

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA

*Arkusze zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie obsługi liniowej i hangarowej statków powietrznych**
Oznaczenie arkusza: **M.31-01-16.08**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.31**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Nazwy elementów koła McCauley'a – tabela 1

Uwaga: Dopuszcza się możliwość użycia innych sformułowań (poprawnych zwrotów równoznacznych) oddających treść, jaka została podana w kryteriach. Poz. 2, 3 i 4 zabezpieczają łożysko przed zanieczyszczeniami mechanicznymi.

1	Wpisana nazwa elementu 1: Pierścień sprężysty						
2	Wpisana nazwa elementu 2: Podkładka uszczelki smarowej						
3	Wpisana nazwa elementu 3: Uszczelka filcowa smarowa						
4	Wpisana nazwa elementu 4: Podkładka uszczelki smarowej						
5	Wpisana nazwa elementu 5: Stożek łożyska – pierścień wewnętrzny łożyska						
6	Wpisana nazwa elementu 6: Podkładka						
7	Wpisana nazwa elementu 7: Kołnierz koła						
8	Wpisana nazwa elementu 8: Pierścień wewnętrzny łożyska						
9	Wpisana nazwa elementu 9: Piasta koła						
10	Wpisana nazwa elementu 12: Tarcza hamulca						

Rezultat 2. Wyniki pomiaru grubości tarczy hamulcowej – tabela 2

Uwaga: za stan faktyczny należy uznać stan stwierdzony przez egzaminatora po pomiarze wykonanym w dowolnym miejscu tarczy hamulcowej

1	Wyniki pomiarów są zgodne ze stanem faktycznym z dokładnością do $\pm 0,2$ mm						
2	Wyniki pomiarów zapisano z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku						

Rezultat 3. Zmontowany zespół koła McCauley'a

1	Podkładki zabezpieczające łożysko znajdują się wewnątrz piasty koła						
2	Pierścienie sprężyste włożone w gniazda						
3	Ciśnienie powietrza w kole ma wartość 0,22 MPa						
4	Śruby dokręcone momentami: dla kołnierza aluminiowego 90-100 funt-cal; dla kołnierza stalowego 190-200 funt-cal (1 funt-cal = 0.113 Nm)						

Numer
stanowiska

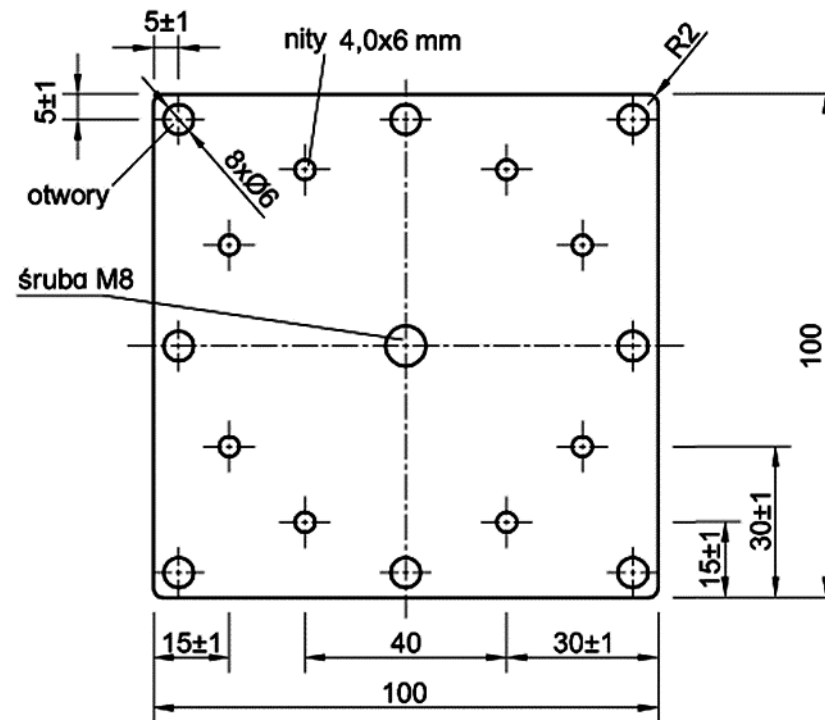
Rezultat 4. Wspornik

1 Połączone obie blachy mają wymiar 100×100 mm

2 Powierzchnie boczne połączonych blach są wygładzone

3 Narożniki blach są zaokrąglone o promieniu R=2 mm

4 Wszystkie otwory są wykonane zgodnie z rysunkiem:



Numer
stanowiska

5	Połączone obie blachy mają wymiar 100×100 mm					
6	Powierzchnie boczne połączonych blach są wygładzone					
7	Narożniki blach są zaokrąglone o promieniu R=2 mm					
8	<p>Wszystkie otwory są wykonane zgodnie z rysunkiem:</p>					

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Przebieg montażu zespołu koła oraz wykonania wspornika

1	Zdający posługiwał się narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas montażu zespołu koła						
2	Zdający posługiwał się linijką i kątomierzem podczas trasowania otworów						
3	Zdający posługiwał się narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas wiercenia otworów						
4	Zdający posługiwał się narzędziami w sposób bezpieczny i zgodnie z ich przeznaczeniem podczas nitowania						
5	Zdający dbał, aby w trakcie wykonywania czynności związanych z wykonaniem zadania na stanowisku nie znajdowały się zbędne przyrządy i narzędzia, a po zakończeniu pracy zdający oczyścił narzędzia i uporządkował swoje stanowisko.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis