

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA**

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów z drewna i materiałów drewnopochodnych**
Oznaczenie arkusza: **DRM.04-03-23.01-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **DRM.04**
Numer zadania: **03**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska									

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Elementy szafki nocnej przygotowane do montażu

Uwaga! Egzaminator dokonuje oceny rezultatu po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny

1	Formatki z płyty wiórowej laminowanej przeznaczone na ściany boczne szafki przycięte na długość 427 mm ±1 mm								
2	Formatka z płyty wiórowej laminowanej przeznaczona na wieńiec dolny szafki przycięta na długość 334 mm ±1 mm								
3	Formatka z płyty wiórowej laminowanej przeznaczona na półkę szafki przycięta na długość 333 mm ±1 mm								
4	Formatka z płyty HDF przeznaczona na ścianę tylną szafki przycięta na długość 392 mm ±1 mm								
5	W ścianach bocznych na całej długości wyfrezowane wręgi na ścianę tylną szafki, wymiary wręgów 3×12 mm								
6	W wieńcu górnym wykonane gniazda na kołki, wymiar gniazd oraz ich rozmieszczenie zgodne z rysunkiem 01.01								
7	W ścianach bocznych wykonane gniazda na kołki oraz gniazda na podpórki pod półki, wymiar gniazd oraz ich rozmieszczenie zgodne z rysunkiem 01.02								
8	W wieńcu dolnym wykonane gniazda na kołki, wymiar gniazd oraz ich rozmieszczenie zgodne z rysunkiem 01.03								
9	W ścianie tylnej przewiercone otwory na wkręty (12 sztuk), rozmieszczenie otworów zgodne z rysunkiem 01.05								
10	Wąskie przednie powierzchnie wieńca górnego, ścian bocznych, wieńca dolnego i półki oraz wąskie boczne powierzchnie wieńca górnego oklejone obrzeżem dekoracyjnym								

Rezultat 2: Szafka nocna

1	Przekątne szafki są jednakowej długości z dokładnością ±1 mm								
2	Wysokość szafki wynosi 450 mm ±1 mm								
3	Szerokość szafki wynosi 400 mm ±1 mm								
4	Głębokość szafki wynosi 280 mm ±1 mm								
5	Odległość między wieńcem dolnym a podstawą szafki wynosi 50 mm ±1 mm (45 mm ±1 mm – bez uwzględnienia ślizgaczy)								
6	Odległość między wieńcem dolnym a półką wynosi 173 mm ±1 mm								
7	Wewnątrz korpusu szafki nie widać wkrętów mocujących ścianę tylną								
8	Na dolnych powierzchniach ścian bocznych zamontowane po dwa ślizgacze								
9	Szafka stoi równo i stabilnie na płaskiej powierzchni								
10	Powierzchnie szafki odkurzone, nie posiadają widocznych śladów kleju								

Numer stanowiska							

Przebieg 1:Przebieg wykonania szafki nocnej

Zdający:

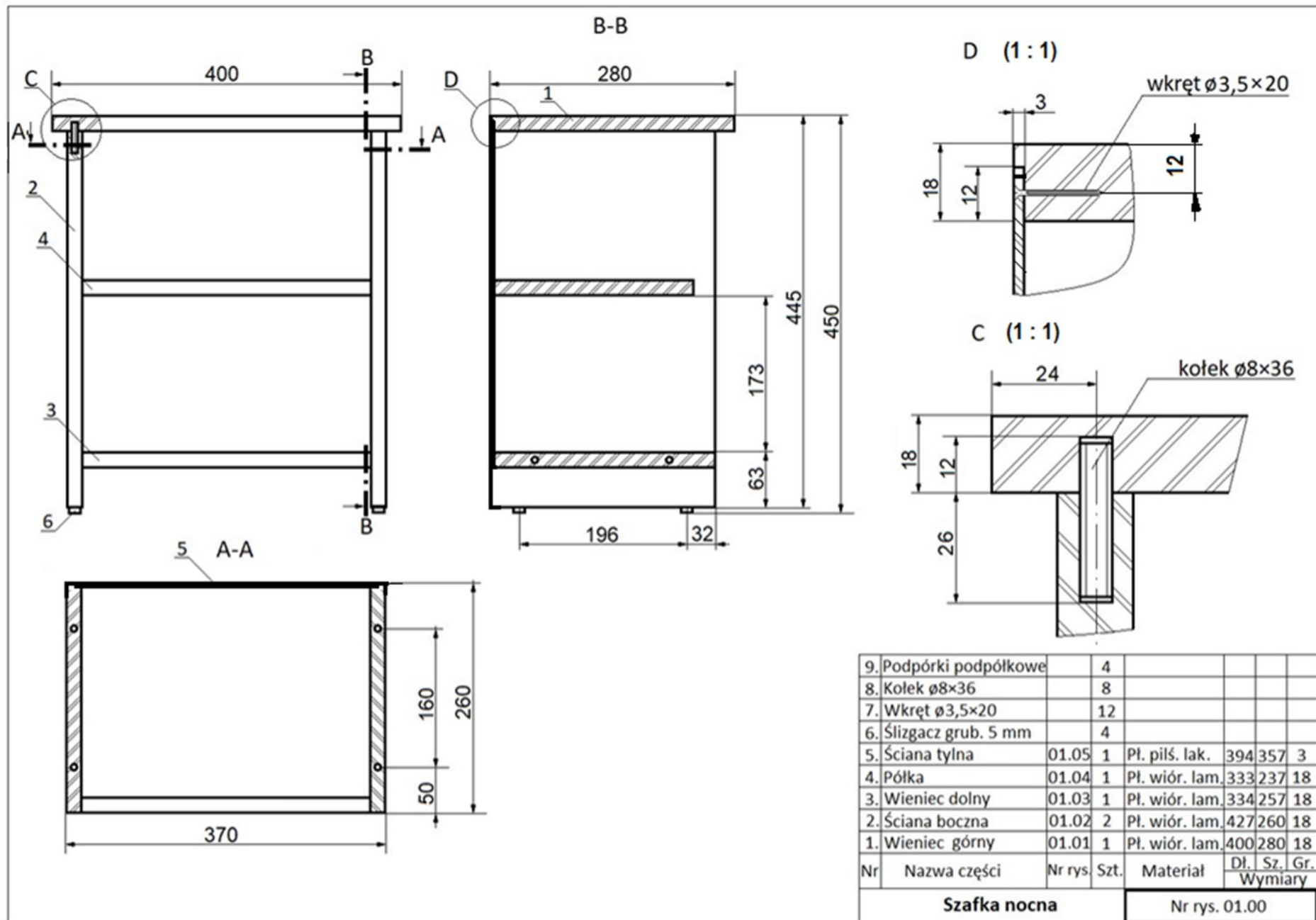
1	docinał elementy szafki na pilarcie tarczowej przestrzegając zasad bezpiecznej pracy						
2	wykonywał otwory i gniazda ręczną wiertarką lub na wiertarce poziomej i/lub wiertarce pionowej przestrzegając zasad bezpiecznej pracy						
3	wykonywał wręgi frezarką ręczną lub na frezarce dolnowrzecionowej i/lub frezarce górnwrzecionowej przestrzegając zasad bezpiecznej pracy						
4	w czasie cięcia oraz frezowania miał założone ochronniki słuchu lub zatyczki ochronne						
5	w czasie cięcia, wiercenia oraz frezowania miał założone okulary ochronne						
6	oklejał powierzchnie elementów żelazkiem elektrycznym lub na oklejarce przestrzegając zasad bezpiecznej pracy						
7	podczas klejenia nanosił klej na złącza kołkowe						
8	podczas montażu elementów używał podkładek pod pobijak w celu wyeliminowania wgniecień w elementach						
9	podczas montażu elementów używał podkładek pod ściski montażowe w celu wyeliminowania wgniecień w elementach						
10	uporządkował stanowisko po skończonej pracy, odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						

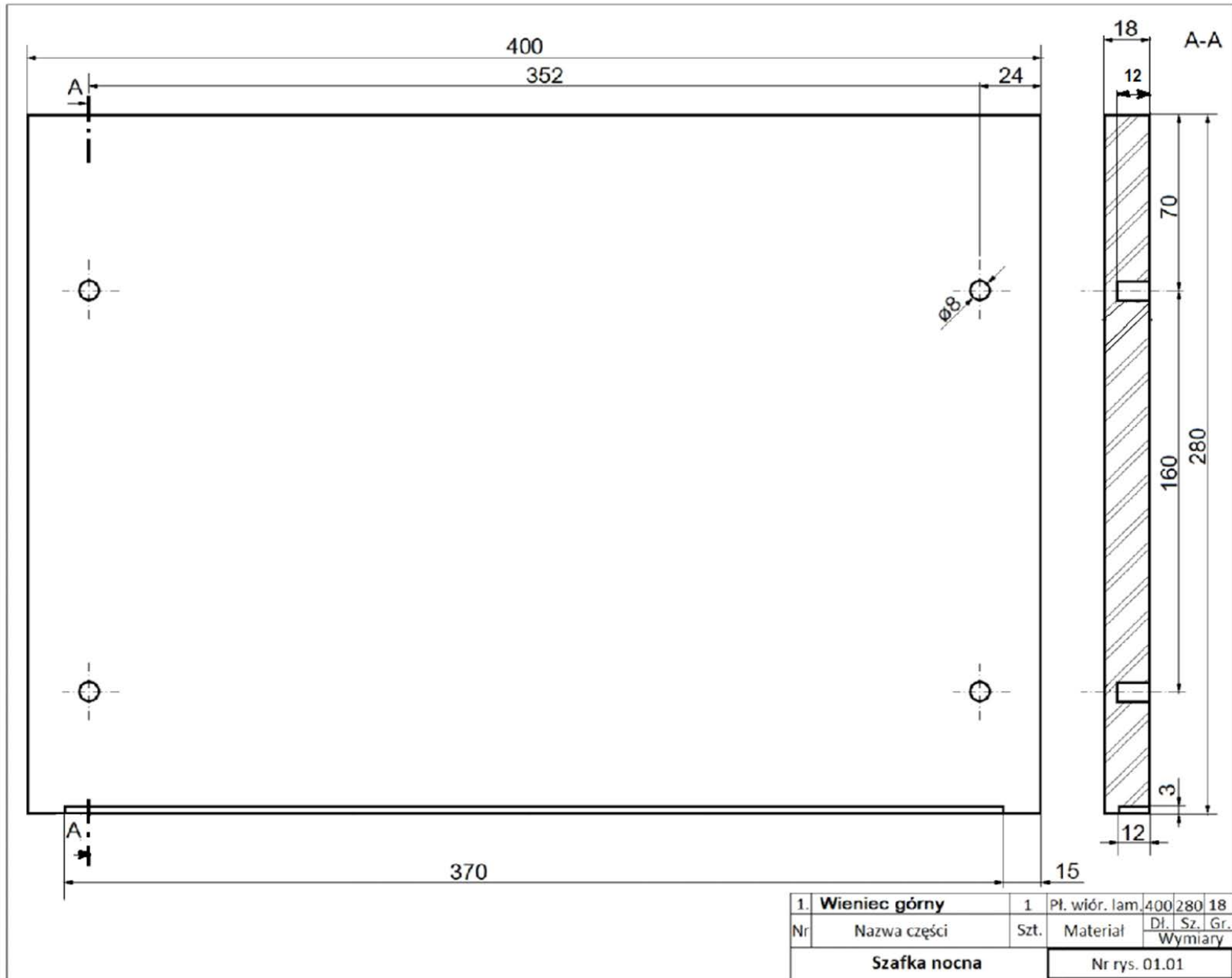
Egzaminator

