

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Układ graficzny © CKE 2019

CKE **CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania włókienniczych wyrobów dekoracyjnych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.43**

Wersja arkusza: **X**

A.43-X-19.06

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
CZĘŚĆ PISEMNA**

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

<input checked="" type="checkbox"/>	B	C	<input checked="" type="checkbox"/>
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Uszkodzoną maszynę poddaje się remontowi

- A. średniemu.
- B. bieżącemu.
- C. kapitałnemu.
- D. awaryjnemu.

Zadanie 2.

Zabiegi wykonywane cyklicznie, po upływie określonego czasu pracy maszyny zgodnie z ustalonym harmonogramem, to obsługa

- A. okresowa.
- B. gwarancyjna.
- C. diagnostyczna.
- D. zabezpieczająca.

Zadanie 3.

Który z dokumentów **nie jest wymagany** do odbioru maszyny po wykonanym remoncie?

- A. Protokół przeglądu.
- B. Zlecenie na wykonanie usługi na maszynie.
- C. Normy dotyczące sprawdzania dokładności wykonanych części.
- D. Rysunki i szkice konstrukcyjne części dorabianych lub regenerowanych w czasie remontu.

Zadanie 4.

Aktualny stan techniczny przewijarki ustala się, poddając ją

- A. remontowi średniemu.
- B. remontowi bieżącemu.
- C. obsłudze diagnostycznej.
- D. obsłudze konserwacyjnej.

Zadanie 5.

Każda z maszyn powinna być wyposażona, w dobrze widocznym miejscu, w czerwony przycisk służący do

- A. zmiany obrotów.
- B. włączania maszyny.
- C. przełączania maszyny.
- D. natychmiastowego wyłączenia.

Zadanie 6.

W celu określenia stanu technicznego maszyny Żakarda należy ocenić zużycie

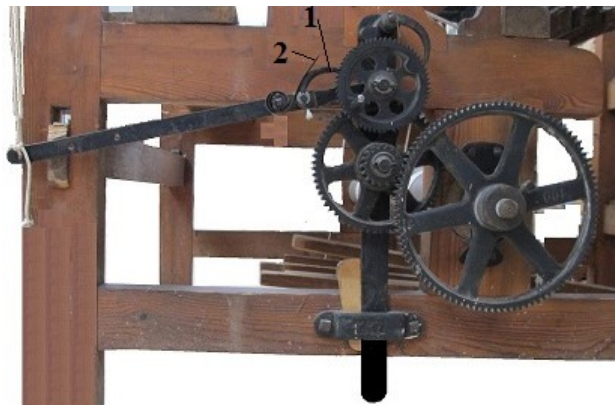
- A. wyośni.
- B. czółenka.
- C. ramek nicielnicowych.
- D. regulatora tkaninowego.

Zadanie 7.

Oceniając stan techniczny maszyny saneczkowej, **nie zwraca się** uwagi na

- A. igły.
- B. wodziki.
- C. jakość przędzy.
- D. kształtki zamków.

Zadanie 8.



W celu zwiększenia gęstości tkaniny wykonywanej na krośnie rękodzielniczym za pomocą regulatora tkaninowego przedstawionego na rysunku należy

- A. zwiększyć ruch zapadki napędzającej 1.
- B. zmniejszyć ruch zapadki napędzającej 1.
- C. zwiększyć nacisk sprężyny dociskającej zapadkę napędzającą 2.
- D. zmniejszyć nacisk sprężyny dociskającej zapadkę napędzającą 2.

Zadanie 9.

Które urządzenie należy przygotować do wykonania nawojów bezcewkowych do czółenka tkackiego?

- A. Cewiarkę lejkową.
- B. Cewiarkę ręczną.
- C. Przewijarkę.
- D. Snowarkę.

Zadanie 10.

Którego mechanizmu **nie ocenia się**, określając stan techniczny krosna rękodzielniczego?

- A. Nicielnicowego.
- B. Przerzutowego.
- C. Napędowego.
- D. Bidłowego.

Zadanie 11.

Aby przygotować wzornicę do wykonania tkaniny żakardowej na krośnie rękodzielniczym, poszczególnych kart **nie należy**

- A. numerować.
- B. zszywać.
- C. wybijać.
- D. sklejać.













Zadanie 12.

Na podstawie analizy przedstawionych „Warunków technologicznych tkaniny” wskaż kolory przędzy wątkowej, jeśli tkanina wykonywana jest zgodnie z projektem plastycznym.

- A. Biały i żółty.
- B. Żółty i zielony.
- C. Biały i niebieski.
- D. Czerwony i zielony.

Warunki technologiczne tkaniny

	Rysunek splotu	Projekt plastyczny
osnowa1.		
osnowa2.		
wątek1.		
wątek2.		

		
	Syt. 1 	Syt. 1  
	Syt. 2 	Syt. 2 nic
	Syt. 1 nic	Syt. 1 
	Syt. 2  	Syt. 2 

Syt. 1 

Syt. 2 

Zadanie 13.

Którą maszynę należy przygotować, aby wykonać na niej pulower?

- A. Osnowarkę.
- B. Plecionkarkę.
- C. Szydełkarkę płaską.
- D. Niedoprzędzarkę skrzydełkową.

Zadanie 14.

Aby zmienić szerokość tkaniny, należy w krośnie wymienić

- A. płochę.
- B. czółenko.
- C. ramki nicielnicowe.
- D. regulator tkaninowy.

Zadanie 15.

Która maszyna służy do usuwania luźnych włókien z powierzchni nitki?

- A. Opalarka.
- B. Skręcarka.
- C. Zgrzeblarka.
- D. Rozciągarka.

Zadanie 16.

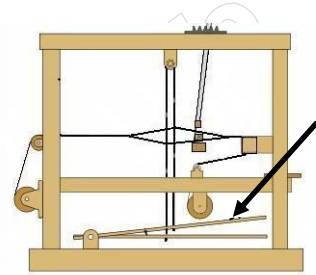
Aby sprawdzić czy gilotyna do wycinania kart wzornicy maszyny Żakarda ustawiona jest prawidłowo, należy użyć

- A. mikrometru.
- B. lanometru.
- C. aerometru.
- D. suwmiarki.

Zadanie 17.

Na rysunku przedstawiono schemat krosna poziomego. Podczas naciskania na podnóżek oznaczony strzałką, następuje

- A. dobijanie wątku.
- B. tworzenie przesmyku.
- C. zasilenie krosna osnową.
- D. odbieranie odcinka tkaniny.



Zadanie 18.

Którego dokumentu należy użyć, aby sprawdzić parametry snutej osnowy?

- A. Karty snucia osnowy.
- B. Rysunku splotu tkaniny.
- C. Instrukcji obsługi snowarki.
- D. Karty technologicznej wyrobu pasmanteryjnego.

Zadanie 19.

Napięcie osnowy w krosnach rękodzielniczych reguluje się

- A. cięgnami łączącymi ramki nicielnicowe z podnóżkami.
- B. cięgnami łączącymi ramki nicielnicowe z bloczkami.
- C. masą ciężarka hamulca wału osnowowego.
- D. położeniem belki bidła na ramie krosna.

Zadanie 20.

Haft o dużych wymiarach wykonuje się, używając

- A. krosna gobelinowego.
- B. krosna hafciarskiego.
- C. tamborka.
- D. kloceków.

Zadanie 21.

Której maszyny należy użyć, aby przygotować nawoje stożkowo-krzyżowe z teksturowanej przędzy poliestrowej?

- A. Snowarki pasmanteryjnej.
- B. Przewijarki wodzikowej.
- C. Łączniarki.
- D. Motaka.

Zadanie 22.

Do rozwłóknienia i ułożenia włókien wełnianych w określonym kierunku należy użyć

- A. widełek.
- B. zbijadła.
- C. zgrzebla walcowego.
- D. młynu foluszniczego.

Zadanie 23.

Ustawienie której części maszyny saneczkowej należy monitorować, aby utrzymać prawidłowe napięcie nitki zasilającej?

- A. Naprężacza talerzykowego.
- B. Kształtek wynoszących.
- C. Lejka podającego.
- D. Wodzika nitki.

Zadanie 24.

Których środków ochrony indywidualnej powinien używać rękodzielnik obsługujący cewiarkę lejkową?

- A. Stoperów.
- B. Okularów.
- C. Rękawiczek.
- D. Nakolanników.

Zadanie 25.

Wykończenie koronki szydełkowej obejmuje takie czynności jak

- A. pranie, czyszczenie, napinanie.
- B. barwienie, suszenie, napinanie.
- C. pranie, krochmalenie, napinanie.
- D. napinanie, suszenie, krochmalenie.

Zadanie 26.

W celu nadania ozdobnego skędzierzawienia okrywie włókiennej tkaniny wełnianej należy użyć

- A. folusza.
- B. ratyniarki.
- C. napawarki.
- D. prasownicy.

Zadanie 27.

W celu zamocowania runa, dywany szenilowe po utkaniu są poddawane procesowi

- A. laminowania.
- B. podklejania.
- C. prasowania.
- D. prania.

Zadanie 28.

Do odwodnienia tkaniny przez wyciskanie, należy użyć

- A. wirówki.
- B. wyżymarki.
- C. pralnicy pasmowej.
- D. suszarki szufladowej.

Zadanie 29.

Określ splot rypсовy, którego wyróżnik zapisany jest w dokumentacji technologicznej jako $\frac{1}{1}$ (0010).

- A. Poprzeczny nieregularny.
- B. Podłużny nieregularny.
- C. Poprzeczny regularny.
- D. Podłużny regularny.

Zadanie 30.

Poprawność wykonania wzoru tkaniny dekoracyjnej sprawdza się zgodnie z

- A. kratkówką tkacką.
- B. wyróżnikiem raportu.
- C. planem sterowania nicielnicami.
- D. planem przewlekania nitki do strun nicielnicowych.

Zadanie 31.

Przyczyną powstania nawoju skręcarkowego o małej średnicy jest

- A. mała masa biegacza.
- B. szybki ruch łąwy obrączkowej.
- C. uszkodzony hamulec wrzeciona.
- D. zerwany pasek napędowy wrzeciona.

Zadanie 32.

Do sprawdzenia parametrów płochy nicielnicowej należy użyć

- A. szczelinomierza.
- B. wagi kątovej.
- C. lanometru.
- D. linijki.

Zadanie 33.

W jaki sposób likwiduje się błąd w postaci widocznych nitek osnowy w kilimie płochowym?

- A. Zmniejszając masę liniową przędzy wątkowej.
- B. Zwiększając masę liniową przędzy wątkowej.
- C. Zmniejszając napięcie nitki osnowy.
- D. Zwiększając napięcie nitki osnowy.

Zadanie 34.

Wskaż przyczynę nieprawidłowej budowy brzegu tkaniny, którą przedstawiono na rysunku.

- A. Małe napięcie nitki wątku.
- B. Duże napięcie nitki wątku.
- C. Duża gęstość płochy.
- D. Mała gęstość płochy.



Zadanie 35.

Minimalna liczba kart wzornicy maszyny nicielnicowej wynosi

- A. 1
- B. 2
- C. 3
- D. 4

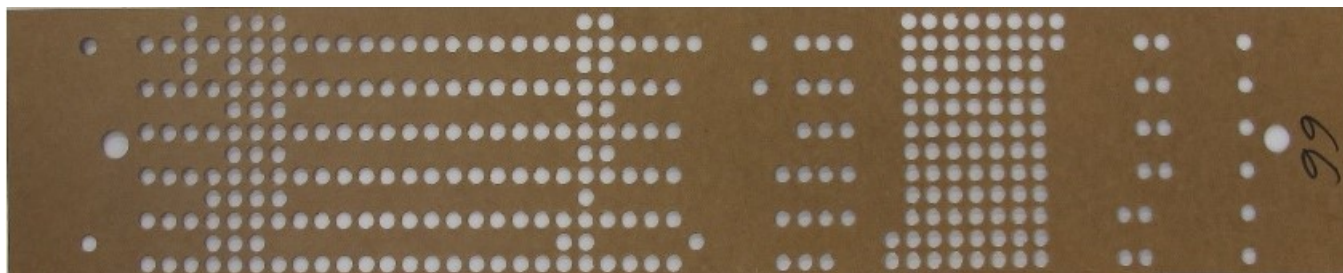
Zadanie 36.

Wskaż przyczynę błędu w tkaninie przedstawionej na rysunku.

- A. Zerwana nitka wątku.
- B. Zerwana nitka osnowy.
- C. Uszkodzony regulator tkaninowy.
- D. Uszkodzony regulator osnowowy.



Zadanie 37.



W podstawie rysunku wskaż, których otworów **nie wykonano** w karcie wzornicy maszyny Żakarda.

- A. Do zszywania kart z prawej strony.
- B. Do zszywania kart z lewej strony.
- C. Na bolce prowadzące graniaka.
- D. Do zszywania kart po środku.

Zadanie 38.

Który dokument zawiera informacje o przebiegu produkcji wyrobu dzianego?

- A. Karta technologiczna wyrobu dzianego.
- B. Instrukcja obsługi szydełkarki płaskiej.
- C. Dokumentacja techniczno-ruchowa.
- D. Karta snucia osnowy.

Zadanie 39.

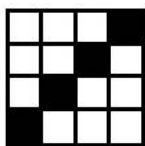
W ilu kolorach powinna znajdować się przędza na ramie natykowej snowarki, aby wykonać osnowę do utkania tkaniny przedstawionej na rysunku?

- A. 1 kolorze.
- B. 2 kolorach.
- C. 3 kolorach.
- D. 4 kolorach.

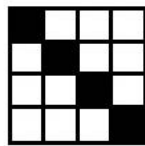


Zadanie 40.

Zgodnie z którym rysunkiem raportu splotu wykonana jest tkanina, przedstawiona na rysunku?



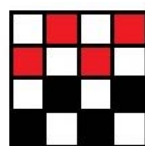
A.



B.



C.



D.

