

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Prowadzenie produkcji rolniczej**
Oznaczenie arkusza: **R.03-04-19.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **R.03**
Numer zadania: **04**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
Rezultat 1. Dawki saletry amonowej do nawożenia 1 ha łąki oraz całej powierzchni uprawy – Tabela 1.							
<i>Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania</i>							
1	Obliczona dawka azotu wysiewanego wczesną wiosną – 85 kg (85)						
2	Obliczona dawka azotu wysiewanego po zbiorze I-go pokosu – 42,5 kg (42,5)						
3	Obliczona dawka azotu wysiewanego po zbiorze II-go pokosu – 42,5 kg (42,5)						
4	Obliczona dawka saletry amonowej na 1 ha wczesną wiosną – 250 kg (250)						
5	Obliczona dawka saletry amonowej na 1 ha po zbiorze I – go pokosu – 125 kg (125)						
6	Obliczona dawka saletry amonowej na 1 ha po zbiorze II – go pokosu – 125 kg (125)						
7	Obliczona dawka saletry amonowej na 5 ha wczesną wiosną – 1250 kg (1250)						
8	Obliczona dawka saletry amonowej na 5 ha po zbiorze I – go pokosu – 625 kg (625)						
9	Obliczona dawka saletry amonowej na 5 ha po zbiorze II – go pokosu – 625 kg (625)						
Rezultat 2. Karta przeglądu rozsiewacza nawozów oraz parametrów nawożenia – Tabela 2.							
<i>Uwaga! Oceny rezultatu należy dokonać po wykonaniu zadania</i>							
1	Wpisana uwaga dotycząca połączeń śrubowych łączących skrzynkę przekładniową z ramą – poluzowane 2 śruby						
2	Wpisana uwaga dotycząca umocowania łopatek wysiewających – poluzowane 2 śruby						
3	Wpisany stan mieszadła i nagarniacza – zgodny ze stanem faktycznym						
4	Wpisana dawka saletry amonowej na 1 ha – 250 kg/ha						
5	Wpisana pozycja dźwigni regulacji wysiewu – zgodnie z instrukcją obsługi						
6	Wpisana prędkość robocza jazdy agregatu po polu – zgodnie z instrukcją obsługi						

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Karta obsługi codziennej ciągnika – Tabela 3.

1	Poziom oleju w silniku – zaznaczono stan prawidłowy						
2	Poziom płynu chłodzącego – zaznaczono stan nieprawidłowy						
3	Opisana nieprawidłowość poziomu płynu chłodzącego – ilość płynu poniżej minimum						
4	Poziom oleju napędowego – zaznaczono stan prawidłowy						
5	Ciśnienie powietrza w ogumieniu kół przednich – zaznaczono stan nieprawidłowy						
6	Opisana nieprawidłowość stanu ogumienia – zbyt niskie ciśnienie w ogumieniu kół przednich						
7	Ciśnienie powietrza w ogumieniu kół tylnych – zaznaczono stan prawidłowy						
8	Oświetlenie i urządzenia sygnalizacyjne – zaznaczono stan prawidłowy						

Rezultat 4. Przygotowany do pracy agregat złożony z ciągnika i rozsiewacza.

1	Wyregulowane ciśnienie w ogumieniu kół przednich						
2	Cięgna dolne i łącznik górny ciągnika połączone z punktami zawieszenia rozsiewacza i zabezpieczone przetyczkami						
3	Rozsiewacz uniesiony do wysokości pracy i wypoziomowany w kierunku wzdłużnym i poprzecznym						
4	Napięte łańcuchy stabilizatorów bocznych ciągien dolnych ciągnika						
5	Wał przegubowo – teleskopowy zamontowany prawidłowo, a osłona zabezpieczona przed obrotem łańcuszkiem						
6	Mechanizm regulacji dawki wysiewu ustawiony w rozsiewaczu na dawkę 250 kg/ha, zgodnie z instrukcją obsługi rozsiewacza						

Numer stanowiska							

Przebieg 1: Przebieg przygotowania agregatu do nawożenia.

Zdający:

1	Przestrzegał przepisów bhp – nie spowodował zagrożenia zdrowia lub życia podczas obsługi ciągnika i rozsiewacza						
2	W trakcie przeglądu ciągnika unikał rozlewania płynów eksploatacyjnych						
3	Używał narzędzi i sprzętu zgodnie z przeznaczeniem oraz uprzątnął stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis