



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2025 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

1	zdemontowane nakrętki kółek jezdnych						
2	zdemontowane podkładki kółek jezdnych						
3	zdemontowane kółka jezdne						
4	zdemontowane łożyska kółek jezdnych						
5	łożyska kółek jezdnych bez zanieczyszczeń						
6	kółka jezdne bez zanieczyszczeń						
7	nakrętki i podkładki bez zanieczyszczeń						
8	pozostałe części podnośnika pozostawione bez demontażu						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Karta zaleceń

Zapisane:

1	dla nakrętki M16: brak uwag						
2	dla podkładki okrągłej płaskiej Ø17: brak uwag						
3	dla kółka stabilizującego: konserwacja						
4	dla tulei: konserwacja						
5	dla nakrętki M10: brak uwag						
6	dla podkładki sprężystej Z10,3 Fe/Zn10: brak uwag						
7	dla podkładki sprężystej Z16,3 Fe/Zn10: brak uwag						
8	dla łożyska: konserwacja						
9	dla kółka manipulacyjnego: konserwacja						

Rezultat 4: Zmontowany podnośnik hydrauliczny

1	dobrany właściwy sworzeń pokrywy						
2	założony sworzeń pokrywy						
3	założona pokrywa						
4	założone pierścienie osadcze zgodnie z dokumentacją						
5	zamocowane kółka stabilizujące zgodnie z dokumentacją						
6	zamocowane kółka manipulacyjne zgodnie z dokumentacją						
7	wszystkie kółka obracają się lekko i bez oporów						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Demontaż i konserwacja kółek oraz montaż brakujących elementów podnośnika hydraulicznego

Zdający:

1	korzystał z narzędzi dobranych do typu i rozmiaru części złącznych						
2	przed montażem wyczyścił/umył zabrudzone części podnośnika przy użyciu zmywacza/odtłuszczacza						
3	podczas montażu pierścieni osadczych stosował okulary ochronne						
4	podczas montażu pierścieni osadczych stosował szczypce						
5	nasmarował łożyska kół stabilizujących						
6	nasmarował łożyska kół manipulacyjnych						
7	podczas demontażu i montażu elementów podnośnika stosował rękawice ochronne						
8	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy						
9	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis