

*Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Układ graficzny © CKE 2016

**CENTRALNA
KOMISJA
EGZAMINACYJNA**

Nazwa kwalifikacji: **Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.49**

Wersja arkusza: **X**

A.49-X-17.01

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
CZĘŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 9 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

☒	B	C	D
-------------------------------------	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

☒	B	C	☒
-------------------------------------	---	---	-------------------------------------

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Podstawą do opracowania planu obłożenia stanowisk pracy w szwalni w zakładzie produkcji konfekcyjnej jest

- A. ilość konstrukcyjnych części składowych wyrobu odzieżowego.
- B. rozmiar elementów konstrukcyjnych wyrobu odzieżowego.
- C. rozmieszczenie stanowisk pracy w salach produkcyjnych.
- D. chronologiczne zestawienie zabiegów i czynności.

Zadanie 2.

Rysunek instruktażowy stosowany w odzieżownictwie przedstawia

- A. sposób wykreślenia linii modelowych form.
- B. wymiary poszczególnych elementów odzieży.
- C. szczegółowy wygląd modelu odzieży z przodu i z tyłu.
- D. sposób wykonania węzłów technologicznych w odzieży.

Zadanie 3.

Które parametry materiałów odzieżowych są badane metodą laboratoryjną?

- A. Długość i wodochłonność materiału.
- B. Trwałość wybarwień i błędy tkackie.
- C. Kureczliwość i wytrzymałość na tarcie.
- D. Szerokość materiału i odporność na pilling.

Zadanie 4.

Kto w zakładzie konfekcyjnym przeprowadza kontrolę organoleptyczną materiałów odzieżowych przed ich rozkrojem?

- A. Krojczy.
- B. Brakarz.
- C. Metrolog.
- D. Technolog.

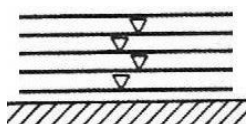
Zadanie 5.

Którą czynność należy wykonać w celu prawidłowego przygotowania nakładu?

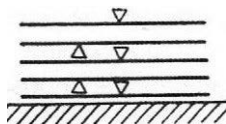
- A. Odcięte warstwy materiału lekko naprężyć.
- B. Warstwy materiału odcinać równo po nitce.
- C. Zaginając materiał, warstwy układać luźno i swobodnie.
- D. W jednym stosie warstwować materiał o różnej grubości.

Zadanie 6.

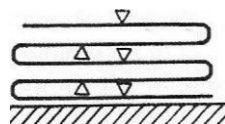
Wskaż przygotowanie nakładu do rozkroju poprzez warstwowanie zygzakowe.



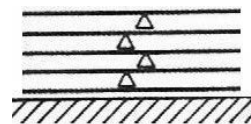
A.



B.



C.



D.

Zadanie 7.

Które warstwowanie należy zastosować do przygotowania nakładu materiału, z którego wykroje na jeden wyrób odzieżowy powstają z układu szablonów symetrycznego, jednokierunkowego?

- A. Zygzakowe.
- B. Wahadłowe.
- C. Prawą stroną do lewej.
- D. Prawą stroną do prawej.

Zadanie 8.

Która informacja zawarta w zleceniu produkcyjnym dotyczy działań podejmowanych przez krojownię?

- A. Długość serii produkcyjnej.
- B. Plan wyposażenia krojowni.
- C. Liczba warstw materiału w nakładzie.
- D. Czas krojenia poszczególnych elementów.

Zadanie 9.

Wskaż prawidłową kolejność czynności, które należy wykonać w celu przygotowania i dostarczenia kompletu wykrojów do szwalni.

