

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2016**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**  
Oznaczenie arkusza: **M.28-01-16.05**  
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**  
Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu          
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1. Oklejona i przygotowana powierzchnia karoserii samochodu</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>							
1	Oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część karoserii samochodu						
2	Na przeszlifowanej na sucho lub na mokro powierzchni do malowania brak refleksu						
3	Powierzchnia oczyszczona mechanicznie, odmuchana oraz odłuszczona						
4	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez pozostałości niezmatowienia (szklenia)						
<b>Rezultat 2. Powierzchnia naprawiona i przygotowana do naniesienia podkładu wypełniającego</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>							
1	Nierówności powierzchni wyrównane szpachlówką						
2	Powierzchnia wyszlifowana, odwzorowująca linię powierzchni elementu						
3	Powierzchnia odpylona i oczyszczona						
4	Powierzchnia gładka bez nierówności i rys						
<b>Rezultat 3. Przygotowany podkład i wyregulowany strumień natrysku</b>							
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>							
1	Dobry podkład wypełniający zgodnie z instrukcją producenta						
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami						
3	Podkład przygotowany w proporcji zgodnie z zaleceniami producenta przy pomocy pojemnika z podziałką, listwy lub Kubka Forda nr 4						
4	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego i ustawiony kształt strumienia						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 4. Przygotowana do lakierowania powłoka podkładu wypełniającego***Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony podkład wypełniający						
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad, np.: niedomalowań, pęcherzy						
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej ilości zgodnie z zaleceniami producenta - ilość zlewek w pojemniku nie może przekraczać 0,025 litra przy 3-krotnym naniesieniu podkładu wypełniającego						
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika						
5	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
6	Powierzchnia przemyta bieżącą wodą, odmuchana za pomocą pistoletu						
7	Powierzchnia odtłuszczona zmywaczem silikonowym i oczyszczona za pomocą szmatki antystatycznej						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1. Wykonywanie naprawy uszkodzonej powłoki lakierniczej**

**Zdający**

1	przeszlifował powierzchnię na sucho lub mokro papierem ściernym								
2	odtłuścił powierzchnię przed naniesieniem podkładu wypełniającego								
3	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷30°C								
4	wykonywał ustawienie i wyregulowanie kształtu strumienia poprzez natrysk na ekranie do malowań próbnych								
5	przewodził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka								
6	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: 15÷25 cm								
7	powierzchnię lakierniczą uzyskał w maksymalnie trzech warstwach								
8	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciw pyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych								
9	po zakończeniu zadania usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy, oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*