

Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkłaOznaczenie kwalifikacji: **A.47**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.47-01-20.06-SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej
<i>W tabeli 2 zapisano:</i>	
R.1.1	dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej w kg: 413 280
R.1.2	dobowa wydajność jednostkowa wanny szklarskiej w kg/m ² : 2755 ÷ 2756
R.2	Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę
<i>Uwaga: Kryteria od R.2.1 do R.2.7 należy uznać za spełnione, jeśli wpisane wartości wynikają z R.1.1</i> <i>W tabeli 3 zapisano masę:</i>	
R.2.1	stłuczki szklanej w kg: 268 045 ÷ 268 046
R.2.2	piasku w kg: 110 668 ÷ 110 669
R.2.3	sody w kg: 46 765 ÷ 46 766
R.2.4	dolomitu w kg: 24 704 ÷ 24 705
R.2.5	skalenia w kg: 30 499 ÷ 30 500
R.2.6	wapienia w kg: 33 767 ÷ 33 768
R.2.7	sulfatu w kg: 17 282 ÷ 17 283
R.3	Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych kloszy z uwzględnieniem odpadu
<i>W tabeli 4 zapisana dobowa produkcja kloszy o masie:</i>	
R.3.1	150 g w szt.: 465 696
R.3.2	250 g w szt.: 409 248
R.3.3	350 g w szt.: 338 688
R.3.4	450 g w szt.: 254 016
R.4	Rezultat 4: Schemat blokowy głównych etapów procesu produkcji kloszy
<i>W blokach schematu wpisano kolejno:</i>	
R.4.1	Topienie
R.4.2	Formowanie
R.4.3	Odprężanie
R.4.4	Kontrola jakości
R.4.5	Pakowanie
R.4.6	Magazynowanie