- A. Kontrola i rozkrój materiału, stopniowanie szablonów, kompletowanie i znakowanie wykrojów, kontrola wykrojów.
- B. Kontrola materiału, warstwowanie i rozkrój materiału, opracowanie układu szablonów, kontrola i znakowanie wykrojów.
- C. Pobranie materiału z magazynu, warstwowanie i rozkrój materiału, kontrola wykrojów, znakowanie i kompletowanie wykrojów.
- D. Pobranie materiału z magazynu, rozkrój materiału, kompletowanie wykrojów, znakowanie wykrojów, opracowanie szablonu wzorcowego.

Zadanie 10.

Bezkontaktowy sposób produkcji wykrojów dokonywany jest poprzez krojenie

- A. laserem.
- B. wykrojnikiem.
- C. krajarką stacjonarną.
- D. krajarką z nożem tarczowym.

Zadanie 11.

Na rysunku przedstawiono sposób wytwarzania wykrojów ze skóry metodą wycinania

- A. plazmą.
- B. laserem.
- C. krajarką.
- D. wykrojnikiem.



Zadanie 12.

Do rozkroju wysokich nakładów tkanin na sekcje należy stosować

- A. prasę z wykrojnikiem.
- B. automat wykrawający.
- C. krajarkę z nożem pionowym.
- D. nożyce elektryczne z nożem tarczowym.

Zadanie 13.

Automaty krojece, tzw. servo cuttery, stosowane są do

- A. dzielenia nakładu na sekcje.
- B. krojenia z warstw pojedynczych.
- C. dzielenia materiału podczas warstwowania.
- D. precyzyjnego wykrawania elementów odzieży.

Zadanie 14.

Ilość resztek materiałowych powstałych w procesie krojenia można obniżyć poprzez

- A. stosowanie układów sekcyjnych.
- B. stosowanie układów pojedynczych.
- C. mechaniczne warstwowanie materiału.
- D. automatyczne warstwowanie materiału.

Zadanie 15.

Ze ścinków powstałych w krojowni w procesie rozkroju materiałów odzieżowych, poprzez ich rozwłóknienie uzyskuje się włókna

- A. wtórne.
- B. ponowne.
- C. teksturowane.
- D. modyfikowane.

Zadanie 16.

Którą technikę klejenia należy zastosować do wzmocnienia i zabezpieczenia przed rozciągnięciem pach i barków w odzieży?

- A. Małych wklejek.
- B. Wkładów sztywnikowych.
- C. Tymczasowych złączy klejowych.
- D. Klejenia wielkopowierzchniowego.

Zadanie 17.

Technika wkładów sztywnikowych stosowana jest w celu

- A. połączenia wkładu laminującego z przodem marynarki męskiej.
- B. zabezpieczenia przed rozciągnięciem pach i barków w bluzce damskiej.
- C. zapewnienia trwałości form kołnierzyków i mankietów w koszulach męskich.
- D. czasowego połączenia wkładu uzupełniającego w obłożeniu płaszcza damskiego.

Zadanie 18.

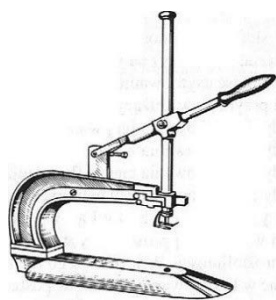
Który element ozdobny zastosowano w bluzce damskiej przedstawionej na rysunku?

- A. Haft.
- B. Taśmę.
- C. Aplikację.
- D. Lamówkę.

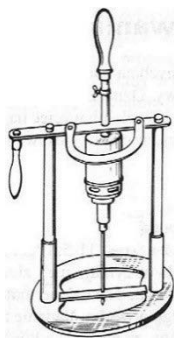


Zadanie 19.

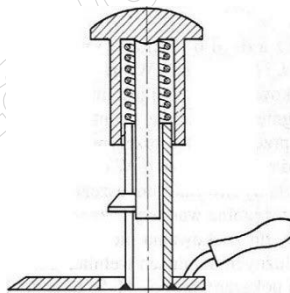
Na którym rysunku przedstawiony jest przyrząd do znakowania zewnętrznych punktów montażowych?



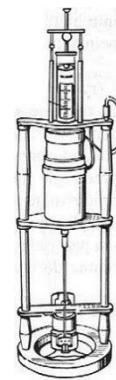
A.



B.



C.



D.

Zadanie 20.

Przyrząd przedstawiony na rysunku jest stosowany do

- A. krojenia drobnych elementów konstrukcyjnych.
- B. oznaczania wewnętrznych punktów na wykrojach.
- C. odcinania warstw materiału przy tworzeniu nakładu.
- D. nacinania punktów technologicznych na brzegach wykrojów.



Zadanie 21.

W celu zapobiegania powstawaniu błędów, polegających na łączeniu niewłaściwych części konstrukcyjnych wyrobu odzieżowego w produkcji konfekcyjnej, wykroje należy oznakować oraz

- A. pospinać.
- B. ponacinać.
- C. sfastrygować.
- D. ponumerować.

Zadanie 22.

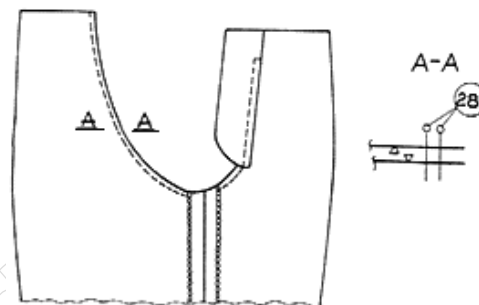
Efektem końcowym zastosowania komputerowego procesu przygotowania produkcji odzieży jest rysunek układu szablonów wykonany

- A. w miniaturze.
- B. w postaci trafaretu.
- C. na ploterze w skali 1:1.
- D. ręcznie na specjalnym papierze.

Zadanie 23.

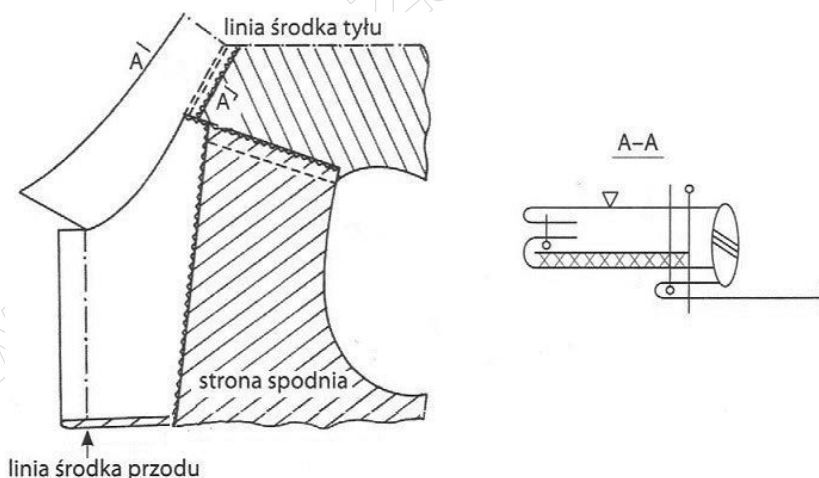
Określ operację technologiczną, której sposób wykonania przedstawia rysunek instruktażowy.

- A. Zszycie nogawek wzdłuż linii krocza.
- B. Obrzucenie krawędzi wzdłuż linii krocza.
- C. Zszycie nogawek wzdłuż linii wewnętrznej.
- D. Obrzucenie krawędzi wzdłuż linii wewnętrznych.



Zadanie 24.

Określ prawidłową kolejność czynności, które należy wykonać przy wszyciu kołnierza wykładanego do podkroju szyi z uwzględnieniem obróbki klejowej.



