

Nazwa
kwalifikacji:

Organizacja i nadzorowanie procesów produkcji maszyn i urządzeń

Oznaczenie
kwalifikacji:

MEC.09

Numer zadania:

02

Kod arkusza:

MEC.09-02-23.06 SG

Wersja arkusza:

SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek wykonawczy nakrętki (wydruk z programu CAD)
	<i>Kryterium jest spełnione, jeżeli na rysunku:</i>
R.1.1	widoczne krawędzie nakrętki narysowane liniami ciągłymi grubymi
R.1.2	rysunek wykonany jako półwidok - półprzekrój i widok lub przekrój i widok
R.1.3	linie wymiarowe narysowane liniami ciągłymi cienkimi
R.1.4	osie symetrii narysowane liniami punktowymi cienkimi
R.1.5	zwymerowana szerokość nakrętki 29
R.1.6	zwymerowana średnica gwintu nakrętki M36
R.1.7	wpisany materiał S235JRG2
R.1.8	wpisana podziałka 2:1
R.1.9	oznaczona chropowatość powierzchni Ra5
R.1.10	zwymerowany kąt 120° lub 30°
R.2	Rezultat 2: Proces technologiczny montażu - wykaz zabiegów montażowych zespołu koła pasowego
	<i>Kryterium jest spełnione, jeżeli w wykazie zabiegów montażowych zespołu koła pasowego zapisane są:</i>
R.2.1	montaż/osadzenie łożyska kulowego
R.2.2	montaż/włożenie tulei dystansowej
R.2.3	montaż/osadzenie łożyska kulowego
R.2.4	montaż/włożenie wpustu czółenkowego
R.2.5	montaż/włożenie koła pasowego
R.2.6	montaż/założenie podkładki
R.2.7	montaż/nakręcenie nakrętki
R.2.8	kontrola jakości lub kontrola techniczna
R.2.9	zachowana technologiczna kolejność montażu
R.3	Rezultat 3: Karta technologiczna - wykaz zabiegów i operacji technologicznych obróbki nakrętki
	<i>Kryterium jest spełnione, jeżeli w wykazie zabiegów i operacji technologicznych obróbki nakrętki zapisane są:</i>
R.3.1	cięcie materiału
R.3.2	toczenie lub planowanie powierzchni czołowych
R.3.3	wykonanie otworu
R.3.4	fazowanie otworu lub pogłębianie otworu
R.3.5	wykonanie zewnętrznej fazy lub ścięcia
R.3.6	wykonanie gwintu
R.3.7	stępienie ostrych krawędzi
R.3.8	kontrola jakości
R.4	Rezultat 4: Karta technologiczna - wykaz niezbędnych obrabiarek skrawających, narzędzi obróbkowych oraz sprawdzianów i przyrządów pomiarowych
	<i>Kryterium jest spełnione, jeżeli w wykazie niezbędnych obrabiarek skrawających, narzędzi obróbkowych oraz sprawdzianów i przyrządów pomiarowych zapisane są:</i>
R.4.1	przecinarka z tarczą tnącą
R.4.2	tokarka uniwersalna kłowa lub tokarka
R.4.3	komplet wiertel
R.4.4	pogłębiacz lub nóż wytaczak prosty
R.4.5	nóż tokarski imakowy wygięty
R.4.6	pilnik
R.4.7	nóż tokarski do gwintów wewnętrznych metrycznych
R.4.8	suwmiarka uniwersalna
R.4.9	sprawdzian trzpieniowy do gwintów
R.4.10	profilometr lub wzorce chropowatości