

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Oznaczenie kwalifikacji: **MG.20**

Numer zadania: **01**

Wersja arkusza: **SG**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Czas trwania egzaminu: **120** minut.

MG.20-01-23.01-SG

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2023

CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 6 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj podkładki zgodnie z rysunkami MG.20-02 i MG.20-03 i zmontuj uchwyt dystansowy zgodnie z rysunkiem MG.20-01. Uzupełnij dokumentację zamieszczoną w arkuszu egzaminacyjnym.

Przed rozpoczęciem prac sprawdź wymiary przygotowanych półfabrykatów niezbędnych do wykonania podkładek. Korzystaj z informacji zamieszczonych w tabeli 1 - odchyłek granicznych wymiarów liniowych.

Po wykonaniu zadania dokonaj kontroli wymiarów płaskownika 2, a wyniki zapisz w tabeli pomiarów zamieszczonej w arkuszu egzaminacyjnym.

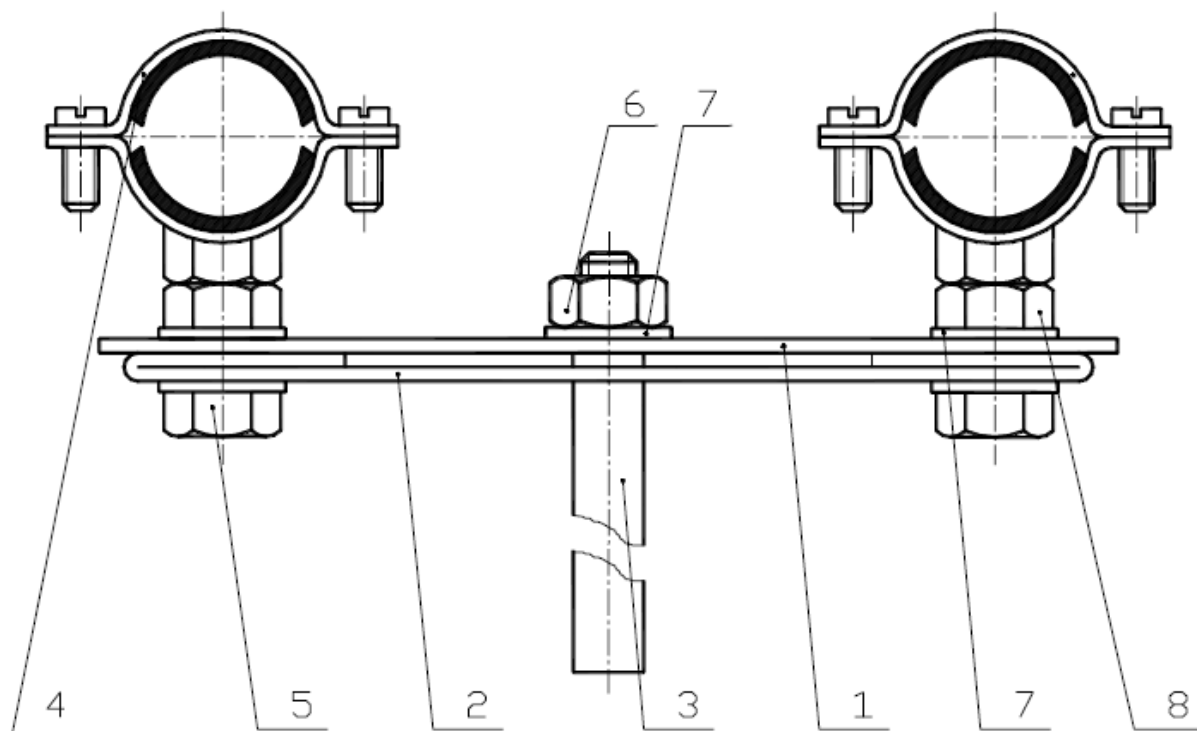
Zadanie wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy, gdzie znajdują się niezbędne materiały, narzędzia skrawające i sprzęt kontrolno-pomiarowy. Podczas wykonywania zadania możesz korzystać z maszyn, urządzeń i innych narzędzi przygotowanych w sali egzaminacyjnej. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ergonomii podczas wykonywania prac obróbki ręcznej i maszynowej.

Po wykonaniu zadania oczyść narzędzia i uporządkuj stanowisko pracy.

Tabela 1.

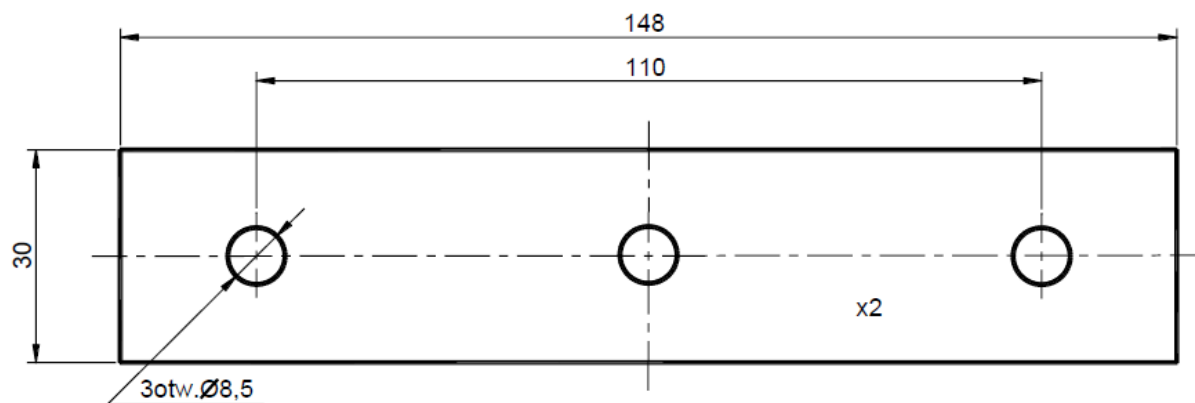
Odchyłki graniczne wymiarów liniowych	
Zakres tolerancji nominalnej mm	Klasa tolerancji
	m (średnia) mm
0,5÷3	±0,10
> 3÷6	±0,10
> 6÷30	±0,20
> 30÷120	±0,30
> 120÷400	±0,50
> 400÷1000	±0,80

Dokumentacja do wykonania zadania



8	Nakrętka M8	2	PN-82144
7	Podkładka $\phi 8,2$	3	PN-82006
6	Nakrętka M8	1	PN-82144
5	Śruba M8x20	2	PN-82105
4	Obejma do rur $\frac{1}{2}$ cala	2	DIN 4109
3	Łącznik	1	MG.20-04
2	Podkładka zagięta	1	MG.20-03
1	Podkładka prosta	1	MG.20-02
Nr części	Nazwa części	szt.	Nr rys. lub norm
Nr rysunku: MG.20-01	Nazwa wyrobu: Uchwyt dystansowy		

Rysunek 1. Uchwyt dystansowy



Uwaga:
Ostre krawędzie stępić
Rysy wyprowadzić wzdłuż krawędzi

Materiał:

Blacha 30 x 148 x 2

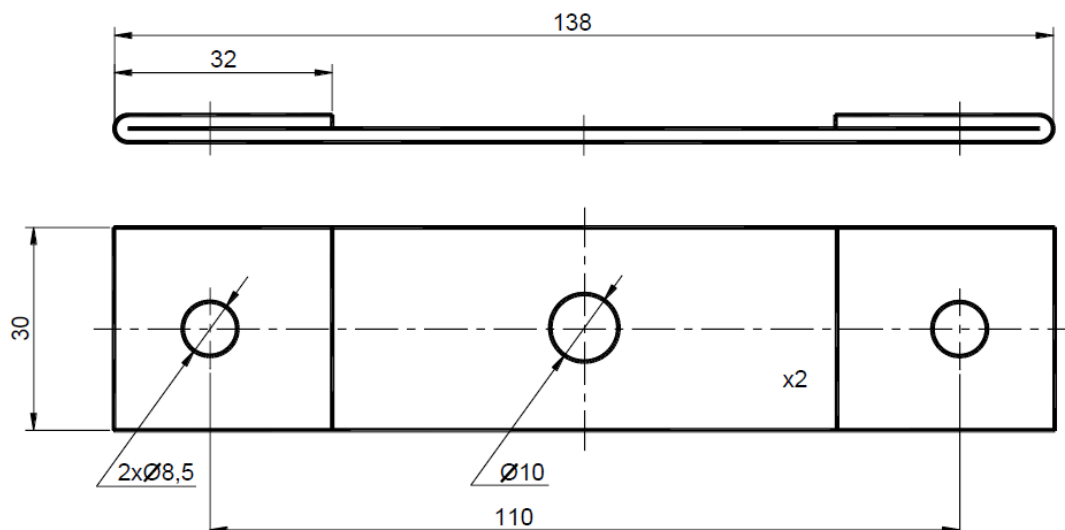
Nr rysunku:

MG.20-02

Nazwa części:

Podkładka prosta

Rysunek 2. Podkładka prosta



Uwaga:
Ostre krawędzie stępić
Rysy wyprowadzić wzdłuż krawędzi

Materiał:

Blacha 30 x 202 x 2

Nr rysunku:

MG.20-03

Nazwa części:

Podkładka zagięta

Rysunek 3. Podkładka zagięta

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 120 minut.

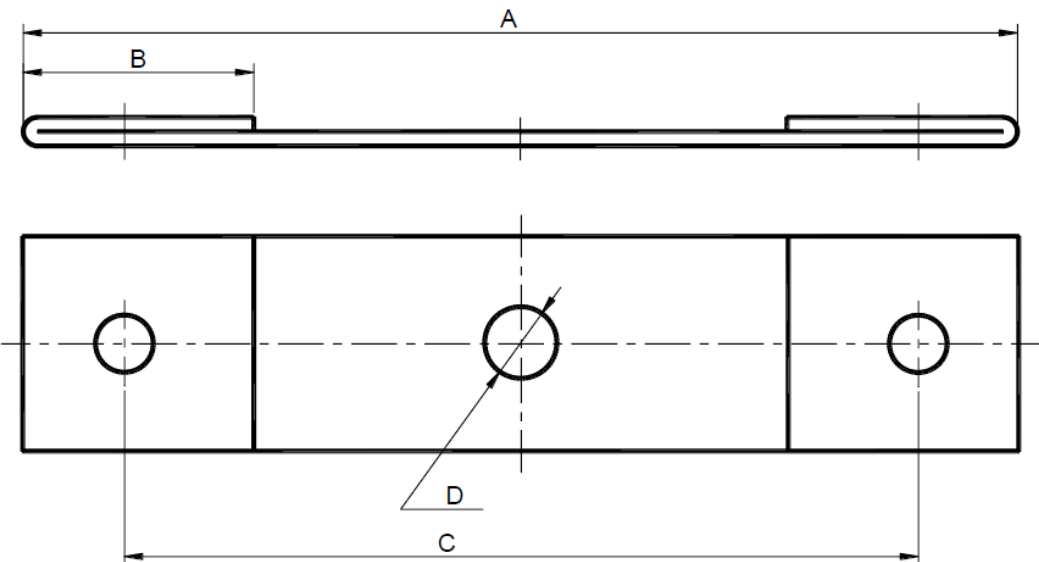
Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- podkładka prosta,
- podkładka zagięta,
- uchwyt dystansowy,
- wyniki pomiarów podkładki zagiętej - tabela pomiarów

oraz

przebieg wykonania podkładek i montażu uchwyty.

Tabela pomiarów

			
Lp.	Wymiar/stan	Wynik pomiaru	Poprawność wykonania płaskownika zgodnie z rysunkiem MG.20-03*)
1.	Wymiar A		TAK/NIE*)
2.	Wymiar B		TAK/NIE*)
3.	Wymiar C		TAK/NIE*)
4.	Wymiar D		TAK/NIE*)
5.	Rysy na obrabianych krawędziach wyprowadzone wzdłuż dłuższych krawędzi	X	TAK/NIE*)
6.	Brak ostrych krawędzi	X	TAK/NIE*)
*) właściwe podkreślić			