

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja przewozu środkami transportu drogowego**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.70**
 Numer zadania: **1**
 Kod arkusza: **A.70-01-14.05**

Lp.	Rezultaty podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Sporządzony Plan formowania paletowej jednostki ładunkowej
R.1.1	Wpisana liczba opakowań w warstwie wynosi 8 sztuk
R.1.2	Wpisana liczba warstw wynosi 4 warstwy/sztuki
R.1.3	Wpisana liczba opakowań w paletowej jednostce ładunkowej wynosi 32 sztuki
R.1.4	Wpisana wysokość paletowej jednostki ładunkowej wynosi 1150 mm
R.1.5	Wpisana masa paletowej jednostki ładunkowej wynosi 345 kg
R.1.6	Wpisana objętość paletowej jednostki ładunkowej wynosi 1,10m ³
R.1.7	Wykonanie szkicu sytuacyjnego rozmieszczenia opakowań na palecie. Ze szkicu można odczytać, że zaplanowano 4 warstwy opakowań po 8 sztuk w każdej warstwie
R.2	Rezultat 2: Sporządzony Plan rozmieszczenia paletowych jednostek ładunkowych w pojeździe
R.2.1	Wpisana maksymalna ilość paletowych jednostek ładunkowych w jednej warstwie wynosi 34
R.2.2	Wpisana maksymalna liczba paletowych jednostek ładunkowych w całym pojeździe wynosi
R.2.3	Wpisana masa ładunku wynosi 23460 kg
R.2.4	Wpisana objętość ładunku wynosi 75,07 m ³
R.2.5	Wpisana objętość przestrzeni ładunkowej pojazdu wynosi 91,59 m ³
R.2.6	Wpisany współczynnik wykorzystania ładowności pojazdu wynosi 93% ± 1%
R.2.7	Wpisany współczynnik wypełnienia przestrzeni ładunkowej wynosi 81% ± 1%
R.2.8	Wykonanie szkicu sytuacyjnego rozmieszczenia paletowych jednostek ładunkowych na pojeździe. Ze szkicu można odczytać, że zaplanowano 34 pjł w dwóch warstwach
R.3	Rezultat 3: Wypełniona Tabela załadunku i zabezpieczenia ładunku
R.3.1	Urządzenia zastosowane do transportu paletowej jednostki ładunkowej na naczepę: Wpisano - prowadzone lub jezdniowe wózki widłowe podnośnikowe /dopuszczalne jest określenie: wózki ręczne podnośnikowe, wózki widłowe, wózki podnośnikowe/lub określenie tożsame
R.3.2	Technika ładowania: Wpisano - rampa załadownicza lub rękaw załadowniczy lub załadunek bezpośrednio z placu, załadunek tyłem lub bokiem lub określenie tożsame
R.3.3	Techniki mocowania i zabezpieczania paletowej jednostki ładunkowej: Wpisano - dociskowa/dopuszczalne jest określenie: siłowa lub zwiększająca wartość siły tarcia paletowej jednostki ładunkowej (ładunku, palety) o podłogę nadwozia/lub określenia tożsame Wpisano - opasanie /dopuszczalne jest określenie: opasanie ładunku od góry lub opasanie
R.3.4	Środki mocujące paletową jednostkę ładunkową: Wpisano - pasy mocujące lub określenie tożsame
R.3.5	Elementy dodatkowe zabezpieczające ładunek przed uszkodzeniem: Wpisano - ochraniacze krawędzi /dopuszcza się określenia: listwy kątowe, ochrony kątowe lub profile ochronne/ lub określenie tożsame
R.3.6	Osprzęt dodatkowy stabilizujący warstwy ładunku: Wpisano - przekładki płytowe lub określenie tożsame
R.3.7	Środki pomocnicze zwiększające siłę tarcia między podłogą platformy a paletową jednostką paletową: Wpisano - maty antypoślizgowe /dopuszczalne jest określenie: podłoże lub przekładki wykonane z materiału o dużym współczynniku tarcia, np. maty gumowe lub płyty pokryte materiałem zwiększającym tarcie/lub określenie tożsame
R.3.8	Środki pomocnicze do mocowania opakowań zbiorczych na palecie: Wpisano - folia rozciągliwa lub taśmy z tworzyw sztucznych /dopuszczalne jest określenie folia termokurczliwa /lub określenie tożsame