

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja i prowadzenie procesów metalurgicznych

Numer zadania:

MTL.05

Kod arkusza:

01**MTL.05-01-25.01-SG**

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Karta technologiczna procesu odmiedziowania – tabela 2, część I – MAKSYMALNY ZAŁADUNEK PIECA NA 1 CYKL
	<i>W tabeli 2, część I – MAKSYMALNY ZAŁADUNEK PIECA NA 1 CYKL, zapisane:</i>
R.1.1	sumaryczna masa wsadu miedzionośnego, Mg : 640
R.1.2	średnia wagowa zawartość Cu wsadu miedzionośnego, % : 12,00 ÷ 12,50
R.1.3	koks, Mg : 18
R.1.4	kamień wapienny, Mg : 50
R.2	Rezultat 2 : Karta technologiczna procesu odmiedziowania – tabela 2, część II – PRODUKTY PROCESU
	<i>W tabeli 2, część II – PRODUKTY PROCESU, zapisane:</i>
R.2.1	produkt podstawowy : stop Cu-Pb-Fe
R.2.2	zawartość Cu, % : 80
R.2.3	liczba kadzi do transportu maksymalnej objętości stopu Cu-Pb-Fe w piecu, sztuki: 15
R.2.4	produkty uboczne: żużel odpadowy
R.2.5	produkty uboczne: pyły
R.3	Rezultat 3 : Karta technologiczna procesu odmiedziowania – tabela 2, część III – MAKSYMALNE DOBOWE ZAPOTRZEBOWANIE WYDZIAŁU
	<i>W tabeli 2, część III - MAKSYMALNE DOBOWE ZAPOTRZEBOWANIE WYDZIAŁU, zapisane:</i>
R.3.1	liczba cykli na dobę : 3 lub 3 cykle lub 3 sztuki
R.3.2	maksymalne dobowe zapotrzebowanie na koks: 54 Mg
R.3.3	maksymalne dobowe zapotrzebowanie na kamień wapienny: 150 Mg
R.3.4	maksymalne dobowe zapotrzebowanie na energię: 450 MWh
R.4	Rezultat 4: Dobór środków ochrony osobistej wymaganych podczas wykonywania czynności przepalania otworu spustowego – tabela 3
	<i>W tabeli 3 zapisane:</i>
R.4.1	metalizowana osłona karku
R.4.2	fartuch chroniący przed promieniowaniem podczerwonym
R.4.3	getry chroniące przed czynnikami gorącymi
R.4.4	żaroodporny hełm ochronny
R.4.5	osłona twarzy przed promieniowaniem IR
R.4.6	półmaska ochronna z pochłaniaczem wielogazowym ABE1 i filtrem przeciwpyłowym P3
R.4.7	ochronne rękawice metalizowane
R.5	Rezultat 5: Wykaz czynności wykonywanych podczas przepalania otworu spustowego z zachowaniem chronologii zdarzeń – tabela 4
	<i>W tabeli 4 kolejno zapisane:</i>
R.5.1	nagrzanie stalowej rurki 3/8 (napelnionej tlenem) w metalowym pojemniku z rozżarzonym węglem drzewnym
R.5.2	przystawienie rozpalonej rurki do stalowego pręta korka tkwiącego w otworze spustowym
R.5.3	przepalenie otworu do czasu wypływu topu
R.5.4	wyciągnięcie rurki z otworu i zamknięcie dopływu tlenu
R.6	Rezultat 6: Karta poboru i zlecenie analizy próbek – tabela 5
	<i>W tabeli 5 zapisane:</i>
R.6.1	data poboru: data egzaminu
R.6.2	nazwa materiału pobieranego do badań analitycznych: stop Cu-Pb-Fe

R.6.3

pierwiastki, których zawartość należy określić (symbol pierwiastka): **Cu, Pb, Fe, Zn, Sn, Ni**

www.EgzaminZawodowy.info