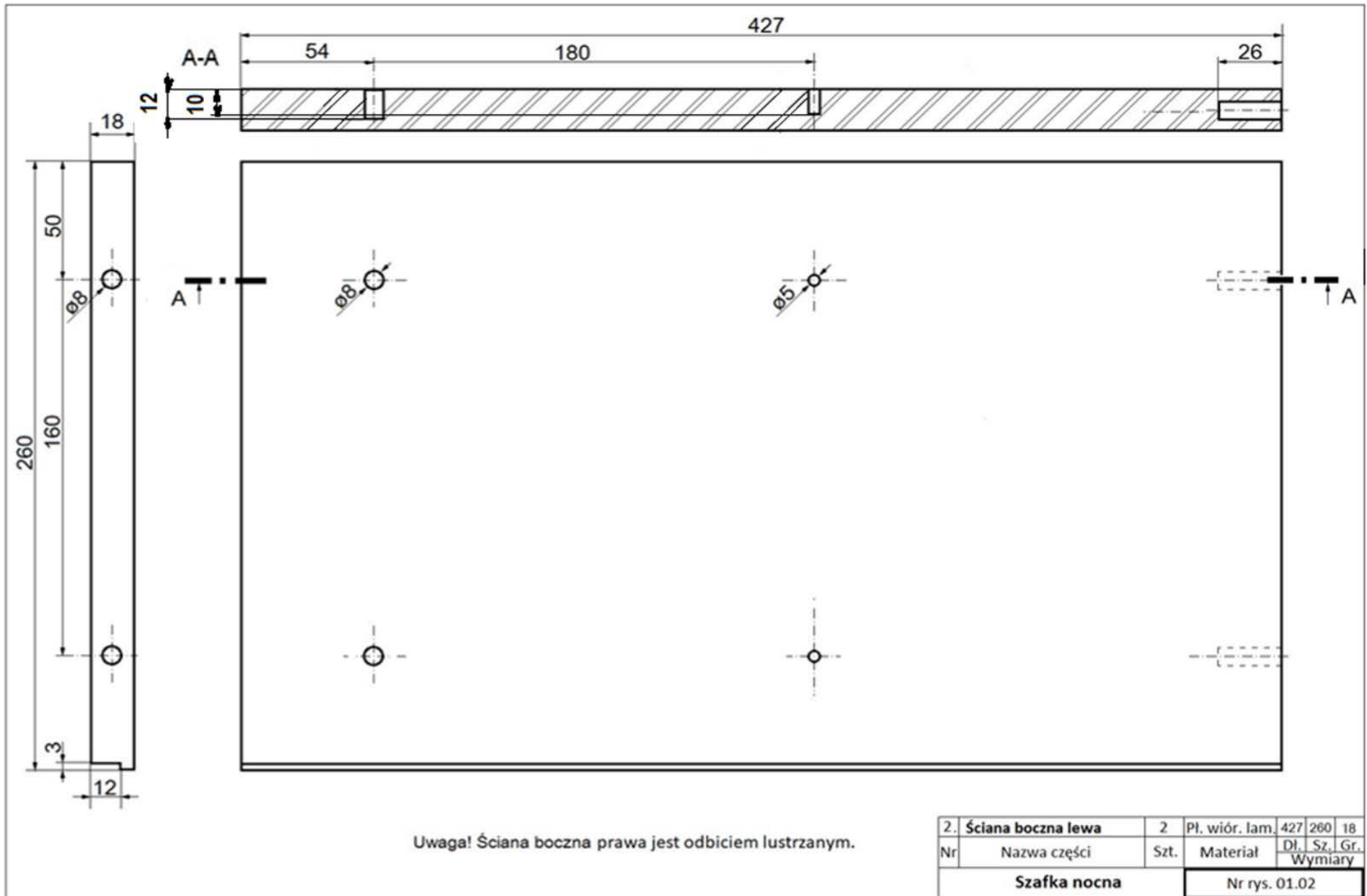
imię i nazwisko

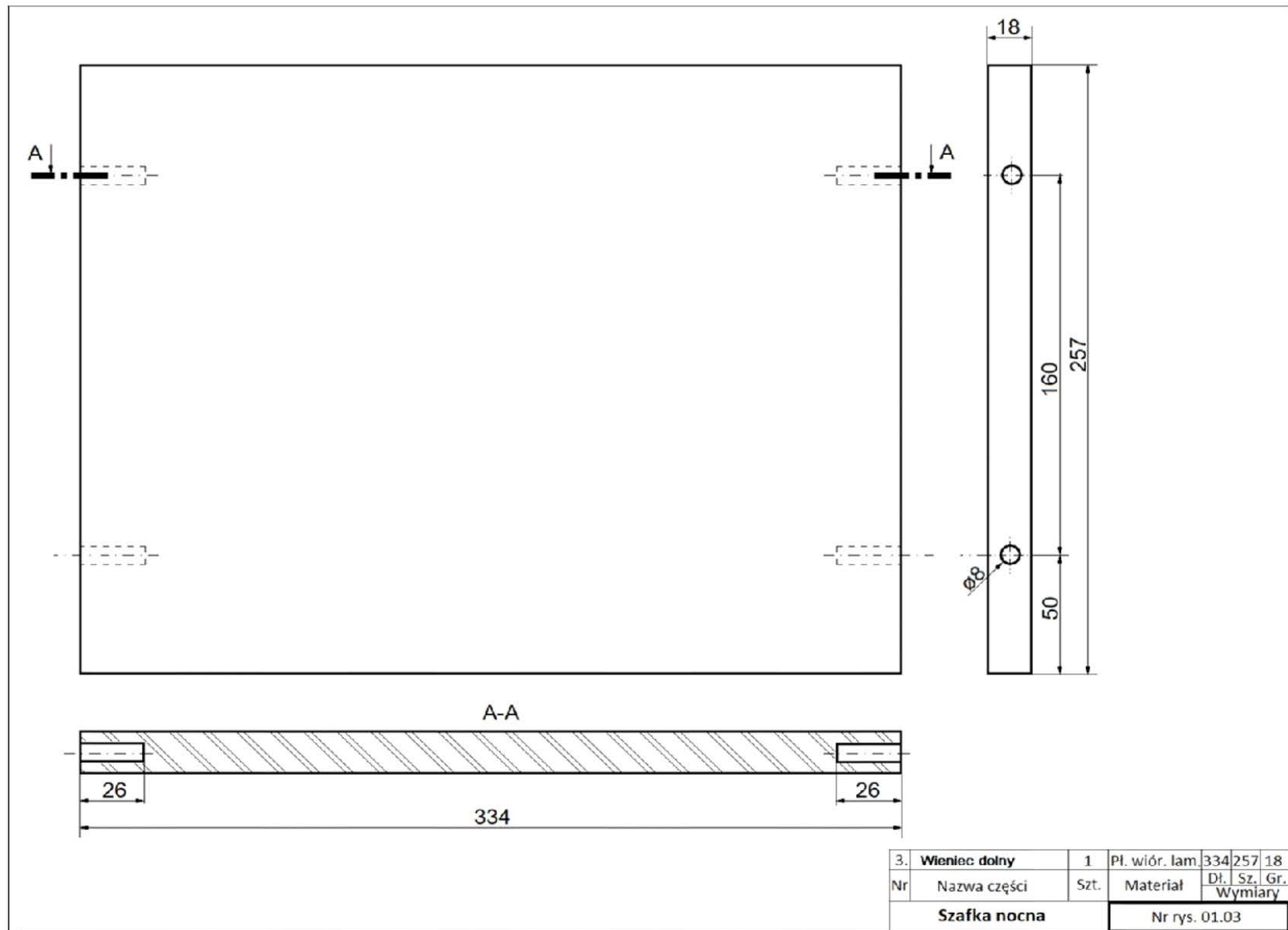
.....

