

EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2026
ZASADY OCENIANIA I KARTY OCENY

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż urządzeń dźwigowych**
Oznaczenie arkusza: **ELE.08-01-26.01-SG**
Symbol kwalifikacji: **ELE.08**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA
2019

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska**	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

** na podstawie danych wpisanych przez zdającego na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny	<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
---	---	--	--	--	--	--	--

Rezultat 1: Zamontowane elementy układu zasilania i sterowania silnikiem wciągarki dźwigu towarowego

1	Aparaty na szynie Sz 1 zamontowane zgodnie z rysunkiem 1						
2	Aparaty zamontowane na szynie Sz 1 w sposób pewny, uniemożliwiający ich przypadkowe odpięcie						
3	Aparaty na szynie Sz 1 zabezpieczone blokadami końcowymi po obu stronach						
4	Aparaty na szynie Sz 2 zamontowane zgodnie z rysunkiem 1						
5	Aparaty zamontowane na szynie Sz 2 w sposób pewny, uniemożliwiający ich przypadkowe odpięcie						
6	Aparaty na szynie Sz 2 zabezpieczone blokadami końcowymi zgodnie z rysunkiem 1						

Rezultat 2: Zmontowany układ zasilania i sterowania silnikiem wciągarki dźwigu towarowego

Uwaga: po zgłoszeniu przez zdającego gotowości do podłączenia napięcia egzaminator przy braku przeciwwskazań wyraża zgodę na przystąpienie zdającego do dalszych prac

1	Połączenia w obwodzie zasilania silnika 3-fazowego wykonane przewodem LgY 2,5 mm ²						
2	Obudowa silnika połączona z przewodem ochronnym PE o izolacji w kolorze żółto-zielonym						
3	Połączenie bieguna ujemnego źródła zasilania z obwodem sterowania wykonane za pomocą złączki niebieskiej						
4	Połączenie bieguna dodatniego źródła zasilania z obwodem sterowania wykonane za pomocą złączki czarnej						
5	Wszystkie przewody mają zaciśnięte końcówki tulejowe, które w całości pokrywają odizolowaną żyłę						
6	Przewody o długości dobranej do odległości pomiędzy elementami						
7	Wszystkie przewody zamontowane w zaciskach urządzeń tak, że przy próbie poruszenia ręką nie ma oznak ich poluzowania lub wypadnięcia						
8	Wszystkie przewody umieszczone w kanałach grzebieniowych, a kanały grzebieniowe zamknięte listwami						

Numer stanowiska

Rezultat 3: Test działania układu sterowania silnikiem wciągarki dźwigu towarowego,

1	Świecenie lampki H1 sygnalizuje obecność napięcia w układzie						
2	Naciśnięcie przycisku S2 powoduje załączenie podtrzymania przekaźnika X1						
3	Puszczenie przycisku S2 nie powoduje rozwarcia styków przekaźnika X1						
4	Wyłączenie załączonego przekaźnika X1 następuje po naciśnięciu przycisku S1						
5	Wyłączenie załączonego przekaźnika X1 następuje po załączeniu wyłącznika S3						
6	Załączenie przekaźnika X1 skutkuje zgaszeniem lampki H1						
7	Załączenie przekaźnika X1 skutkuje miganiem lampki H2						
8	Załączona lampka H2 miga z częstotliwością 1 Hz						

Rezultat 4: Próba działania układu zasilania silnika wciągarki dźwigu towarowego

1	Naciśnięcie przycisku S2 powoduje załączenie stycznika K1						
2	Naciśnięcie przycisku S1 powoduje rozłączenie stycznika K1						
3	Załączenie wyłącznika S3 powoduje rozłączenie stycznika K1						
4	Załączenie stycznika K1 powoduje pracę silnika M1						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Montaż układu zasilania i sterowania silnikiem wciągarki dźwigu towarowego

Zdający:

1	posługiwał się zestawem narzędzi monterskich w sposób bezpieczny i zgodnie z przeznaczeniem						
2	utrzymywał porządek na stanowisku pracy						
3	wszystkie prace montażowe i prace przy możliwej korekcie układu wykonywał przy wyłączonym napięciu zasilającym						

