

**EGZAMIN ZAWODOWY**  
**Rok 2025**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**  
Oznaczenie arkusza: **MEC.08-02-25.06-SG**  
Symbol kwalifikacji: **MEC.08**  
Numer zadania: **02**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA**  
**2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

| Numer PESEL zdającego* |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Numer stanowiska |  |
|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------|--|
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |
|                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                  |  |

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska

|  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Podstawa**

|   |   |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | wykonane zaokrąglenie wierzchołków R5   |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | stępione ostre krawędzie  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | wysokość ścian bocznych mieści się w przedziale 28-32 mm  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | szerokość podstawy mieści się w przedziale 40-41 mm   |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | wykonane otwory M6  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | w ściankach bocznych są wywiercone otwory $\varnothing 11$ mm, których odległości osi od dołu podstawy mieszczą się w przedziale 14,75-15,25 mm |  |  |  |  |  |  |  |

**Rezultat 2: Rękojeść**

|   |   |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | wygięcie rękojeści pod kątem prostym                                |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | wygięcie rękojeści ma długość 45 mm z dokładnością $\pm 3$ mm       |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | wygięcie rękojeści leży w płaszczyźnie równoległej do osi otworu M4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | długość rękojeści mieści się w przedziale 127-133 mm                |  |  |  |  |  |  |  |

|                  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Numer stanowiska |  |  |  |  |  |  |  |
|                  |  |  |  |  |  |  |  |
|                  |  |  |  |  |  |  |  |

**Rezultat 3: Zmontowany rygiel drzwi**

|   |   |  |  |  |  |  |  |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | rękojeść swobodnie przesuwa się względem otworów wykonanych w bocznych ściankach podstawy |  |  |  |  |  |  |
| 2 | montaż wkręta pozwala na swobodny zaczep o sworzeń oraz brak styczności z podstawą        |  |  |  |  |  |  |
| 3 | sprężyna wysuwa rękojeść po odblokowaniu ze sworznia                                      |  |  |  |  |  |  |
| 4 | rękojeść w pozycji otwarcia nie wysuwa się całkowicie z otworu                            |  |  |  |  |  |  |
| 5 | prawy i lewy sworzeń poprawnie blokują rękojeść   |  |  |  |  |  |  |
| 6 | na rękojeści jest zamocowana podkładka i sprężyna   |  |  |  |  |  |  |
| 7 | sprężyna, podkładka i wkręt zmontowane zgodnie z rysunkiem                                |  |  |  |  |  |  |

**Rezultat 4: Karta pomiarów**

*Uwaga: kryteria R.4.1÷R.4.5 należy uznać za spełnione, jeżeli w wykonanych pomiarach (tym samym przyrządem pomiarowym) różnice wymiarów egzaminatora i wpisanych przez zdającego nie przekraczają  $\pm 0,05$  mm*

|   |   |  |  |  |  |  |  |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| 1 | wpisany pomiar wysokości ścianki bocznej podstawy   |  |  |  |  |  |  |
| 2 | wpisany pomiar długości podstawy  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | wpisany pomiar rozstawu w podstawie otworów M6  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | wpisany pomiar szerokości podstawy  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | wpisany pomiar odległości osi otworu $\varnothing 11$ do osadzenia rękojeści od krawędzi bocznej podstawy |  |  |  |  |  |  |
| 6 | poprawnie ocenił wszystkie wyniki wykonanych pomiarów   |  |  |  |  |  |  |

|                  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| Numer stanowiska |  |  |  |  |  |  |  |
|                  |  |  |  |  |  |  |  |
|                  |  |  |  |  |  |  |  |

**Przebieg 1: Przebieg wykonania elementów rygla i montażu rygla drzwi**

Zdający:

|   |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | sprawił wiertarkę przed wierceniem uruchamiając ją próbnie |  |  |  |  |  |  |
| 2 | założył okulary ochronne podczas wiercenia                 |  |  |  |  |  |  |
| 3 | gwintując używał oleju lub smaru                           |  |  |  |  |  |  |
| 4 | kontrolował wymiary podczas obróbki                        |  |  |  |  |  |  |
| 5 | założył okulary ochronne podczas montażu sprężyny          |  |  |  |  |  |  |
| 6 | sprawił działanie rygla po jego zmontowaniu                |  |  |  |  |  |  |
| 7 | wykonywał pracę przestrzegając zasad bhp i ergonomii       |  |  |  |  |  |  |
| 8 | uporządkował stanowisko pracy                              |  |  |  |  |  |  |

www.EgzaminZawodowy.info

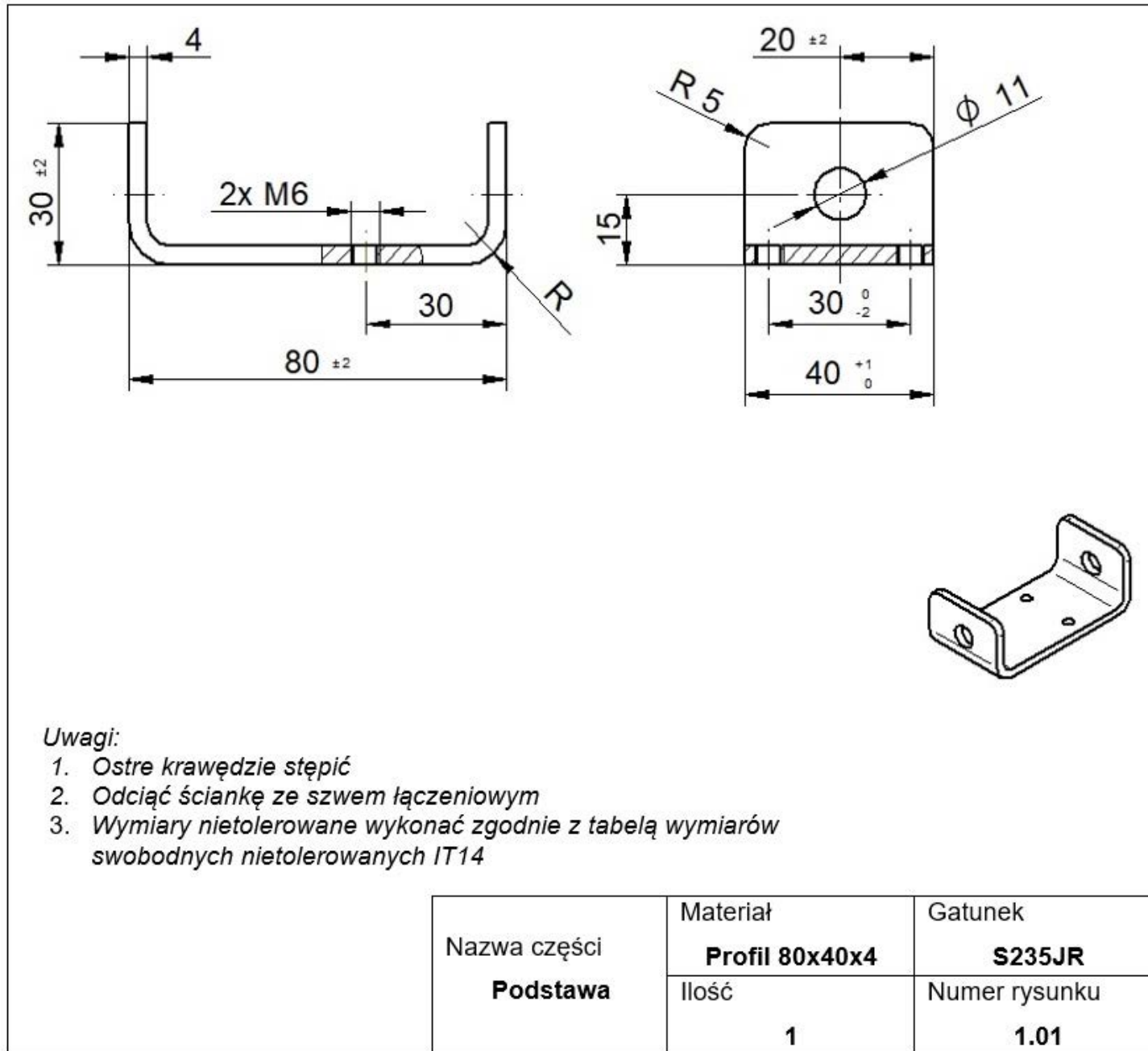
Egzaminator .....

