

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE**  
**Rok 2017**  
**ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z form drukowych**  
Oznaczenie arkusza: **A.15-02-17.06**  
Oznaczenie kwalifikacji: **A.15**  
Numer zadania: **02**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  -

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
<b>Rezultat 1. Wydruk odbitki kontrolnej</b>								
<i>Uwaga! Należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenia tego etapu pracy.</i>								
1	Wydrukowano tekst w całości – zgodnie z odbitką wzorcową							
2	Kolorystyka odbitki jest zgodna ze z odbitką wzorcową – kolor black z dwóch separacji							
3	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor white							
4	Kolorystyka odbitki jest zgodna z odbitką wzorcową – kolor PMS 7536C							
5	Opacity odbitki 43%							
<b>Rezultat 2. Wydruk 1000 m odbitek na folii</b>								
1	Wydrukowano 1000 m odbitek na folii o parametrach zgodnych z kartą technologiczną							
2	Wymiary wydrukowanych odbitek wynoszą 410 x 225 mm ± 1							
3	Obrazy wszystkich czterech kolorów są wydrukowane tak, że znaki pasowania są co najmniej styczne ze sobą							
4	Wszystkie elementy drukujące z formy drukowej znajdują się na odbitkach							
5	Zadrukowano odbitki kolorem black przy użyciu zgodnych kolorystycznie form drukowych							
6	Zadrukowano odbitki kolorem white przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej							
7	Zadrukowano odbitki kolorem PMS 7536C przy użyciu zgodnej kolorystycznie formy drukowej							
8	Odbitki nie posiadają prześwitów, aple są równomiernie zadrukowane							
9	Odbitki nie posiadają uszkodzeń mechanicznych oraz zabrudzeń							

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1. Przebieg operacji drukowania**

Zdający:

1	mierzył lepkość farb kubkiem forda						
2	założył podłoże na maszynę do wykonania przyrządu oraz dokonał kontroli napięcia powierzchniowego podłoża						
3	zamocował formy drukowe oraz walce anilox						
4	dokonywał pasowania kolorów zgodnie z systemem pasowania maszyny drukującej						
5	regulował docisk pomiędzy podłożem a cylindrem formowym						
6	wykonał odbitkę kontrolną						
7	kontrolował nieprzezroczystość druku						
8	kontrolował kolorystykę druku						
9	regulował maszynę i wydrukował nakład						
10	zjął i odstawił formy drukowe po drukowaniu						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 2. Obsługa maszyny fleksograficznej**

Zdający:

1	uruchamiał maszynę wyłącznie przy zablokowanych osłonach						
2	podczas pracy maszyny nie wykonywał jakichkolwiek czynności w pobliżu obracających się cylindrów, wałków lub innych elementów ruchomych						
3	umył maszynę po zakończeniu drukowania używając rękawic ochronnych						
4	usunął ze stanowiska folię nie będącą odbitkami nakładowymi, a folię zniszczoną lub zabrudzoną umieścił w pojemniku na odpady						
5	oczyścił narzędzia i odłożył na wyznaczone miejsce						

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*