

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
 Oznaczenie arkusza: **MG.22-01-20.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
Rezultat 1. Usztywnienia							
<i>Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:</i>							
1	poz. 2 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym						
2	poz. 3 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym						
3	poz. 4 – materiał dobrany zgodnie z zestawieniem materiałowym						
4	poz. 2 – usztywnienia pionowe wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK						
5	poz. 3 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK						
6	poz. 4 – usztywnienie poziome wykonane zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym i TEK						
7	krawędzie usztywnień zostały oszlifowane						

Numer
stanowiska

Rezultat 2. Wzdłużnik 1000 od PS LB po prefabrykacji wstępnej*Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania:*

1	płyta platformy poz.1 ma oznaczoną płaszczyznę podstawową „PP” zgodnie z rysunkiem konstrukcyjnym								
2	Wytrasowane miejsce otworu z zachowaniem tolerancji ± 2								
3	wytrasowane położenie otworu 400x600 mm i R=200 z zachowaniem tolerancji ± 1								
4	wytrasowane położenie usztywnień zgodnie z dokumentacją								
5	dwa kątowniki poz. 2 zamontowane w odległości 50 mm od krawędzi otworu z zachowaniem tolerancji ± 2								
6	płaskownik poz. 3 zamontowany w odległości 850 mm od krawędzi bazowej blachy (PP) z zachowaniem tolerancji ± 2								
7	kątownik poz. 4 zamontowany w odległości 150 mm od krawędzi bazowej blachy z zachowaniem tolerancji ± 2								
8	spoiny szepne rozmieszczone są po obu stronach usztywnień i oczyszczone								
9	usztywnienia zamontowane pod kątem $90 \pm 1^\circ$ do płyty poz. 1								
10	Zachowana jest poprawna kolejność trasowania i montażu usztywnień								

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Tabele pomiarów wzdluznika 1000 od PS LB*Uwaga! Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnach 4 i 5 tabeli 1 i 2 pomiarów wpisano:*

1	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 2					
2	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 3					
3	rzeczywisty wymiar pomiaru: poz. 4					
4	poz. 2 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku					
5	poz. 3 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku					
6	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku					
7	poz. 4 – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku					
8	krawędź otworu – ocena zgodności wyniku pomiaru jest zgodna z wartością określoną na rysunku					

Przebieg 1. Przebieg wykonywanie usztywnień

Zdający:

1	wykonał zakończenia usztywnień stosując palnik acetylenowy					
2	oszlifował zakończenia usztywnień stosując szlifierkę pneumatyczną					
3	podczas cięcia stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową					
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową					
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku					

Numer stanowiska							

Przebieg 2. Przebieg prefabrykacji wstępnej wzdłużnika

Zdający:

1	zamontował usztywnienia zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną						
2	dokonał kontroli prawidłowości położenia i zamocowania usztywnień po wykonaniu wzdłużnika						
3	spoiny szepne wykonał stosując spawarkę elektryczną						
4	podczas szepiania usztywnień stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
5	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
6	po wykonaniu zadania pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						

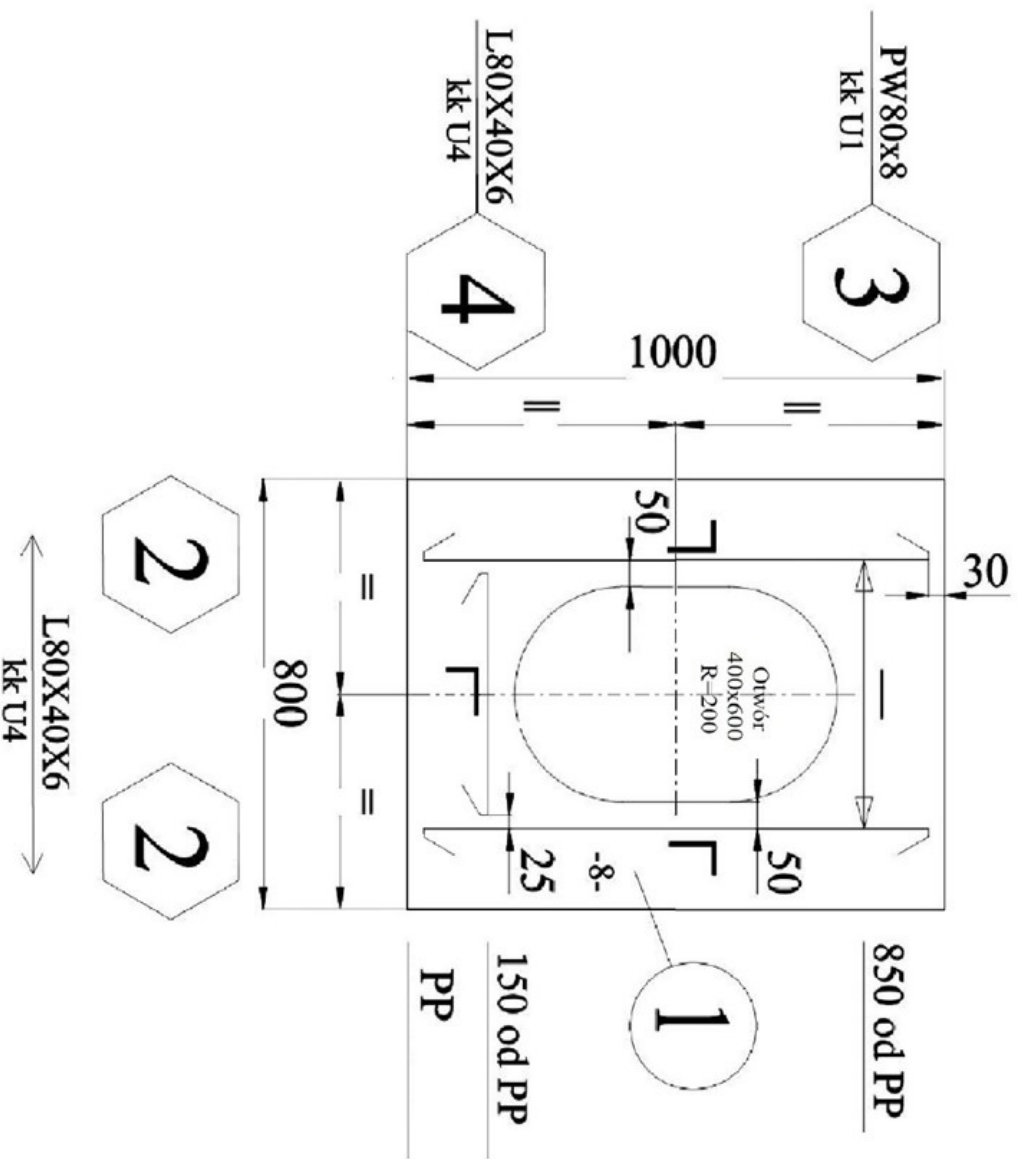
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Rysunek1. Wzdłużnik 1000 od PS LB



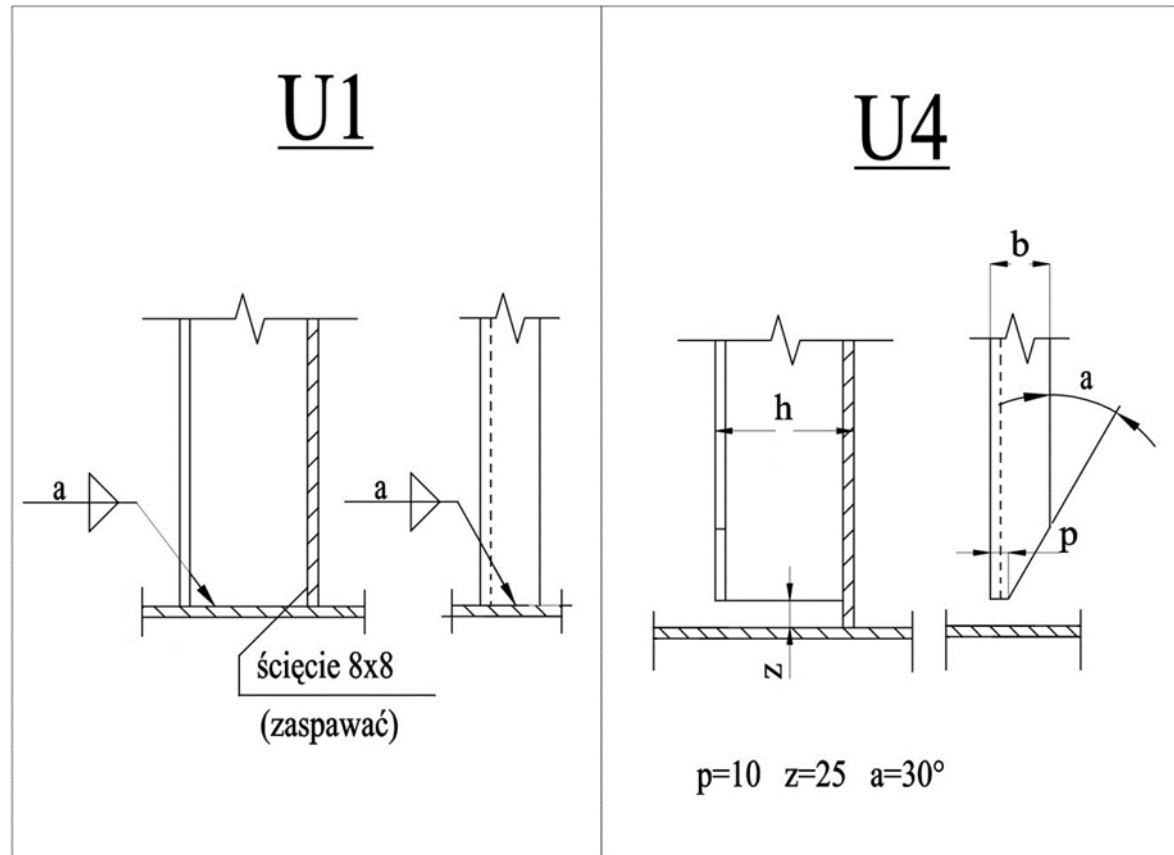
UWAGI:

1. Węzły konstrukcyjne wyk. wg U1, U4
2. Oznaczenia na rysunku:
 - koniec usztywnień spawany U1 \longleftrightarrow
 - koniec usztywnień ze sztywną U4 \longleftrightarrow
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną
4. Otwór trasować nie wycinać (dop. odchyłka +/- 1)
5. Skróty na rysunku oznaczać:
 - kk - końce (dot. obu końców)
6. Usztywnienie montować pod kątem 90° (dop. odchyłka +/- 1°)

DO RYSUNKU NALEŻY SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA 1100-1W

		DATA	NAZWIŚKO I NIE	POZYS	BIURO KONSTRUKCYJNE		
KONSTRUKTOR							
KODEN. ROZK.					Wzdłużnik 1000 od PS LB		
PROJEKT	B240						
TYTUŁ RYS.					KLIENT:		
MASA CIĘŻAR	SKŁA	FORMAT	POWIĘZ	STRON			
				1100-1			
					M. PIS. ELEMENT		
					M. PIS. ZMIANA		
					1/1		

Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne wyk. według Typowych Elementów Konstrukcyjnych TEK



Zestawienie materiałowe

BIURO KONSTRUKCYJNE		ZESTAWIENIE MATERIAŁOWE					Seksja D1		Strona	1		
							Nr rys.		1100-1 W		Stron	1
							Zmiana					
Poz.	NAZWA ELEMENTU	WYR.	MASA			MAT	ILOŚĆ	NR K.W.		UWAGI		
			gr. [mm]	L [mm]	B [mm]			JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]			
1	Płyta wzdłużnika	PL	8	800	1000	A	1	50,2	50,2			
2	Usztywnienie pionowe	L80x40x6	6	940	40	A	2	5,1	10,2			
3	Usztywnienie 850 od PP	PW80x8	8	500	80	A	1	2,5	2,5			
4	Usztywnienie 150 od PP	L80x40x6	6	450	40	A	1	2,4	2,4			
								Suma	65,4			

Tabele pomiarów

Tabela 1.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanych elementów od krawędzi blachy zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanych elementów od krawędzi blachy [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.2	30	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.3	850	±2		Zgodne/niezgodne*
Poz.4	150	±2		Zgodne/niezgodne*

Tabela 2.

Element wg rysunku	Odległość zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Dopuszczalne odchyłki [mm]	Pomiar odległości zamontowanego elementu i otworu zgodnie z rysunkiem [mm]	Zgodność wyników pomiaru z wartościami określonymi na rysunku (kolumna 2 z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłek)
1	2	3	4	5
Poz.4	25 od poz. 2	± 2		Zgodne/niezgodne*
Krawędź otworu	50 od poz. 2	± 2		Zgodne/niezgodne*

**właściwe podkreślić*