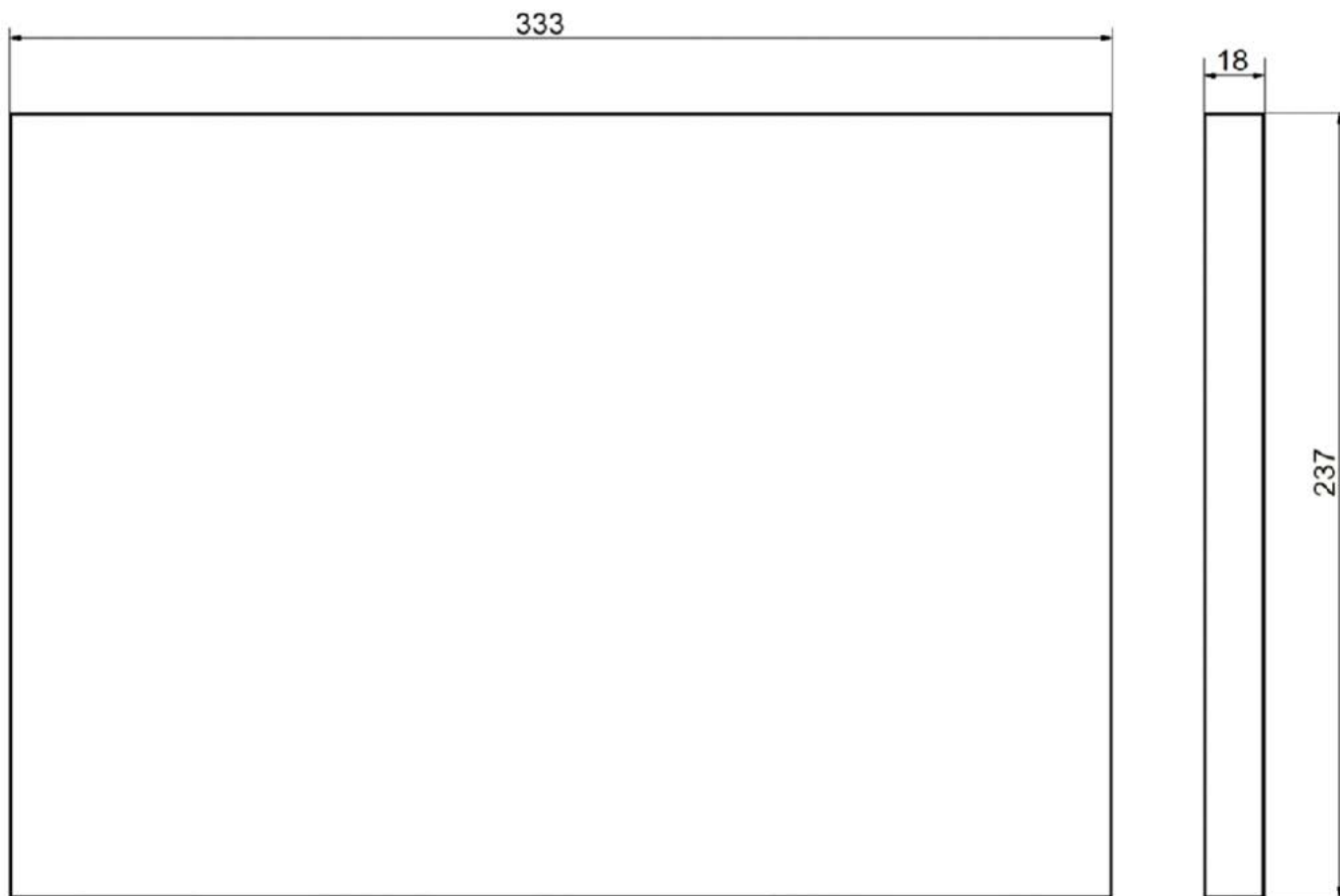
data i czytelny podpis











4.	Półka	1	Pl. wiór. lam.	333	237	18
Nr	Nazwa części	Szt.	Material	Dł. Sz. Gr. Wymiary		
Szafka nocna			Nr rys. 01.04			

