



## EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2024 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papierniczych**  
 Oznaczenie arkusza: **DRM.06-02-24.06-SG**  
 Symbol kwalifikacji: **DRM.06**  
 Numer zadania: **02**  
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka   -

Kod egzaminatora

Data egzaminu        
*Dzień    Miesiąc    Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**Egzaminator wpisuje **T**,  
jeżeli zdający spełnił  
kryterium albo **N**, jeżeli  
nie spełnił**Rezultat 1: Masa papiernicza***Uwaga! Egzaminator ocenia Rezultat 1 - pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu. Mielenie i pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN*

1	Równomiernie rozwłókniona masa przed procesem mielenia: brak płatów i pęczków włókien						
2	Brak zanieczyszczeń w rozwłóknionej i zmielonej masie (nienaturalnych dla surowca typu piasek, elementów szkła, metalu, tworzyw sztucznych wynikających z nieprawidłowego przebiegu procesu/użytkowania przyrządów)						
3	Masa po rozwłóknieniu ilościowo przeniesiona do młyna						
4	Masa równomiernie rozłożona w młynie						
5	Masa zmielona						
6	Równomiernie rozwłókniona i wymieszana próbka masy na pomiar smarności						

**Rezultat 2: Tabela 1. Parametry mielenia, wynik pomiaru smarności***Wpisane w Tabeli 1:*

1	Smarność masy mieści się w zakresie 34-46°SR						
2	Wartość parametru mielenie określona zgodnie ze sztuką w zawodzie - na podstawie krzywej mielenia w postaci tabeli lub wykresu						
3	Podana wartość naważki bezwzględnie suchej masy						
4	Objętość zawiesiny lub masa wilgotnej zawiesiny pobranej do pomiaru smarności wpisana zgodnie ze stanem faktycznym						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 3: Dwa arkusze papieru**

1	Dwa uformowane arkusze papieru pozostawione na swoim stanowisku egzaminacyjnym						
2	Dwa arkusze podpisane numerem stanowiska, uzyskaną smarnością i gramaturą wg wzoru Numer stanowiska/ Smarność/ Gramatura						
3	Zachowany kształt dwóch arkuszy wynikający z zastosowanego urządzenia do formowania (brak widocznych ubytków i zniekształceń)						
4	Brak pofałdowań i poszarpanych brzegów w dwóch arkuszach (niewynikających z niedoskonałości urządzenia do formowania)						
5	Brak widocznych ubytków i wyczuwalnych pod palcami nienaturalnych wtrąceń w co najmniej w jednym arkuszu papieru (brak piasku, elementów szkła, metalu, włosów)						
6	Równomierne przezrocze w przynajmniej jednym arkuszu - brak cętek, prześwitów i dziur						

**Rezultat 4: Tabela 2. Wyniki oznaczeń gramatury i grubości uformowanych arkuszy papieru**

Wpisane w tabeli 2:

1	Gramatura przynajmniej jednego arkusza w zakresie 136-146 g/m <sup>2</sup>						
2	Grubość każdego z przygotowanych arkuszy, zmierzona w trzech miejscach, zgodna ze stanem faktycznym						
3	Średnia grubość arkuszy wyliczona - wynik odpowiedni do danych w tabeli						
4	Średnia gęstość pozorna zgodna z zapisanymi danymi						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Przygotowanie masy papierniczej**

zdający:

1	wyzerował i wytarował wagę przed odważeniem masy						
2	nadzorował pracę urządzenia rozwłókniającego i mielącego (nie dopuścił do niekontrolowanych sytuacji)						
3	przenosił ilościowo masę na poszczególnych etapach pracy						
4	odmierzał objętość wody i zawiesiny do pomiaru smarności cylindrem o pojemności 1dm <sup>3</sup>						
5	skontrolował czystość sita i wykonał tzw. <i>próbę wodną przed pomiarem smarności</i>						
6	wykonywał kolejno operacje technologiczne: rozwłóknianie, mielenie, pomiar smarności						
7	włączał rozwłókniacz i młyn w momencie, gdy elementy ostre i ruchome były w bezpiecznym położeniu/zabezpieczone						
8	pozostawił porządek na stanowisku do mielenia, rozwłókniania masy i oznaczania smarności						

**Przebieg 2: Formowanie arkuszy papieru**

zdający:

1	wykonywał kolejno operacje technologiczne: formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar gramatury papieru, pomiar grubości papieru						
2	sprawił czystość sita w urządzeniu do formowania arkuszy						
3	nie wykonywał niebezpiecznych czynności w pobliżu pracujących urządzeń np. nie biegał, nie dotykał elementów wprawionych w ruch						
4	wykonywał wszystkie czynności w zaopatrzonej odzieży ochronnej						
5	odłożył zbędne arkusze do pojemnika na makulaturę.						
6	nie wylewał resztek masy włóknistej bezpośrednio do kanalizacji (używał specjalnego sita lub tkaniny filtracyjnej)						
7	pozostawił porządek na wszystkich stanowiskach pracy po wykonaniu zadania i odłożył sprzęt na wyznaczone miejsce						

Egzaminator .....

.....

*imię i nazwisko*

*data i czytelny podpis*