

**Arkusz zawiera informacje prawnie  
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2019

**CKE** **CENTRALNA  
KOMISJA  
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**  
Oznaczenie kwalifikacji: **A.40**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem  
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego\*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**A.40-01-20.06-SG**

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

## **EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**

**Rok 2020**

**CZĘŚĆ PRAKTYCZNA**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2012**

### **Instrukcja dla zdającego**

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
  - swój numer PESEL\*,
  - oznaczenie kwalifikacji,
  - numer zadania,
  - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

***Powodzenia!***

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Zadanie egzaminacyjne

Opracuj *Schemat blokowy procesu technologicznego* wykonania broszury, uwzględniając poszczególne operacje procesu technologicznego w odpowiedniej kolejności ich wykonywania z podziałem na etapy produkcji.

Wypełnij *Kartę technologiczną* dotyczącą zamówienia, zgodnie z podanymi parametrami technologicznymi broszury i założeniami produkcyjnymi.

Parametry technologiczne broszury:

- format broszury: A4,
- ilość stron: 48,
- kolorystyka: 4 + 4 (CMYK),
- oprawa: zeszytowa (2 zszywki),
- podłoże drukowe: papier dwustronnie powlekany o gramaturze 90 g/m<sup>2</sup>,
- nakład: 10 000 egz.

Założenia produkcyjne:

- plik PDF (*broszura.pdf*) w jakości „do druku” został dostarczony przez klienta,
- zaplanuj wykorzystanie naświetlarki CtP,
- wykorzystaj: 4-kolorową maszynę offsetową o maksymalnym formacie zadruku B1, pełnoformatową 3-złamową złamywarkę, automatyczną linię do oprawy zeszytowej (maszyna zbierająco-szyjąca z trójnożem),
- wykorzystaj papier zakupiony w formacie SRA1 (640 x 900 mm),
- załóż 3% naddatku technologicznego na procesy drukowania i 2% naddatku technologicznego na procesy introligatorskie,
- pakowanie w papier pakowy po 200 szt.,
- obliczenia dotyczące podłoża drukowego zaokrąglij do pełnych kilogramów „w górę”.

Wypełnij *Kartę kalkulacji*, wykonując niezbędne obliczenia zmierzające do określenia całkowitego kosztu wykonania zamówienia. Do obliczeń przyjmij następujące dane:

- koszt wydruku próbnego formatu SRA4 – 20,00 zł,
- koszt wykonania formy drukowej (wraz z impozycją) – 55,00 zł,
- koszt jednostronnego zadrukowania arkusza w jednym kolorze – 0,05 zł,
- koszt jednego złamu – 0,01 zł,
- koszt jednej zszywki – 0,02 zł,
- koszt zbierania składek i krojenia do formatu A4 całego nakładu – 500,00 zł,
- koszt 1 kilograma podłoża drukowego – 3,60 zł,
- koszt liczenia i pakowania całego nakładu – 50,00 zł.

**SCHEMAT BLOKOWY PROCESU TECHNOLOGICZNEGO**

Nazwa pracy:

[www.EgzaminZawodowy.info](https://www.EgzaminZawodowy.info)

<b>KARTA TECHNOLOGICZNA</b>		
Nazwa zamówienia:		
Nakład:		
Technika druku:		Format:
Materiały klienta:		
<b>Procesy przygotowawcze (prepress)</b>		
Maszyny i urządzenia, oprogramowanie:	Materiały:	
Technologia przygotowania:	Ilość form drukowych:	Rodzaj form drukowych:
<b>Proces drukowania (press)</b>		
Podłoże drukowe:	Maszyny i urządzenia:	
Gramatura papieru:		
Ilość arkuszy do druku netto:		
Ilość arkuszy do druku z nadatkiem:		
Masa papieru z nadatkiem:		
Farby drukowe:	Przyrządy kontrolno-pomiarowe:	
Liczba kolorów:		
<b>Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress)</b>		
Materiały:	Maszyny i urządzenia, narzędzia:	
Ilość arkuszy z nadatkiem introligatorskim:		
Sposób pakowania:		
Ilość paczek:	Przyrządy kontrolno-pomiarowe:	
Ilość egzemplarzy w paczce:		

<b>KARTA KALKULACJI</b>	
Nazwa pracy:	
<b>Podłoże drukowe</b>	
Obliczenia:	
<b>Koszt podłoża drukowego:</b> .....	
<b>Procesy przygotowawcze (prepress)</b>	
Obliczenia:	
<b>Koszt procesów przygotowawczych:</b> .....	
<b>Proces drukowania (press)</b>	
Obliczenia:	
<b>Koszt procesu drukowania:</b> .....	
<b>Procesy introligatorskie i wykończeniowe (postpress)</b>	
Obliczenia:	
<b>Koszt procesów introligatorskich i wykończeniowych:</b> .....	
<b>Całkowity koszt wykonania zamówienia:</b> .....	

**Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.**

**Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:**

- schemat blokowy procesu technologicznego,
- karta technologiczna,
- karta kalkulacji.