

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2016
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**
Oznaczenie arkusza: **M.20-01-16.05**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Przyrząd do odwzorowania kąta**

Uwaga: Podczas sprawdzania - wartości liczbowe odchyłek IT14 wymiarów w kryteriach: R.1.1 do R.1.6, zaokrąglić do 0,1 mm (zgodne z normą PN EN 22768-1)

1	długość osłon mieści się w zakresie: 149,00÷150,00 mm								
2	długość wskaźnika mieści się w zakresie: 119,00÷120,00 mm								
3	szerokość osłon mieści się w zakresie: 19,48÷20,00 mm (pomiar w dwóch miejscach)								
4	długość dystansu mieści się w zakresie: 48,38÷49,00 mm								
5	końcówka wskaźnika zachowuje kąt w zakresie: 44°÷46°								
6	rozstaw osi otworów pod nity mieści się w zakresie: 14,785÷15,215 mm								
7	gwint M5 w otworze jest o pełnym zarysie								
8	znitowane elementy się nie przemieszczają								
9	promień zaokrąglenia R10, odpowiada zarysowi wzorca								
10	ostre krawędzie stępione								

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Tabela pomiarów

1	wpisany wynik pomiaru: długość osłony						
2	wpisany wynik pomiaru: długość wskaźnika						
3	wpisany wynik pomiaru: szerokość osłony						
4	wpisany wynik pomiaru: rozstaw nitów						
5	wpisana ocena: łby nitów nie wystają ponad płaszczyznę osłony*)						
6	wpisana ocena: znitowane elementy się nie przemieszczają*)						
7	wpisana ocena: stępione ostre krawędzie*)						
8	wpisana ocena: wskaźnik swobodnie obraca się wokół śruby*)						

*Uwaga: Kryteria należy uznać za spełnione, gdy różnice wymiarów wpisanych przez zdającego i egzaminatora w kryteriach R.2.1 do R.2.4 nie przekraczają 0,1 mm,
) ocena stanu powinna być zgodna ze stanem faktycznym.

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywanie i montaż przyrządu do odwzorowania kąta

Zdający:

1	rozmieścił na stanowisku: materiały, narzędzia i przyrządy kontrolno-pomiarowe zgodnie z zasadami ergonomii i organizacji stanowiska (uwzględnić czy zdający jest praworęczny czy leworęczny)						
2	wykonał pilnikami, obróbkę zgrubną i kształtującą części przyrządu						
3	linie traserskie wyznaczające położenie osi otworów w osłonach, wskaźniku i dystansie wykonał rysikiem lub wysokościomierzem na płycie traserskiej						
4	uruchamiał próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów						
5	nacinał gwint stosując: kolejność gwintowników i cofanie gwintownika w celu złamania wióra						
6	stosował olej podczas gwintowania						
7	stosował okulary ochronne podczas wiercenia otworów						
8	po montażu części sprawdził działanie przyrządu						
9	uporządkował stanowisko pracy						

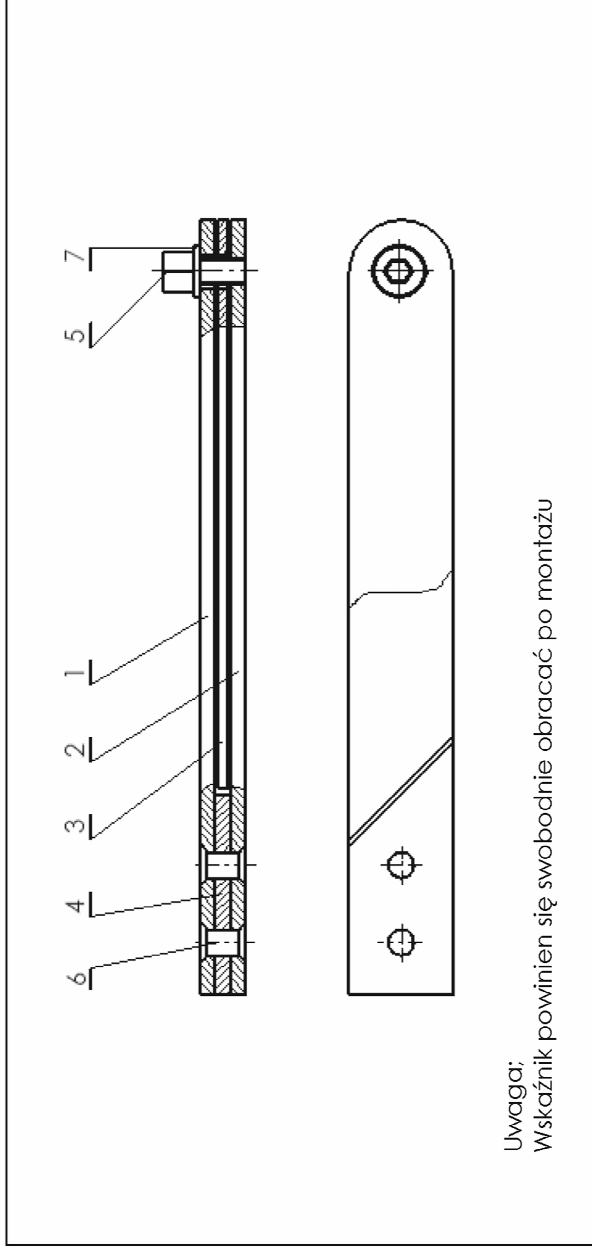
Egzaminator

imię i nazwisko

.....

