

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2018



Nazwa kwalifikacji: **Organizacja i nadzorowanie procesów wytwarzania wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.41**

Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

A.41-01-19.06

Czas trwania egzaminu: **120 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
4. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
5. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
6. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
7. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw arkusz egzaminacyjny z rezultatami oraz KARTĘ OCENY na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
8. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Na stanowisku snucia osnowy oraz krośnie tkackim przeprowadzono kontrolę parametrów snucia oraz tkania. Z tkaniny poprano próbkę do analizy. Wykorzystując wyniki pomiarów parametrów technologicznych oraz wzory pomocnicze, oblicz parametry dotyczące dyspozycji snucia – tabela 1 oraz parametry określające właściwości tkaniny – tabela 2.

Na przygotowanej kratkowie wykonaj skrócony rysunek dyspozycyjny wykonywanej na krośnie tkaniny, który będzie zawierał:

- rysunek splotu (raport splotu i jego uwielokrotnienie),
- przekrój tkaniny wzdłuż drugiej nitki osnowy i wątku,
- plan przewlekania nitek w szczeliny płochy,
- plan przewlekania nitek w oczka strun nicielnicowych,
- plan sterowania nicielnicami.

Po wykonaniu zadania wypełniony arkusz egzaminacyjny pozostaw na stanowisku egzaminacyjnym do oceny.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

Ocenie podlegać będą 3 rezultaty:

- dyspozycja snucia – tabela 1,
- właściwości tkaniny – tabela 2,
- rysunek dyspozycyjny wykonywanej tkaniny.

Wyniki pomiarów parametrów technologicznych		
Parametr	Jednostka miary	Wynik
Szerokość tkaniny w płosze	m	1,60
Masa liniowa przędzy na wątek i osnowę	tex	180 tex Z 250
Masa nawoju do zasilania snowarki	kg	3,0
Płocha		40/2
Splot		$\frac{2}{2}Z$
m_o - liczba nitek osnowy		1 280
Pojemność ramy (liczba nawojów)		360
l_{rz_o} – rzeczywista długość nitki osnowy	mm	104
l_{p_o} – pozorna długość nitki osnowy	mm	100
l_{rz_w} – rzeczywista długość nitki wątku	mm	103
l_{p_w} – pozorna długość nitki wątku	mm	100
g_w – gęstość wątku	nitek/100 mm	50
g_o – gęstość osnowy	nitek/100 mm	80

Wzory pomocnicze		
Parametr	Jednostka miary	Wzór
Tt – Masa liniowa przędzy	tex	$Tt = \frac{m}{l_p}$ m – masa przędzy [g] l _p – długość przędzy [km]
M _p – masa powierzchniowa tkaniny	g/m ²	$M_p = [g_o(100 + w_o)Tt_o + g_w(100 + w_w)Tt_w]10^{-4}$ g _o , g _w – gęstość osnowy, wątku [nitek/100 mm] Tt _o , Tt _w – masa liniowa osnowy i wątku [tex]
w _o – wrobienie osnowy	%	$\frac{l_{rz_o} - l_{p_o}}{l_{p_o}} \times 100 = w_o$ l _{rz_o} – rzeczywista długość nitki [mm] l _{p_o} – pozorna długość nitki [mm]
w _w – wrobienie wątku	%	$\frac{l_{rz_w} - l_{p_w}}{l_{p_w}} \times 100 = w_w$ l _{rz_w} – rzeczywista długość nitki [mm] l _{p_w} – pozorna długość nitki [mm]
G _o – masa osnowy	kg	$G_o = d_o \cdot m_o \cdot Tt_o \cdot 10^{-6}$ d _o – długość osnowy [m] m _o – liczba nitek osnowy Tt _o – masa liniowa osnowy [tex]

Tabela 1. Dyspozycja snucia

Parametr	Jednostka miary	Wyniki obliczeń*
i _t – liczba snutych taśm*		
d _o – długość osnowy**	mb	
n _w – liczba nawojów na ramie z których snuta będzie osnowa	szt.	

* Wartości poszczególnych parametrów należy zaokrąglić do liczb całkowitych.

** Na każdej cewce znajdującej się na ramie snowarki powinno pozostać 3% przędzy.

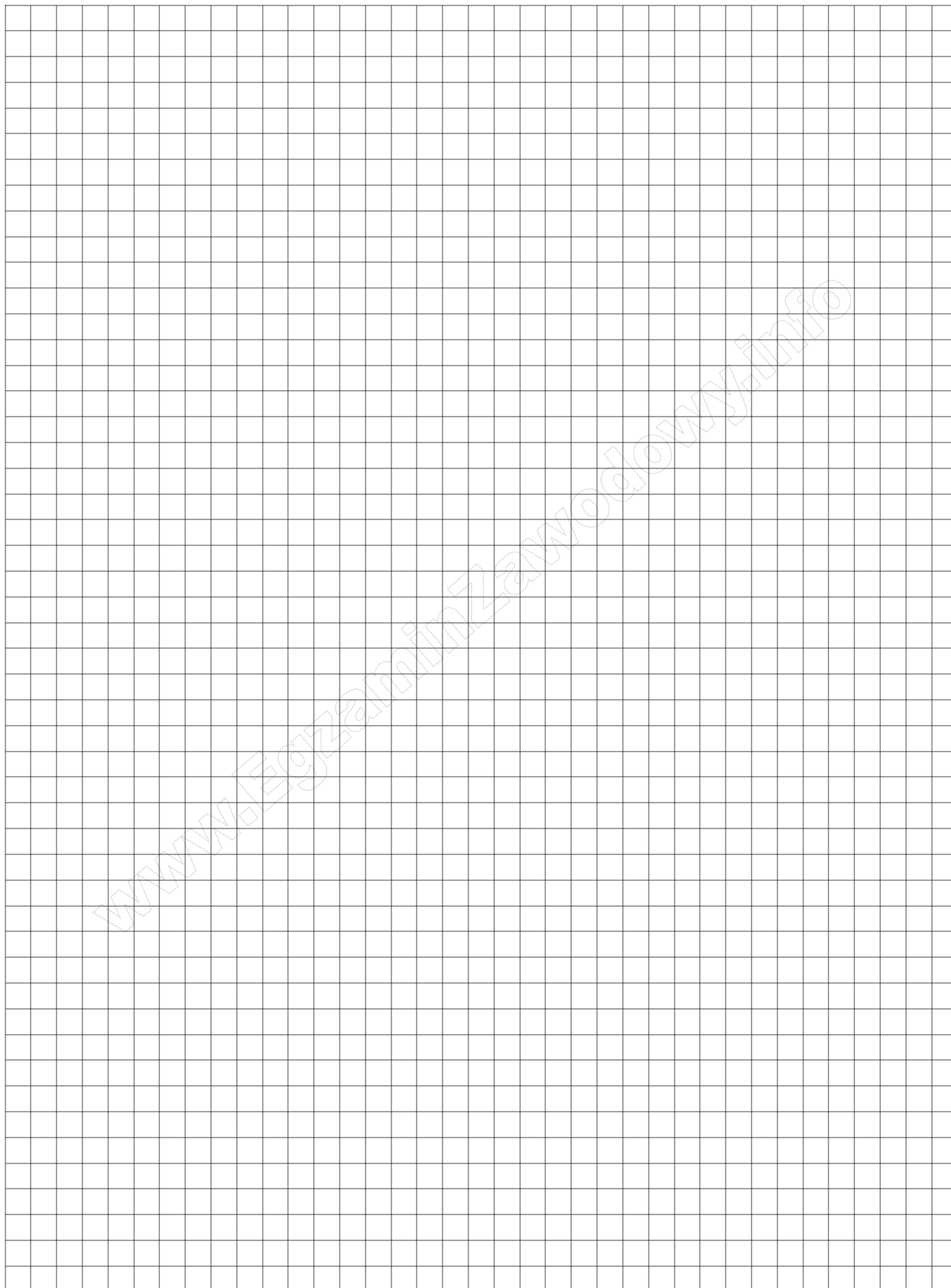
Tabela 2. Właściwości tkaniny

Parametr	Jednostka miary	Wyniki obliczeń
Rodzaj przędzy**		
G_o - masa osnowy*	kg	
M_p - masa powierzchniowa tkaniny*	g/m^2	
Kierunek skrętu przędzy osnowowej		
Liczba skrętu	skrętów/metr	
r_o, r_w - raport osnowowy, wątkowy*		
s_o, s_w - skok osnowowy, wątkowy*		
Wrobienie osnowy*	%	
Wrobienie wątku*	%	

* Wartości parametrów należy zaokrąglić do liczb całkowitych.

** Należy zapisać w formie: przędza pojedyncza lub przędza jednokrotnie nitkowana lub przędza wielokrotnie nitkowana.

Rysunek dyspozycyjny



Miejsce na obliczenia niepodlegające ocenie

www.EgzaminZawodowy.info