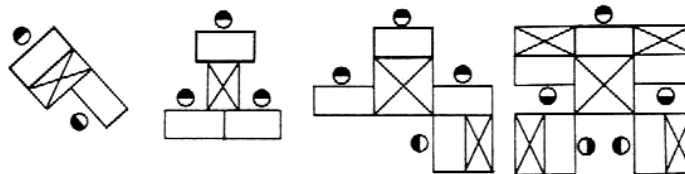
- A. Podkleić kołnierz wierzchni, przyszyć kołnierz do podkroju szyi, zszyć elementy kołnierza, przestębnować szew, obrzucić krawędzie.
- B. Obrzucić krawędzie, podkleić kołnierz wierzchni, zszyć elementy kołnierza, przestębnować szew, przyszyć kołnierz do podkroju szyi.
- C. Podkleić kołnierz spodni, zszyć elementy kołnierza, przyszyć kołnierz do podkroju szyi, obrzucić krawędzie, przestębnować szew.
- D. Zszyć elementy kołnierza, podkleić kołnierz spodni, przyszyć kołnierz do podkroju szyi, przestębnować szew, obrzucić krawędzie.

Zadanie 25.

Które cechy charakteryzują metodę potokową organizacji produkcji odzieży?

- A. Duży podział pracy, ustalony rytm pracy, przepływowość produkcji.
- B. Brak podziału pracy, pracownik o wysokich kwalifikacjach, mała wydajność.
- C. Podział pracy między uczestników grupy, brak rytmu pracy, brak przepływu produkcji.
- D. Specjalizacja przedmiotowa, tempo pracy regulowane przez pracowników, słaba wydajność.

Zadanie 26.



Przedstawione rozmieszczenie stanowisk pracy w pomieszczeniu szwalni jest stosowane w systemie

- A. synchro.
- B. taśmowym.
- C. taśmowo-sekcyjnym.
- D. potok z synchronizowanymi zespołami obróbkowymi.

Zadanie 27.

Do wstępnego łączenia elementów odzieży są stosowane

- A. ryglówki.
- B. stębnówki.
- C. fastrygówki.
- D. podszywarki.

Zadanie 28.

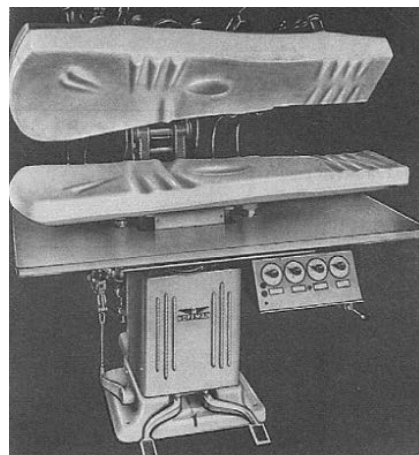
Które maszyny specjalne są przeznaczone do szycia ściągciem niewidocznym?

- A. Obrębiarka i pikówka.
- B. Pikówka i podszywarka.
- C. Podszywarka i ryglówka.
- D. Renderka i podszywarka.

Zadanie 29.

Przedstawiona na rysunku prasa jest stosowana do

- A. formowania nogawki spodni.
- B. prasowania ramion marynarek.
- C. prasowania górnej części spodni.
- D. formowania przodów marynarek.



Zadanie 30.

W celu uniknięcia tworzenia się połysku i przypalenia po prawej stronie wyrobu odzieżowego podczas prasowania można zastosować

- A. siatkę metalową.
- B. płótno ochronne.
- C. podkład z włókniny.
- D. szczotkę do prasowania.

Zadanie 31.

Którą obróbkę parowo-cieplną należy zastosować w celu usunięcia śladów szwów i załamań?

- A. Sprasowanie.
- B. Odparowanie.
- C. Wprasowanie.
- D. Odprasowanie.

Zadanie 32.

Który rodzaj prasowania w warunkach domowych należy zastosować do wyprasowania sukienki z lnu?

