

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2023
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i obsługa maszyn i urządzeń**
Oznaczenie arkusza: **MEC.03-01-23.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MEC.03**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny****Rezultat 1: Wyciągarka linowa po naprawie**

1	elementy wyciągarki zostały wyczyszczone						
2	zamontowana nowa sprężyna zapadki						
3	zamontowana nowa oś zapadki zabezpieczającej						
4	dokręcone wszystkie nakrętki połączeń śrubowych						
5	mechanizm zębatkowy działa bez oporów podczas obracania korbą						
6	zapadka zabezpieczająca obraca się bez zacięć podczas naciskania jej ręką						
7	mechanizm zapadkowy podczas obracania korbą zaskakuje samoistnie na każdym zębie zębatki napędzającej						
8	gwinty na osi zapadki zabezpieczającej posiadają pełny zarys						
9	wykonana faza z obu stron osi zapadki						
10	lina wyciągowa jest nawinięta na bęben i nie jest splątana						

Rezultat 2: Przymocowanie wyciągarki do blachy chwytnej

1	odległość krawędzi wyciągarki względem blachy nie różni się więcej niż 0,5 mm						
2	przednia krawędź podstawy wyciągarki pokrywa się z przednią krawędzią blachy chwytnej, różnica nie większa niż 0,5 mm						
3	odgięcia znajdują się po przeciwnej stronie blachy niż wyciągarka						
4	wyciągarka jest przykręcona do blachy chwytnej trzema śrubami						
5	pod nakrętkami śrub mocujących zastosowano podkładki płaskie						
6	wszystkie śruby mocujące wyciągarkę do blachy chwytnej zostały dokręcone						
7	średnice otworów montażowych w blasze chwytnej nie większe od średnic śrub o więcej niż 2 mm						

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Wykonanie przeglądu, naprawy i konserwacji wyciągarki linowej

Zdający:

1	podczas mycia części stosował okulary i rękawice ochronne						
2	podczas montażu i demontażu elementów wyciągarki posługiwał się kluczami dobranymi do typu i rozmiaru śrub						
3	podczas gwintowania stosował olej						
4	podczas wiercenia otworów stosował okulary ochronne						
5	dokonywał naprawy i montażu elementów wyciągarki ze szczególnym uwzględnieniem ułożenia/zabezpieczenia elementów przed ich upadkiem ze stołu lub upuszczeniem						
6	podczas wykonywania zadania dbał o porządek w miejscu pracy						
7	uporządkował stanowisko pracy po wykonaniu zadania						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis