



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2024 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Eksploatacja maszyn i urządzeń przemysłu szklarskiego**
Oznaczenie arkusza: **CES.02-02-24.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **CES.02**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Zamontowany zestaw formujący w maszynie Emhart IS (Sekcja treningowa maszyny IS)

Zdający:

1	zamontował przedformę w automacie formującym						
2	zamontował formę w automacie formującym						
3	zamontował ustnik w automacie formującym						
4	zamontował kier w automacie formującym						

Rezultat 2: Wyniki pomiarów opakowań szklanych - tabela 1

Zdający zapisał:

1	w kolumnie 2.: wartość rzeczywista dla każdego wyrobu z dokładnością $\pm 0,1$ g						
2	w kolumnie 3.: wartość rzeczywista dla każdego wyrobu z dokładnością $\pm 0,1$ mm						
3	w kolumnie 4.: wartość rzeczywista dla każdego wyrobu z dokładnością $\pm 0,1$ mm						
4	w kolumnie 5.: wartość rzeczywista dla każdego wyrobu z dokładnością $\pm 0,1$ mm						
5	w kolumnie 6.: wartość rzeczywista dla każdego wyrobu z dokładnością $\pm 0,1$ mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wyniki identyfikacji rodzaju formowania i wad wyrobów - tabela 2

Zdający zapisał:

1	w kolumnie 2. dla wyrobów 1, 3, 4, 6: <i>mechaniczna</i>						
2	w kolumnie 2. dla wyrobów 2 i 5: <i>ręczna</i>						
3	w kolumnie 3. dla wyrobów 2, 5, 6: <i>brak wad</i>						
4	w kolumnie 3. dla wyrobu 1: <i>pęcherze</i>						
5	w kolumnie 3. dla wyrobu 3: smugi						
6	w kolumnie 3. dla wyrobu 4: <i>kamienie</i>						

Rezultat 4: Naważka odpowiedniej ilości surowców w przygotowanym pojemniku, służąca do sporządzania zestawu szklarskiego

1	Masa sporządzonej mieszanki wynosi netto 250 g ± 3 g						
---	--	--	--	--	--	--	--

Przebieg 1: Montażu elementów formujących oraz naważki surowców szklarskich, pomiarów i identyfikacji wyrobów i wad

Zdający:

1	przestrzegał przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy podczas montażu i demontażu elementów formujących						
2	używał właściwych przyrządów podczas wykonywania pomiarów wyrobów szklanych						
3	w sposób prawidłowy wykonywał naważanie surowców						
4	utrzymywał ład i porządek na stanowisku podczas naważania surowców szklarskich						
5	stosował środki ochrony indywidualnej podczas wykonywania zadania						
6	uporządkował stanowisko po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis