

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie płaszczy ochronnych z blachy oraz konstrukcji wsporczych i nośnych izolacji przemysłowych**  
 Oznaczenie arkusza: **BD.02-01-20.06-SG**  
 Oznaczenie kwalifikacji: **BD.02**  
 Numer zadania: **01**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2017**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka   -

Kod egzaminatora

Data egzaminu        
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## **Egzaminatorze!**

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił*

**Rezultat 1: Płaszcz ochronny kanału prostokątnego**

*Uwaga! oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN*

1	wycięty z arkusza blachy prostokąt ma długość $930 \pm 10$ mm						
2	szerokość wyciętego prostokąta wynosi $500 \pm 5$ mm						
3	na jednym z końców wykonane wcięcie $75 \times 180 \pm 5$ mm						
4	na drugim z końców wykonane wcięcie $105 \times 180 \pm 5$ mm						
5	linie zagięcia boków kanału wytrasowane na wyciętym fragmencie						
6	linia zakładu wynosząca 30 mm wytrasowana jest na wyciętym fragmencie						
7	linie odgięcia wytrasowane na wyciętym fragmencie						
8	linie odgięcia nacięte zgodnie z rysunkiem 1						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Kłapa rewizyjna płaszcza ochronnego***Uwaga! oceny rezultatu należy dokonać po zgłoszeniu przez zdającego przewodniczącemu ZN*

1	klapa rewizyjna wycięta z arkusza blachy						
2	długość klapy rewizyjnej wynosi 200±5 mm						
3	szerokość klapy rewizyjnej wynosi 160±5 mm						
4	wycięta kłapa ma kąty proste						
5	klapa nie jest pozaginana						
6	na klapie wytrasowane jest miejsce montażu zawiasów						

**Rezultat 3: Kanał prostokątny z klapą rewizyjną**

1	odgięcia na kanale wykonane zgodnie z rysunkiem 3						
2	kanał skręcony blachowkrętami ze skrajnym odsunięciem wynoszącym 25±3 mm						
3	otwór w kanale wykonany na wymiar 150 x 180±5 mm						
4	klapa rewizyjna zamontowana na dwóch zawiasach						
5	zawias górny odsunięty od krawędzi górnej klapy o 50 ±5 mm (mierzone w osi zawiasu)						
6	zawias dolny odsunięty od krawędzi dolnej klapy o 50±5 mm (mierzone w osi zawiasu)						
7	każdy zawias zamontowany za pomocą min. 4 blachowkrętów						
8	wysokość kanału wynosi 450±10 mm						
9	szerokość dwóch ścian kanału wynosi 300 ±5 mm						
10	szerokość dwóch bocznych ścian kanału wynosi 150 ±5 mm						

Numer stanowiska							

**Przebieg 1: Wykonanie płaszcza ochronnego kanału prostokątnego**

Zdający

1	podczas trasowania stosował przyrządy traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	używał rękawic ochronnych podczas wycinania elementu kanału z arkusza blachy						
3	używał rękawic ochronnych w trakcie doginania elementów kanału						
4	odpady blachy wyrzucał do kosza						
5	w trakcie wykonania zadania utrzymywał porządek na stanowisku pracy						

**Przebieg 2: Wykonanie klapy rewizyjnej**

Zdający

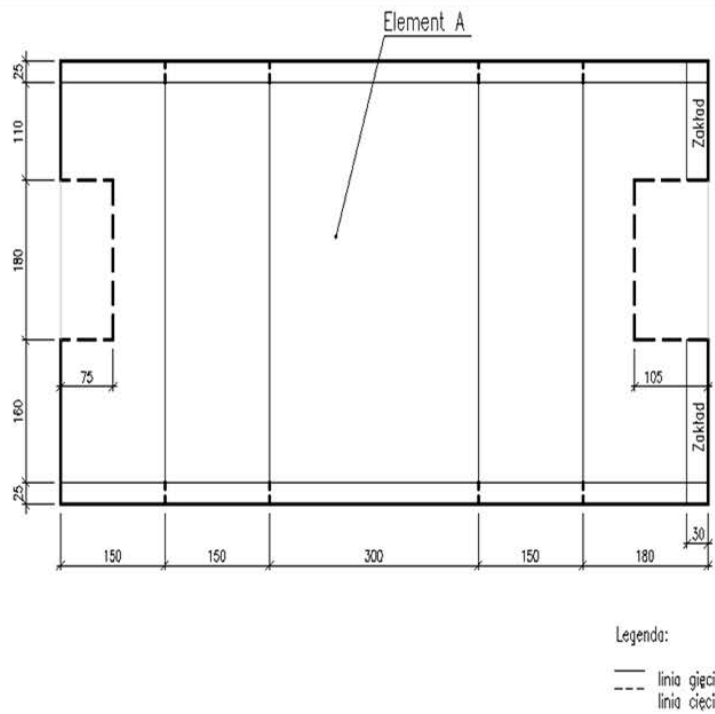
1	w trakcie trasowania klapy stosował przyrządy traserskie zgodnie z ich przeznaczeniem						
2	używał rękawic podczas wycinania elementu klapy						
3	używał wkrętarki podczas montażu klapy rewizyjnej zgodnie z zasadami eksploatacji						
4	podczas pracy kontrolował wymiary wszystkich elementów						
5	po wykonaniu zadania uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator .....

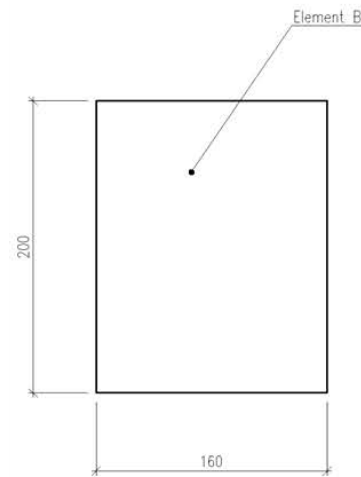
*imię i nazwisko*

.....

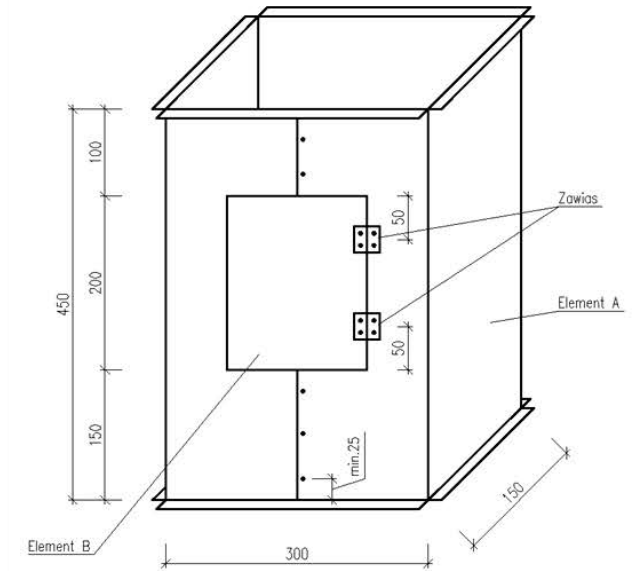
*data i czytelny podpis*



Rysunek 1. Rozwinięcie płaszcza ochronnego z otworem



Rysunek 2. Kłapa rewizyjna



Rysunek 3. Widok kanału z zamontowaną kłapą rewizyjną