

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papierniczych**
Oznaczenie arkusza: **DRM.06-02-23.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.06**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Masa papiernicza***Uwaga! Egzaminator ocenia Rezultat 1 - pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu. Mielenie i pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN*

1	Równomiernie rozwłókniona masa przed procesem mielenia: brak pęczków włókien						
2	Brak zanieczyszczeń w rozwłóknionej masie (nienaturalnych dla surowca typu piasek, elementów szkła, metalu, tworzyw sztucznych wynikających z nieprawidłowego przebiegu procesu/użytkowania przyrządów)						
3	Masa po rozwłóknieniu ilościowo przeniesiona do młyna						
4	Masa równomiernie rozłożona w młynie						
5	Masa zmielona						
6	Równomiernie rozwłókniona i wymieszana próbka masy do pomiaru smarności						

Rezultat 2: Dane związane z obróbką masy włóknistej*Wpisane w Tabeli 1:*

1	Smarność masy mieści się w zakresie 23-33°SR						
2	Wartość parametru mielenia określona zgodnie ze sztuką w zawodzie - na podstawie krzywej mielenia w postaci tabeli lub wykresu						

Rezultat 3: Trzy arkusze papieru

1	Trzy uformowane arkusze papieru pozostawione na swoim stanowisku egzaminacyjnym						
2	Zachowany kształt trzech arkuszy wynikający z zastosowanego urządzenia do formowania						
3	Brak pofałdowań i poszarpanych brzegów w przynajmniej dwóch arkuszach (nie wynikających z niedoskonałości urządzenia do formowania)						
4	Brak widocznych ubytków w przynajmniej dwóch arkuszach						
5	Brak widocznych i wyczuwalnych pod palcami ubytków i co najmniej w jednym arkuszu papieru (brak piasku, elementów szkła, metalu)						
6	Równomierne przezrocze w przynajmniej jednym arkuszu - brak cętek, prześwitów i dziur						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Tabela 2. Wyniki oznaczeń właściwości uformowanych arkuszy papieru

W Tabeli 2 zapisane:

1	Gramatura przynajmniej dwóch arkuszy w zakresie 115-125 g/m ²						
2	Grubość każdego z przygotowanych arkuszy, pomierzona w trzech miejscach zapisana zgodnie ze stanem rzeczywistym						
3	Średnia grubość arkuszy wyliczona - wynik adekwatny do danych						
4	Średnia gęstość pozorna zgodna z zapisanymi danymi						

Przebieg 1: Przygotowanie masy papierniczej

zdający:

1	wyzerował i wytarował wagę przed odważeniem masy						
2	nadzorował pracę urządzenia rozwłókniającego i mielącego (nie dopuścił do niekontrolowanych sytuacji)						
3	przenosił ilościowo masę na poszczególnych etapach pracy						
4	odmierzał objętość wody i zawiesiny do pomiaru smarności cylindrem o pojemności 1dm ³						
5	skontrolował czystość sita i wykonał tzw. <i>próbę wodną przed pomiarem smarności</i>						
6	wyczyścił sito aparatu po pomiarze smarności						
7	wykonywał kolejno operacje technologiczne: rozwłóknianie, mielenie, pomiar smarności						
8	włączał rozwłókniacz i młyn w momencie, gdy elementy ostre i ruchome były w bezpiecznym położeniu/zabezpieczone						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Formowanie arkuszy papierów

zdający:

1	wykonywał kolejno operacje technologiczne: formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar gramatury papieru, pomiar grubości papieru lub formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar grubości papieru, pomiar gramatury papieru						
2	sprawdził czystość sita w urządzeniu do formowania arkuszy						
3	nie wykonywał niebezpiecznych czynności w pobliżu pracujących urządzeń np. nie dotykał elementów wprawionych w ruch						
4	wykonywał wszystkie czynności w związanej odzieży ochronnej						
5	odłożył zbędne arkusze do pojemnika na makulaturę						
6	nie wylewał resztek masy włóknistej bezpośrednio do kanalizacji (stosował specjalne sito lub tkaninę filtracyjną)						
7	pozostawił porządek na wszystkich stanowiskach pracy po wykonaniu zadania i odłożył sprzęt na wyznaczone miejsce						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis