

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2015
KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **M.17-01-15.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.17**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>
---	---

Rezultat 1 – pośredni: wykonana szczęka dolna

Uwaga: po informacji od przewodniczącego ZNCP o sprawdzeniu szczęki zdający przystępuje do montażu

1	Długość szczęki: wymiar 54 wykonany w granicach tolerancji					
2	Rozstawienie osi otworów (M8 i $\phi 8H7$) w szczęce: wymiar 40 wykonany w granicach tolerancji					
3	Gwint w otworze M8 ma pełny i ostry zarys					
4	Strona przechodnia (SP) sprawdzianu przechodzi przez otwór $\phi 8H7$					

Rezultat 2: wypełniona karta pomiarowa – szczęka dolna

1	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 54 i obliczone wymiary graniczne: dolny 53,880 i górny 54,0					
2	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji					
3	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 40 i obliczone wymiary graniczne: dolny 39,9 i górny 40,0					
4	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji					
5	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 12 i obliczone wymiary graniczne: dolny 11,93 i górny 12,0					
6	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji					
7	Wpisano rzeczywistą wartość pomiaru wymiaru 6 i obliczone wymiary graniczne: dolny 5,942 i górny 6,0					
8	Podkreślono czy wykonany wymiar mieści/nie mieści się w granicach tolerancji					

Numer stanowiska						

Rezultat 3: zmontowany docisk śrubowy						
1	Śruby M5 na szczękach pewnie dokręcone					
2	Nakrętki M5 na pokrętło pewnie dokręcone					
3	Talerz docisku obraca się na końcówce śruby M8					
4	Śruba M8 obraca i przesuwa się bez zacięć w gwincie szczęki dolnej					
5	Szczeka dolna i górna ustawione na dystansie w jednej płaszczyźnie					
Przebieg 1: wykonywanie montażu docisku śrubowego						
1	Dobrał narzędzia i przyrządy do montażu docisku śrubowego					
2	Wkręcił śrubę M8 w szczękę dolną					
3	Założył i roznitował talerz docisku na końcówce śruby M8					
4	Zmontował pokrętło					
5	Osadził szczękę górną z jednej strony dystansu i dokręcił śrubą M5					
6	Osadził szczękę dolną z drugiej strony dystansu i dokręcił śrubą M5					
7	Sprawdził działanie docisku					
8	Użytkował narzędzia i przyrządy zgodnie z zasadami eksploatacji oraz odpowiednio do wykonywanych czynności montażu					
9	Uporządkował stanowisko pracy					
10	Stosował dostępne środki ochrony indywidualnej podczas wiercenia i montażu					

Uwaga: uwzględnić, jeżeli montaż przebiegał w innej technologicznie poprawnej kolejności.

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis