2 do R. 1.7 ocenić należy dla 10 odbitek z wstęgi*

1	wydrukowane odbitki w liczbie określonej w Karcie Technologicznej								
2	przeniesione na odbitki wszystkie elementy drukujące z form drukowych – bez przetłoczeń lub niedodruków								
3	wydruk koloru <i>pierwszego</i> na odbitkach zgodny oznaczeniem na Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej								
4	wydruk na odbitkach koloru drugiego zgodny oznaczeniem na Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej								
5	kolory na odbitkach są dokładnie ze sobą spasowane – ocena na podstawie ułożenia paserów								
6	położenie odbitek na wstędze jest zgodne z układem w Karcie Technologicznej								
7	odbitki nie posiadają uszkodzeń mechanicznych								

Rezultat 2: Karta Zlecenia Produkcyjnego*Egzaminator ocenia zgodność wypełnionej karty ze stanem rzeczywistym procesu drukowania (sprawdza odczyty z maszyny i narzędzi oraz wykonanie określonych testów). Ocena w czasie wykonywania zadania i po skończeniu.**wpisane:*

1	w pozycji <i>materiały</i> : nazwa zgodna z Kartą Technologiczną								
2	w pozycji <i>zużycie surowca</i> , w kolumnie <i>druk netto [m.b.]</i> : zgodne ze stanem faktycznym								
3	w pozycji <i>zużycie surowca</i> , w kolumnie <i>suma brutto [m.b.]</i> : zgodna ze stanem faktycznym								
4	w pozycji <i>zużycie surowca</i> , w kolumnie <i>narząd [m.b.]</i> : nie przekracza wartości wskazanej w Karcie Technologicznej i jest zgodny ze stanem faktycznym								
5	w pozycjach <i>Zespół Farbowy</i> : zapisy kolorów zgodne z zapisami w Karcie Technologicznej								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przygotowanie maszyny fleksograficznej do druku

Zdający:

1	założył rolę z podłożem drukowym na maszynę drukującą (dokleił wstęgę w maszynie fleksograficznej)						
2	nakleił centralnie formy polimerowe na cylindry formowe, rysunkiem zgodnie z Kartą Technologiczną						
3	założył na maszynę drukującą cylindry formowe z taśmą klejącą						
4	zamontował w maszynie kałamarze i rakle, nappełnił kałamarze farbą						
5	zamontował w maszynie wałki rastrowe zgodnie z opisem na poszczególnych formach drukowych						
6	wyregulował położenie i naciąg wstęgi podłoża drukowego						
7	dokonał regulacji pasowania						
8	sprawił jakość kolorystyczną odbitki za pomocą dedykowanego urządzenia pomiarowego						
9	podczas pracy maszyny nie wykonywał jakichkolwiek czynności w pobliżu obracających się cylindrów, wałków lub innych elementów ruchomych						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Zakończenie procesu drukowania

Zdający:

1	po zakończeniu drukowania odciął wstęgę						
2	odciął ażur, zdjął najpierw blachę wykrawającą, później cylinder magnetyczny						
3	usunął z cylindrów formy polimerowe, wymontował wałki rastrowe, kałamarze i rakle						
4	umył kałamarze farbowe i wałki rastrowe po druku						
5	usunął ze stanowiska podłoże drukowe niebędące odbitkami nakładowymi, a odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						
6	po zakończonym drukowaniu odłożył w wyznaczone miejsce cylindry formowe, formy polimerowe, wałki rastrowe oraz narzędzia do regulacji maszyny						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis