

**EGZAMIN ZAWODOWY  
Rok 2024  
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i renowacja wyrobów kaletniczych**  
Oznaczenie arkusza: **MOD.02-01-24.06-SG**  
Oznaczenie kwalifikacji: **MOD.02**  
Numer zadania: **01**  
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA  
2019**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka       -

Kod egzaminatora

Data egzaminu            
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu   :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

## Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer  
stanowiska


**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny**

*Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił*

**Rezultat 1: Wykrojone elementy torebki dziecięcej: korpusy, bodno, kieszonka wewnętrzna, lamówka, uchwyty do zamka magnetycznego**

*Uwaga: Należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do oceny wykrojów*

1	Wykrojony korpus przedni z dwoiny zgodny z wielkością wzornika krojenia						
2	Wykrojony korpus tylny z dwoiny zgodny z wielkością wzornika krojenia						
3	Wykrojone bodno z dwoiny zgodne z wielkością wzornika krojenia						
4	Wykrojony pierwszy uchwyt z dwoiny do zamka magnetycznego zgodny z wielkością wzornika krojenia						
5	Wykrojony drugi uchwyt z dwoiny do zamka magnetycznego zgodny z wielkością wzornika krojenia						
6	Wykrojona kieszonka wewnętrzna z dwoiny zgodna z wielkością wzornika krojenia						
7	Wykrojona lamówka z dwoiny zgodna z wielkością wzornika krojenia						
8	Brzegi wykrojonych elementów bez zacięć						

Numer  
stanowiska


**Rezultat 2: Przygotowane do montażu elementy torebki dziecięcej**

1	Sześć symetrycznie wybitych dziurek w pasku zapinkowym						
2	Wykonana pierwsza dziurka w pasku zapinkowym 100 mm od ściętego końca paska						
3	Dziurki w pasku zapinkowym wybite w odległościach co 20 mm						
4	Pasek połączony ze sprzączką szwem maszynowym dwoma rzędami równoległych ściągów w odległości $2 \div 4$ mm						
5	Górny brzeg kieszonki wewnętrznej wykończony lamówką zwykłą z dwoiny o szerokości 10 mm						
6	Lamówka kieszonki wewnętrznej przyszyta do brzegu kieszonki w odległości $1 \div 2$ mm od krawędzi						
7	Kieszonka wewnętrzna z dwoiny naszyta symetrycznie na podszewkę korpusu w odległości $40 \pm 2$ mm od jej górnej krawędzi						
8	Połączone szwem zszywanym elementy podszewki korpusu i bodna w odległości $4 \pm 1$ mm od krawędzi,						
9	Górne brzegi zszytej podszewki zawinięte na szerokość $8 \div 10$ mm od brzegu na całej długości						

**Rezultat 3: Zmontowana torebka dziecięca**

1	Korpusy zszyte z bodnem do kantu w odległości $4 \pm 1$ mm od krawędzi						
2	Zamki magnetyczne wmontowane w odległości $10 \pm 2$ mm od krawędzi uchwytu						
3	Pierwszy uchwyt z zamocowanym zamkiem magnetycznym, połączony z podszewką i obsyty w odległości $2 \pm 1$ mm od krawędzi						
4	Drugi uchwyt z zamocowanym zamkiem magnetycznym, połączony z podszewką i obsyty w odległości $2 \pm 1$ mm od krawędzi						
5	Podszywka pierwszego wzmocnienia uchwytu zawinięta równo, bez wzniesień i spadków na obwodzie						
6	Podszywka drugiego wzmocnienia uchwytu zawinięta równo, bez wzniesień i spadków na obwodzie						
7	Dolne, proste brzegi uchwytów wszyte na głębokość $10 \div 12$ mm pomiędzy podszewką i korpus wyrobu						
8	Górne brzegi korpusu zszyte z podszewką, paskiem nośnym i uchwytami na szerokość $2 \div 3$ mm od krawędzi.						
9	Zamki magnetyczne symetrycznie zamontowane, równo się łączą						
10	Wyrób foremny, zachowuje kształt						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Przebieg wykonania torebki dziecięcej**

Zdający:

1	Wykroił elementy torebki dziecięcej, podczas pracy posługiwał się narzędziami w sposób bezpieczny i zgodny z ich przeznaczeniem						
2	Wykonywał czynności rozkroju elementów nożem kaletniczym na podkładzie igielitowym przy zastosowaniu przycisków						
3	Naniósł klej na powierzchnię elementów zgodnie z warunkami technicznymi, podczas nanoszenia kleju pracował przy wyciągu wentylacyjnym						
4	Podczas nanoszenia kleju posługiwał się pędzelkiem płaskim						
5	Wykonał zawijanie podszewek na wzmocnienia uchwytów na stole roboczym, posługiwał się młotkiem w sposób bezpieczny						
6	Sprawdził stan techniczny maszyny szyjącej przed uruchomieniem, przed przystąpieniem do szycia wykonał próbę przeszycia						
7	Wykonał montaż torebki, każdorazowo przed rozpoczęciem szycia włączał, a po zakończeniu szycia wyłączał maszynę						
8	Zachowywał zasady ergonomii i organizacji pracy – narzędzia i przybory znajdowały się w zasięgu jego rąk						
9	Podczas wykonania torebki stosował zasady bhp, ochrony p.poż. i ochrony środowiska, utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
10	Po zakończonej pracy uporządkował stanowisko						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*