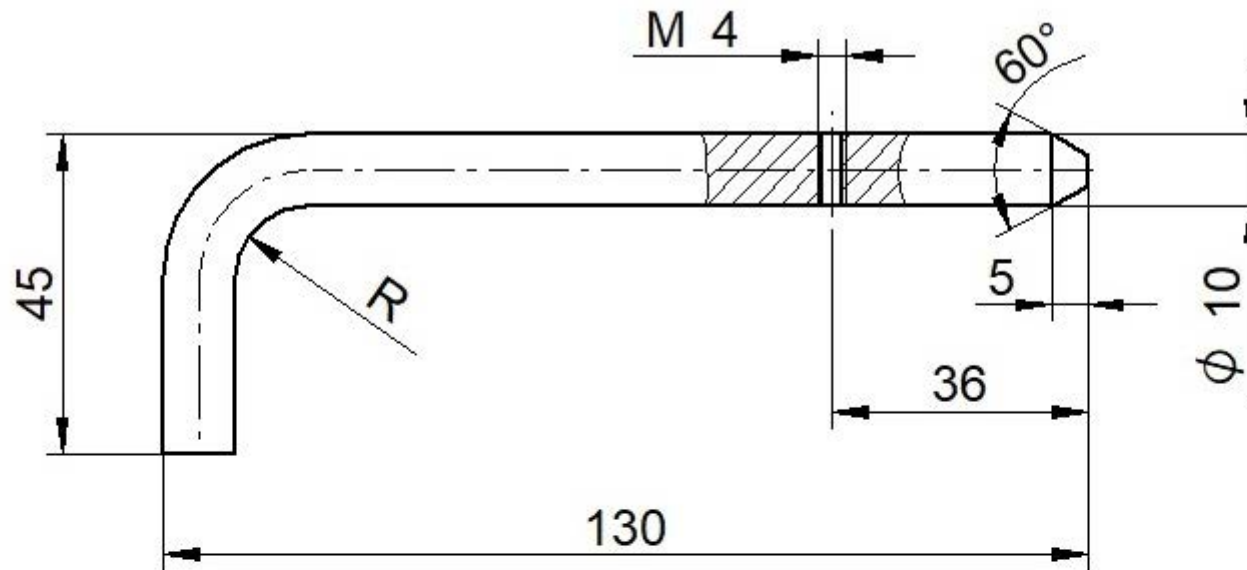
*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*

Rysunki dla egzaminatora:

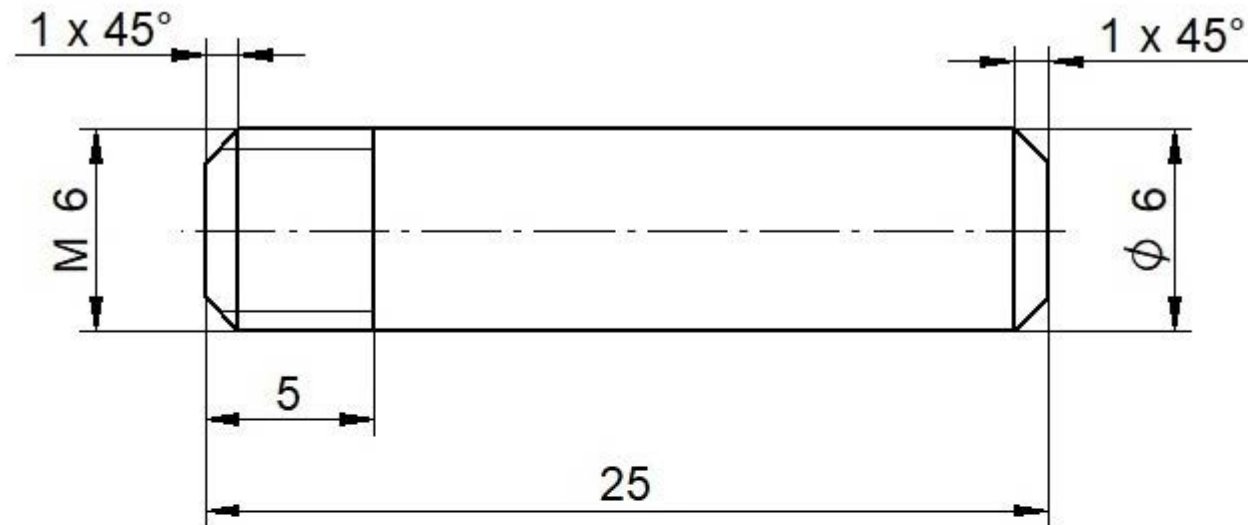




*Uwagi:*

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

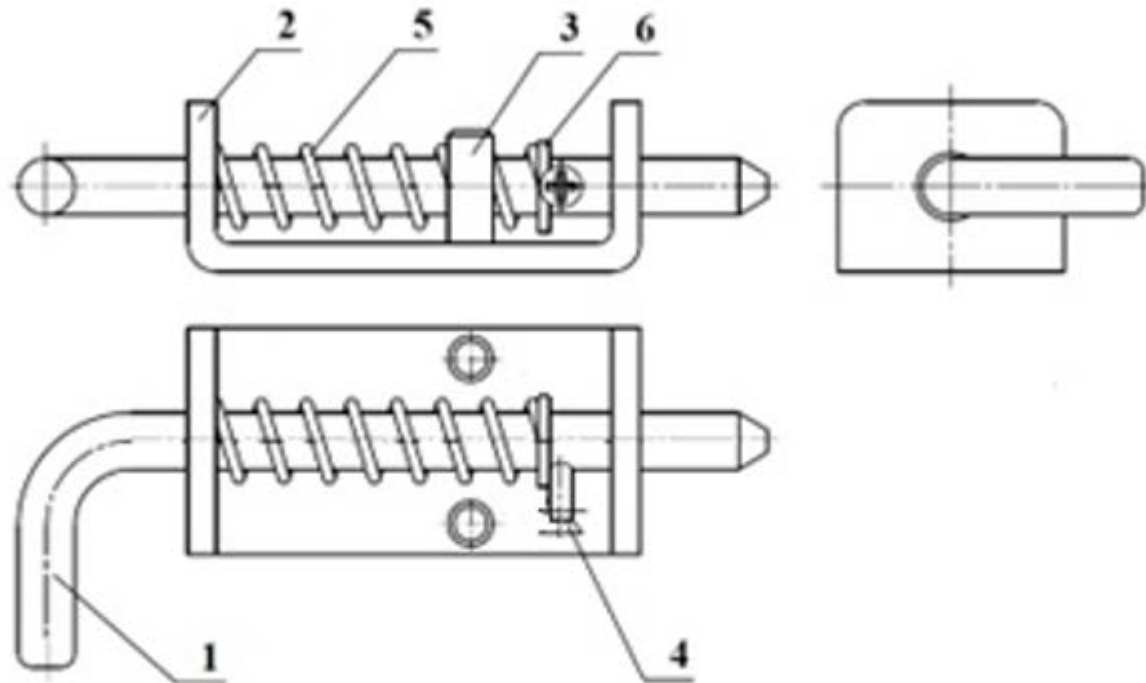
|                                 |   |                              |
|---------------------------------|---|------------------------------|
| Nazwa części<br><b>Rękojeść</b> | Materiał<br><b>Pręt <math>\phi 10 \times 180</math></b> | Gatunek<br><b>S235JR</b>     |
|                                 | Ilość<br><b>1</b>                                       | Numer rysunku<br><b>1.02</b> |



*Uwagi:*

1. *Ostre krawędzie stępić*
2. *Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z tabelą wymiarów swobodnych nietolerowanych IT14*

|                                |                               |                              |
|--------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Nazwa części<br><b>Sworzeń</b> | Materiał<br><b>Pręt Ø6x25</b> | Gatunek<br><b>S235JR</b>     |
|                                | Ilość<br><b>1</b>             | Numer rysunku<br><b>1.03</b> |



|                               |                  |        |                    |
|-------------------------------|------------------|--------|--------------------|
| 6                             | Podkładka do M10 | 1      | PN82006            |
| 5                             | Sprężyna         | 1      |                    |
| 4                             | Wkręt M4x25      | 1      | PN82208            |
| 3                             | Sworzeń          | 2      | S235JR             |
| 2                             | Podstawa         | 1      | S235JR             |
| 1                             | Rękojeść         | 1      | S235JR             |
| Nr cz.                        | Nazwa części     | Sztuk  | Materiał lub norma |
| Nazwa wyrobu<br><b>Rygiel</b> |                  | Nr rys | <b>1.00</b>        |