

Nazwa kwalifikacji:	Organizacja i wykonywanie prac związanych z eksploatacją maszyn, urządzeń i instalacji okrętowych
Oznaczenie kwalifikacji:	TWO.06
Numer zadania:	01
Kod arkusza:	TWO.06-01-24.01-SG
Wersja arkusza:	SG

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz przewidywanych niesprawności powodujących niskie ciśnienie oleju w systemie smarowania agregatu prądotwórczego nr 1
	<i>Zdający zapisał:</i> <i>Uwaga - za prawidłowe należy uznać inne, merytorycznie prawidłowe sformułowania oddające treści podane w kryteriach.</i>
R.1.1	uszkodzony manometr/manometry oleju smarowego
R.1.2	uszkodzona pompa oleju smarowego
R.1.3	brudny filtr oleju smarowego
R.1.4	uszkodzony zawór regulacyjny ciśnienia oleju smarowego
R.1.5	źle wyregulowany zawór ciśnienia oleju smarowego
R.2	Rezultat 2: Wykaz czynności prowadzących do lokalizacji przewidywanych niesprawności
	<i>Zdający zapisał:</i> <i>Uwaga - za prawidłowe należy uznać inne poprawne merytorycznie sformułowania oddające treści podane w kryteriach.</i>
R.2.1	sprawdzić poprawność wskazań manometru/manometrów oleju smarowego
R.2.2	sprawdzić poprawność pracy pompy oleju smarowego
R.2.3	sprawdzić stan zabrudzenia filtra oleju smarowego
R.2.4	sprawdzić poprawność pracy zaworu regulacyjnego ciśnienia oleju smarowego
R.3	Rezultat 3: Wykaz czynności prowadzących do usunięcia przewidywanych niesprawności i wykaz czynności zapobiegających podobnym niesprawnościom
	<i>Zdający zapisał:</i> <i>Uwaga - za prawidłowe należy uznać inne sformułowania oddające treści podane w kryteriach.</i>
R.3.1	wymienić manometr/manometry oleju smarowego
R.3.2	naprawić pompę oleju smarowego
R.3.3	wyczyścić wkład filtra oleju smarowego
R.3.4	wymienić zawór regulacyjny ciśnienia oleju smarowego
R.3.5	wyregulować zawór regulacyjny ciśnienia oleju smarowego
R.3.6	systematyczne kontrole poprawności wskazań manometru/manometrów oleju smarowego
R.3.7	systematyczne kontrole poprawności pracy pompy oleju smarowego
R.3.8	systematyczne kontrole czystości filtra oleju smarowego
R.3.9	systematyczne kontrole poprawności pracy zaworu regulacyjnego ciśnienia oleju smarowego
R.4	Rezultat 4: Wykaz narzędzi, materiałów i części zamiennych niezbędnych do usunięcia niesprawności
	<i>Zdający zapisał:</i>
R.4.1	komplet kluczy płaskich i oczkowych
R.4.2	komplet wkrętaków
R.4.3	materiał na uszczelki
R.4.4	komplet wycinaków do uszczelek
R.4.5	młotek stalowy
R.4.6	nożyczki lub nóż monterski
R.4.7	związek chemiczny do czyszczenia filtrów z wanienką i pędzlem oraz rękawice ochronne
R.4.8	manometr
R.4.9	zestaw naprawczy pompy oleju smarowego
R.4.10	zawór regulacyjny ciśnienia oleju
R.5	Rezultat 5: Wydruk zakładki Panel sterowania i Tablica rozdzielcza symulatora zespołu agregatów prądotwórczych z odpowiednio ustawionymi przełącznikami i uruchomionym agregatem nr 1
	<i>Na wydrukach zakładki:</i>
R.5.1	przełącznik „DG1 START SELECTION” ustawiony w pozycji „1-MANUAL”
R.5.2	przełącznik „DG2 START SELECTION” ustawiony w pozycji „2-AUTO”
R.5.3	przełącznik „PRELUBRICATING PUMP MODE” agregatu nr 1 ustawiony w pozycji „0-STOP”
R.5.4	przełącznik „PRELUBRICATING PUMP MODE” agregatu nr 2 ustawiony w pozycji „2-AUTO”
R.5.5	przełącznik „DG STAND BY SELECTION” w pozycji „2-DG2”
R.5.6	przełącznik „SYNCHRONISATION” w pozycji „1-GEN.1”
R.5.7	przełącznik „SYNCHR. SELECTION” w pozycji „2-AUTO”
R.5.8	przełącznik „STATOR HEAT” agregatu nr 1 w pozycji „OFF”
R.5.9	przełącznik „STATOR HEAT” agregatu nr 2 w pozycji „ON”
R.5.10	praca agregatu prądotwórczego nr 1 bez aktywnych alarmów
R.6	Rezultat 6: Wydruk zakładki Schemat symulatora zespołu agregatów prądotwórczych z odpowiednimi zaworami ręcznymi ustawionymi we właściwej pozycji
	<i>Na wydruku zakładki:</i>
R.6.1	otwarte zawory w systemie powietrza rozruchowego (trzy zawory)
R.6.2	otwarte zawory w systemie paliwa (trzy zawory)

R.6.3	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody słodkiej agregatu nr1 (dwa zawory)
R.6.4	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody zaburtowej agregatu nr1 (dwa zawory)
R.6.5	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody słodkiej agregatu nr2 (dwa zawory)
R.6.6	otwarte zawory na ssaniu i tłoczeniu pompy obiegowej wody zaburtowej agregatu nr2 (dwa zawory)
R.6.7	otwarty zawór na wypływie wody zaburtowej z kingstonu dennego (lewy zawór kingstonowy)
R.6.8	zamknięty zawór na wypływie wody zaburtowej z kingstonu burtowego (prawy zawór kingstonowy)

www.EgzaminZawodowy.info