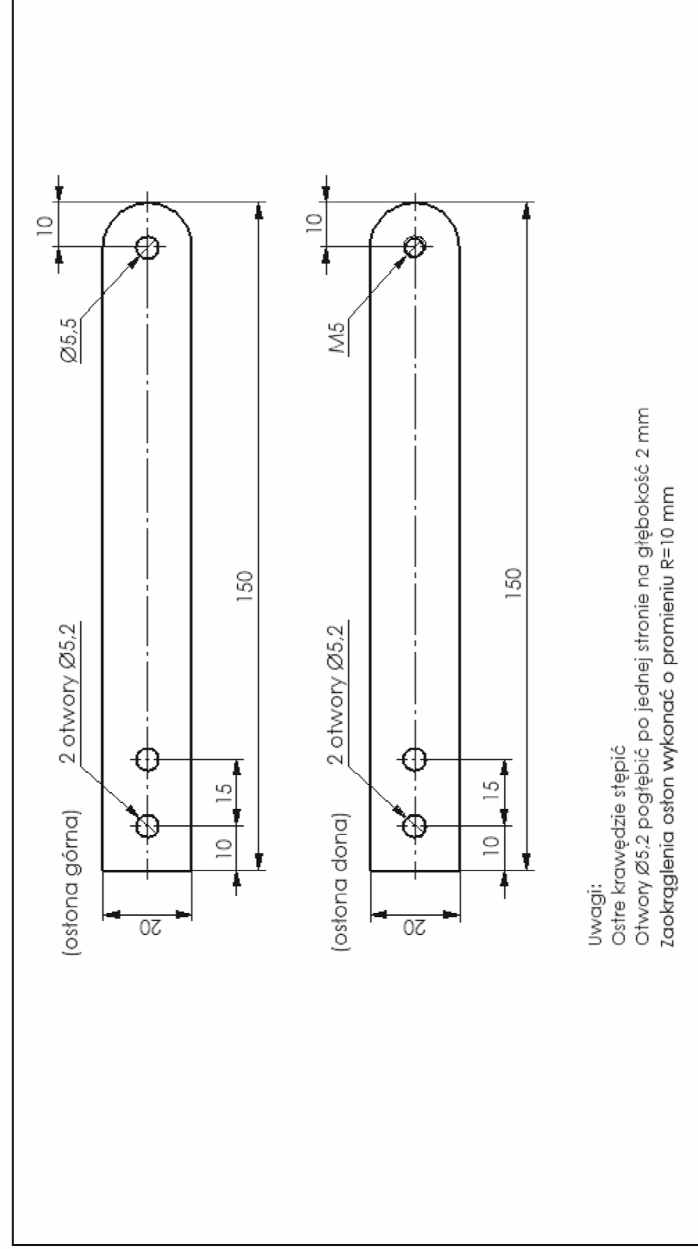
data i czytelny podpis

Rysunki dla egzaminatora:



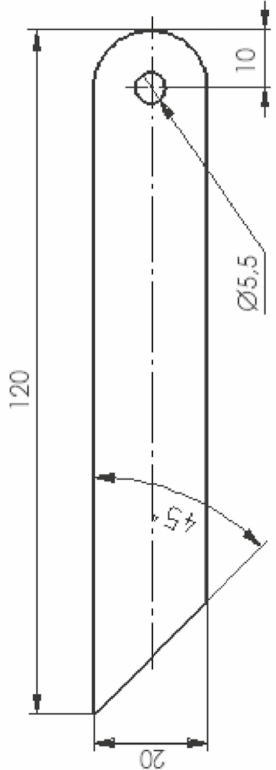
Uwaga:
Wskaźnik powinien się swobodnie obracać po montażu

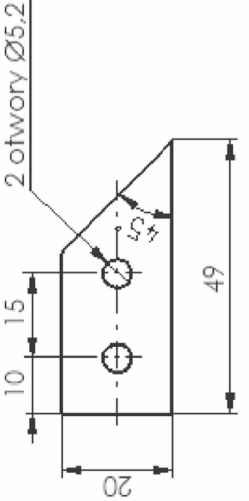
7	Podkładka okrągła płaska 6.4 (M6)	1	PN-85/M-82006
6	Śruba z łbem stożkowym $\phi 5 \times 10$	2	PN-88/M-82954
5	Śruba z łbem sześciokątnym M5x10	1	PN-85/M-82105
4	Dystans	1	03-03
3	Wskaźnik	1	03-02
2	Ostona dolna	1	03-01
1	Ostona górna	1	03-01
Poz.	Nazwa części		Nr rys
Ilość	Nazwa wyrobu		Ilość
Nr rys	Przyrząd do odwzorowania kąta		Gatunek
03-00	Materiał		wg wykazu



Uwagi:
Ostre krawędzie stępić
Otwory $\phi 5,2$ pogłębić po jednej stronie na głębokość 2 mm
Zaokrąglenia oston wykonać o promieniu $R=10$ mm

Ilość	Nazwa części		Gatunek
1+1	Ostona dolna i górna		wg wykazu
Nr rys	Materiał		
03-01	Blacha 3x20x152		S235JR

	
<p>Uwaga: Ostre krawędzie stępić Zaokrąglenie wskaźnika wykonać o promieniu R=10 mm</p>	
Ilość	Nazwa części Wskaźnik
Nr rys 03-02	Materiał Blacha 2x20x122
Gatunek S235JR	

	
<p>Uwaga: Ostre krawędzie stępić</p>	
Ilość	Nazwa części Dystans
Nr rys 03-03	Materiał Blacha 3x205x52
Gatunek S235JR	