- A. Na sucho po lewej stronie.
- B. Na sucho po prawej stronie.
- C. Na mokro wilgotną sukienkę.
- D. Na mokro, w sposób ciągły spryskując sukienkę.

Zadanie 33.

Jaką temperaturę żelazka należy zastosować do konfekcjonowania bluzek damskich wykonanych z jedwabiu naturalnego?

- A. Do 100°C
- B. Do 110°C
- C. Do 150°C
- D. Do 200°C

Zadanie 34.

Które urządzenia transportowe należy zastosować do przewożenia półfabrykatów i gotowej odzieży w transporcie pionowym, pomiędzy różnymi piętrami?

- A. Stoły pomocnicze.
- B. Podnośniki jezdne.
- C. Przenośniki taśmowe poziome.
- D. Przenośniki przestrzenne dwupoziomowe.

Zadanie 35.

Zasada tzw. opadania produkcji jest stosowana przy projektowaniu transportu

- A. pionowego z rozpoczęciem produkcji na najniższym piętrze.
- B. pionowego z rozpoczęciem produkcji na najwyższym piętrze.
- C. poziomego z magazynami surowca i wyrobów gotowych obok siebie.
- D. poziomego z magazynami surowca i wyrobów gotowych po przeciwnych końcach zakładu.

Zadanie 36.

Które zadania w zakładzie odzieżowym realizowane są przez dział nadzoru produkcji?

- A. Magazynowanie wyrobów gotowych.
- B. Przygotowanie dokumentacji technicznej.
- C. Ustalenie terminów wykonania zamówień.
- D. Zaprojektowanie i wykonanie pierwowzoru.

Zadanie 37.

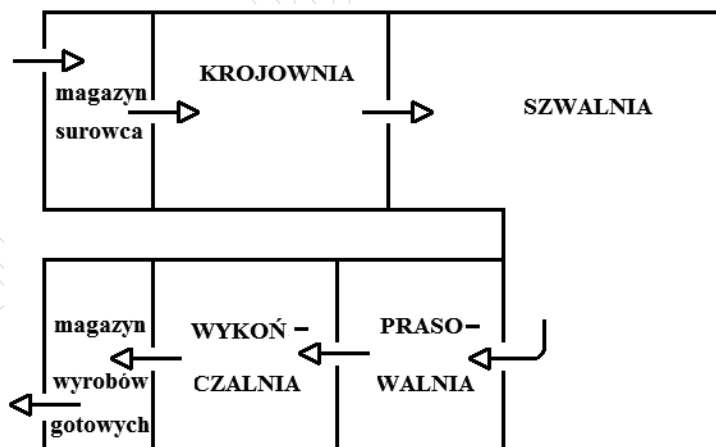
Które z błędów zalicza się do błędów konfekcyjnych?

- A. Niewłaściwie wszyty rękaw, krzywe stębnówki.
- B. Wyświecone szwy, nierównomierność barwy tkaniny.
- C. Zabrudzenia smarem z maszyn, rozrzedzenia w podszewce.
- D. Złe rozmieszczenie dziurek, nieprawidłowy przeplot w tkaninie.

Zadanie 38.

Który rodzaj transportu można zastosować w zakładzie odzieżowym o strukturze organizacyjnej przedstawionej na schemacie?

- A. Poziomy dwukierunkowy.
- B. Poziomy jednokierunkowy.
- C. Pionowy międzyoperacyjny.
- D. Pionowy międzywydziałowy.



Zadanie 39.

Producent powinien umieszczać wewnątrz wyrobu odzieżowego wszywkę informującą o

- A. cenie wyrobu.
- B. sposobie konserwacji.
- C. warunkach transportu.
- D. warunkach magazynowania.

Zadanie 40.

Wyroby odzieżowe należy przechowywać w magazynach

- A. bez wentylacji.
- B. bez dostępu słońca.
- C. z temperaturą powietrza powyżej 28°C.
- D. z wilgotnością względną powietrza poniżej 50%.