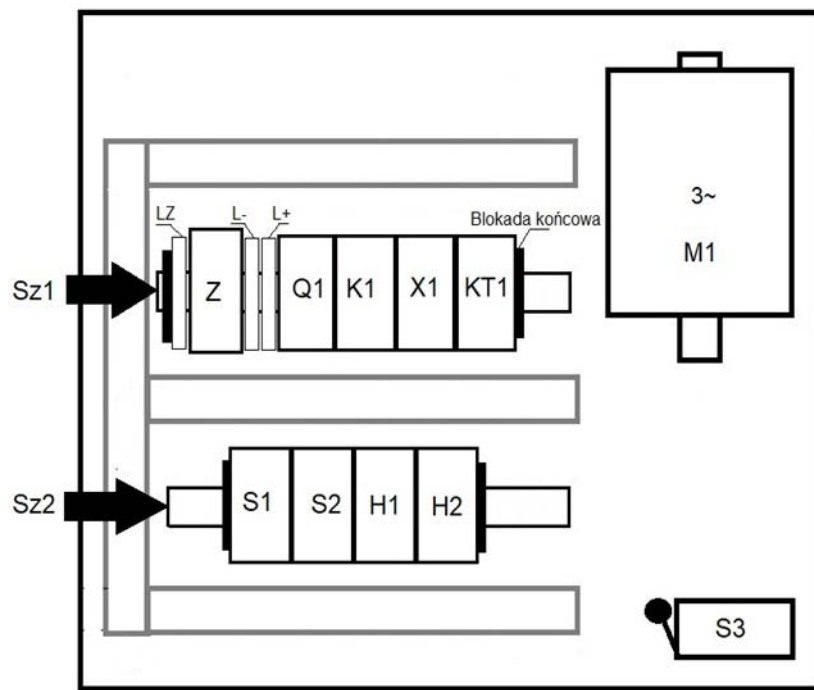
www.EgzaminZawodowy.info

Egzaminator

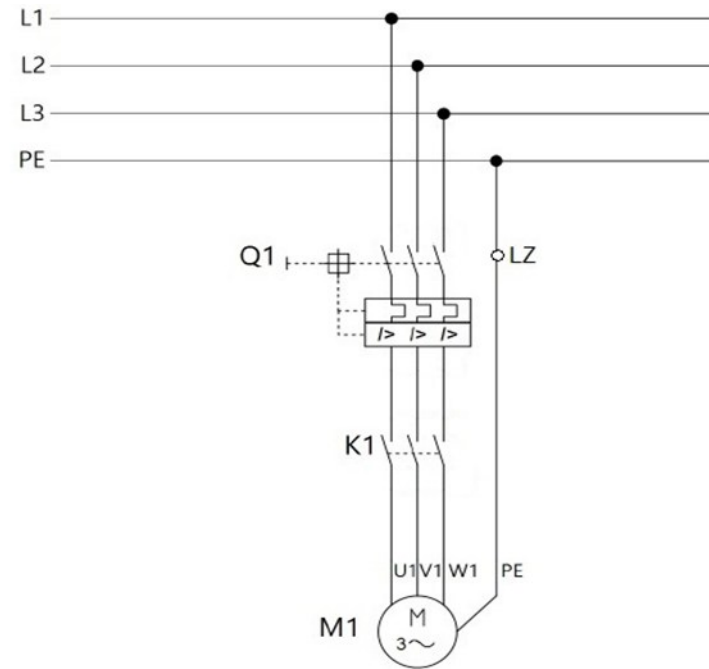
imię i nazwisko

.....

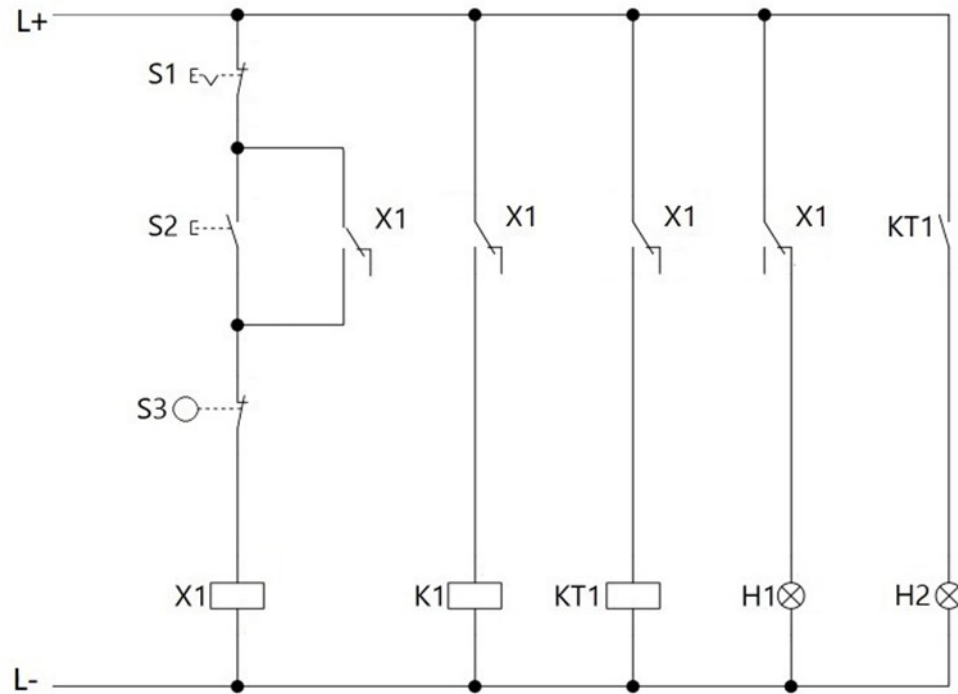
data i czytelny podpis



Rysunek 1. Widok płyty montażowej



Rysunek 2. Schemat zasilania silnika trójfazowego



Rysunek 3. Schemat układu sterowania silnikiem trójfazowym