

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja i prowadzenie procesów wytwarzania wyrobów skórzanych**MOD.12**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **MOD.12-01-25.06-SG**Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rysunek techniczny wzornika krojenia ścianki przedniej kosmetyczki damskiej w skali 1:1 – Rysunek 1
<i>Na rysunku:</i>	
R.1.1	wzornik w skali 1:1
R.1.2	wymiary podstaw ścianki przedniej w kształcie trapezu na rysunku: 230 i 210 mm
R.1.3	wysokość ścianki przedniej: 150 mm
R.1.4	linie wymiarowe: cienkie ciągłe, zakończone grotami
R.1.5	na wzorniku napis: wzornik krojenia ścianka przednia - 1 szt. tworzywo skóropodobne
R.1.6	krawędzie elementu: linia ciągła gruba
R.1.7	liczby wymiarowe: nad liniami wymiarowymi na środku
R.1.8	linie pomocnicze: poza linią wymiarową nie więcej niż 2 ÷ 3 mm
R.1.9	nad linią wymiarową odpowiednio - długość wzornika 230 i 210
R.1.10	nad linią wymiarową odpowiednio - wysokość wzornika 150
R.2	Rezultat 2: Norma zużycia materiałów dla jednej i piętnastu kosmetyczek damskich - Tabela 3.
W Tabeli 3 zapisane:	
R.2.1	dla elementów podstawowych z tworzywa skóropodobnego w kolumnie 2: 7,6 lub 7,60
R.2.2	dla elementów podstawowych z tworzywa skóropodobnego w kolumnie 3: 7,6 x 14 : 100 + 7,6 lub 7,6 x 0,14+7,6
R.2.3	dla elementów podstawowych z tworzywa skóropodobnego w kolumnie 4: 8,66
R.2.4	dla elementów podstawowych z tworzywa skóropodobnego w kolumnie 5: 129,9 lub 129,90
R.2.5	dla elementów podszewki w kolumnie 2: 9,66
R.2.6	dla elementów podszewki w kolumnie 3: 9,66 x 8 : 100 + 9,66 lub 9,66 x 0,08 +9,66
R.2.7	dla elementów podszewki w kolumnie 4: 10,43
R.2.8	dla elementów podszewki w kolumnie 5: 156,45
R.3	Rezultat 3: Wykaz czynności technologicznych występujących w fazie montażu kosmetyczki damskiej - Tabela 4.
w Tabeli 4 w kolumnie 2 zapisane:	
Etap montażu kieszeni ścianki przedniej i tylnej w kolejności chronologicznej:	
R.3.1	zawinięcie górnego brzegu kieszeni, obszycie górnego brzegu kieszeni ścianki przedniej oraz naszywanie kieszeni na ściankę przednią
R.3.2	przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu kieszeni ścianki tylnej
R.3.3	wszycie taśmy suwakowej wraz z podszewką wzdłuż brzegu otworu w kieszeni ścianki tylnej oraz zszywanie boków podszewki kieszeni ścianki tylnej
Etap montażu podszewki kosmetyczki damskiej w kolejności chronologicznej:	
R.3.4	naklejenie taśmy suwakowej do podszewki ścianki przedniej i tylnej
R.3.5	przeszywanie brzegów taśmy suwakowej z podszewką ścianki przedniej i tylnej
R.3.6	zszywanie boków podszewki kosmetyczki damskiej
Etap montażu kosmetyczki damskiej i rączki w kolejności chronologicznej:	
R.3.7	zawinięcie górnego brzegu ścianki przedniej i tylnej oraz obszycie rączki
R.3.8	obszycie górnego brzegu ścianki przedniej i tylnej wraz z taśmą suwakową
R.3.9	zszywanie ścianki przedniej z tylną z równoczesnym wszyciem rączki
R.3.10	odwrócenie wyrobu na prawą stronę i zszywanie dolnych brzegów podszewki
R.4	Rezultat 4: Wykaz maszyn, urządzeń i narzędzi niezbędnych w fazie montażu kosmetyczki damskiej- Tabela 4. UWAGA: Dopuszcza się użycie przez zdającego sformułowań równoważnych

W kolumnie 3: pędzel, pojemnik na klej, młotek, stół dla czynności technologicznych:	
R.4.1	przyklejenie taśmy suwakowej do brzegów otworu kieszeni ścianki tylnej
R.4.2	naklejenie taśmy suwakowej do podszewki ścianki przedniej
R.4.3	naklejenie taśmy suwakowej do podszewki ścianki tylnej
W kolumnie 3: maszyna płaska 1 - igłowa lub maszyna praworamienna, nożyczki, zapalniczka dla czynności technologicznych:	
R.4.4	obszycie górnego brzegu kieszeni ścianki przedniej i naszycie kieszeni na ściankę przednią
R.4.5	wszycie taśmy suwakowej wraz z podszewką wzdłuż brzegu otworu w kieszeni ścianki tylnej i wszycie boków podszewki kieszeni ścianki tylnej.
R.4.6	przeszycie brzegów taśmy suwakowej z podszewką ścianki przedniej i tylnej i wszycie boków podszewki
R.4.7	obszycie górnego brzegu ścianki przedniej i tylnej wraz z taśmą suwakową
W kolumnie 3: pędzel, pojemnik na klej, młotek, stół dla czynności technologicznych:	
R.4.8	zawinięcie górnego brzegu kieszeni
R.4.9	zawinięcie górnego brzegu ścianki przedniej i tylnej oraz obszycie rączki
W kolumnie 3: maszyna praworamienna lub maszyna płaska 1 - igłowa, nożyczki, zapalniczka dla czynności technologicznych:	
R.4.10	zszycie ścianki przedniej z tylną z równoczesnym wszyciem rączki oraz odwrócenie wyrobu na prawą stronę i zszycie dolnych brzegów podszewki