

Nazwa
kwalifikacji:**Projektowanie wyrobów odzieżowych**Oznaczenie
kwalifikacji:**A.48**

Numer zadania:

01

Kod arkusza:

A.48-01-19.06

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Wykaz właściwości żorzety poliestrowej mających które mają wpływ na użytkowanie bluzki damskiej - tabela 1
	<i>Zapisano, co najmniej po 2 z wymienionych właściwości (dopuszcza się inne sformułowanie równoznaczne z wymienionymi właściwościami higienicznymi, estetycznymi i konfekcyjnymi lub inne poprawne merytorycznie)</i> <i>Zapisano właściwości higieniczne:</i>
R.1.1	mała higroskopijność, mała wodochłonność, niska przepuszczalność powietrza, łatwość usuwania brudu, niska ciepłochronność, itp.
	<i>Zapisano właściwości estetyczne:</i>
R.1.2	odporna na mięcie, zachowuje trwałość kształtu, może wystąpić pilling, trwałość barwnika, itp.
	<i>Zapisano właściwości konfekcyjne:</i>
R.1.3	jednorodna/ ziarnista/ jednobarwna powierzchnia, średnie strzępienie się tkaniny, nie stawia oporu przy rozkroju, właściwości termiczne – uważnie prasować, itp.
R.2	Rezultat 2: Oznakowany szablon przodu bluzki damskiej - tabela 2
	Opis szablonu zawiera:
R.2.1	nazwę rodzaju wyrobu odzieżowego – bluzka damska
R.2.2	nazwę elementu odzieżowego - przód
R.2.3	wielkość odzieży lub rozmiar np. 164/88/96
R.2.4	szerokość szwów i podwinięć
R.2.5	rysunek kierunku nitki osnowy/prostej
R.2.6	punkty montażowe zewnętrzne i wewnętrzne
R.2.7	ostemplowane krawędzie i naroża
R.2.8	podstawowe linie konstrukcyjne – linia pachy/ linia talii/ linia środka przodu/ tyłu
R.3	Rezultat 3: Wykaz elementów konstrukcyjnych bluzki damskiej oraz propozycja układu szablonów wraz z uzasadnieniem wyboru - tabela 3
	<i>Uwaga: Dopuszcza się inne sformułowania, które są równoznaczne z nazwami czynności wykonania bluzki</i> <i>W wykazie elementów konstrukcyjnych bluzki zapisano:</i>
R.3.1	przód 2x
R.3.2	tył 1x
R.3.3	rękaw 2x
R.3.4	obłożenia przód 2x, podkroj szyi w tyle/tyłu 1x, tkanina zasadnicza i wkład klejowy
	<i>W propozycji układu szablonów zapisano:</i>
R.3.5	układ dwukierunkowy
R.3.6	stosowany w tkaninach gładkich, jednokolorowych
R.3.7	układ łączony/ różnorodny
R.3.8	stosowany dla dwóch lub więcej wielkości/ rozmiarów
R.3.9	układ symetryczny/sekcyjny lub asymetryczny
R.3.10	dla układu asymetrycznego: stosowany przy tkaninach krojonych w złożeniu lub zawierający połowę elementów kompletu szablonów; dla układu symetrycznego: stosowany na materiale krojonym w rozłożeniu / zawierający wszystkie elementy kompletu szablonów; dla układu sekcyjnego: złożony z sekcji oddzielonych od siebie linią prostą
R.4	Rezultat 4: Chronologiczne zestawienie zabiegów łączenia elementów bluzki damskiej -
	<i>Uwaga: Kryteria 4.8, 4.9, 4.10, należy uznać za spełnione, jeśli zdający uwzględni je w zapisie kryteriów oceny rezultatu 5</i> <i>W nazwach zabiegów zapisano:</i>
R.4.1	podklejenie obłożeń
R.4.2	montaż/zszycie obłożeń
R.4.3	obrzućcie krawędzi zewnętrznej obłożeń
R.4.4	zszycie zaszewek
R.4.5	zapasowanie zaszewek
R.4.6	zszycie szwu wewnętrznego w rękawach

R.4.7	obrzucenie krawędzi szwu wewnętrznego i dołu w rękawach
R.4.8	założenie/ podwiniecie obrębu i podszycie kryto
R.4.9	zmarszczenie główki rękawa
R.4.10	prasowanie międzyoperacyjne
R.5	Rezultat 5: Chronologiczne zestawienie zabiegów montażu i wykończenia bluzki damskiej - tabela 5
W nazwach zabiegów zapisano:	
R.5.1	zszycie szwów bocznych i barkowych
R.5.2	obrzucenie krawędzi szwów na linii boków i barków/ramion
R.5.3	odszywanie dekoltu
R.5.4	wszycie zamka
R.5.5	wszycie rękawów
R.5.6	obrzucenie krawędzi pachy i dołu bluzki
R.5.7	założenie/ podwiniecie obrębu i podszycie kryto
R.5.8	przeszycie krawędzi przodów i tyłu w odległości 0,5 cm
R.5.9	prasowanie końcowe
R.5.10	kontrola ostateczna
R.6	Rezultat 6: Karta operacji technologicznej wraz z wykazem maszyn szwalniczych i prasowniczych oraz oprzyrządowania niezbędnych do wykonania zamówienia - tabela 6
Na rysunku przekroju oznaczono:	
R.6.1	zabieg obrzucenia krawędzi overlockiem
R.6.2	zabieg podszywania obrębu kryto
R.6.3	prawą stronę materiału
W wykazie maszyn szwalniczych, prasowniczych i oprzyrządowania zapisano:	
R.6.4	maszyna stębnowa
R.6.5	overlock/ maszyna obrzucająca
R.6.6	podszywarka
R.6.7	stopka do wszywania zamków (półstopka)/stopka do marszczenia
R.6.8	prasa płaska/ klejarka/ manekin
R.6.9	żelazko parowo-elektryczne
R.6.10	temperatura prasowania do 150°C/ temperatura klejenia zgodnie z dokumentacją