



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2014

KRYTERIA OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa elementów maszyn, urządzeń i narzędzi**

Oznaczenie arkusza: **M.20-01-14.05**

Oznaczenie kwalifikacji: **M.20**

Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień Miesiąc Rok

Zmiana

--

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Wykonany łącznik

1	Długość ramienia łącznika, wymiar 50 wykonano w zakresie: 50,8÷49,2 mm						
2	Wysokość ramienia łącznika, wymiar 35 wykonano w zakresie: 35,0÷34,4 mm						
3	Zachowana prostopadłość ramion, $\perp 0,2$ mm lub kąt w zakresie $91^\circ \div 89^\circ$						
4	Odległość osi otworu od krawędzi, wymiar 15 wykonano w zakresie: 15,5÷14,5 mm						
5	Odległość osi otworu od krawędzi, wymiar 10 wykonano w zakresie: 10,5÷9,5 mm						
6	Kąt ścięcia 45° wykonano w zakresie: $46^\circ \div 44^\circ$						
7	Promień zaokrąglenia R10, odpowiada zarysowi wzorca						
8	Wykonano gwint M8						
9	Ostre krawędzie stępione						

Rezultat 2. Wypełniona Tabela pomiarów

1	Zapis wymiaru 35, jest zgodny z rzeczywistym/uzyskanym wymiarem obróbkowym						
2	Zapis wymiaru 15, jest zgodny z rzeczywistym/uzyskanym wymiarem obróbkowym						
3	Zapis wartości kąta 45° , jest zgodny z rzeczywistym/uzyskanym kątem ścięcia						
4	Zapis wyniku pomiaru promienia R10, jest zgodny z stanem rzeczywistym						

Numer stanowiska						

Przebieg 1. Obróbka ręczna							
1	Naddatki obróbkowe usuwał piłką do cięcia metali						
2	Obróbkę zgrubną krawędzi, ścięć i promienia wykonał pilnikiem płaskim zdzierakiem, a obróbkę wykańczającą pilnikiem gładzikiem						
3	Sprawdzał prostopadłość gwintowników podczas gwintowania ręcznego						
4	Kontrolował wymiary i kąty podczas obróbki łącznika						
5	Pozostawił uporządkowane stanowisko pracy						
Przebieg 2. Obróbka maszynowa							
1	Uruchomił próbnie wiertarkę przed wierceniem otworów						
2	Sprawdzał zamocowanie materiału w imadle maszynowym i narzędzi w uchwycie wiertarskim						
3	Stosował okulary ochronne podczas wiercenia i pogłębiania						
4	Chłodził narzędzia podczas wiercenia						
5	Wióry usuwał haczykiem lub pędzlem						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis