

Nazwa
kwalifikacji:**Eksploatacja złóż metodą odkrywkową**Oznaczenie
kwalifikacji:**MG.10**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **MG.10-01-20.01-SG**Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
R.1	Rezultat 1: Rzędne poziomów eksploatacyjnych i zwałowych – tabela 4
R.1.1	Rzędna I poziomu nadkładowego, m n.p.m = 200 lub 197
R.1.2	Rzędna II poziomu nadkładowego, m n.p.m = 197 lub 193
R.1.3	Rzędna I poziomu złożowego, m n.p.m = 193 lub 186
R.1.4	Rzędna II poziomu złożowego, m n.p.m = 186 lub 181
R.1.5	Rzędna I poziomu zwałowego, m n.p.m = 205
R.1.6	Rzędna II poziomu zwałowego, m n.p.m = 209
R.2	Rezultat 2: Wysokości pięter eksploatacyjnych i zwałowych – tabela 5
R.2.1	Wysokość I piętra nadkładowego, m = 3
R.2.2	Wysokość II piętra nadkładowego, m = 4
R.2.3	Wysokość I piętra złożowego, m = 7
R.2.4	Wysokość II piętra złożowego, m = 5
R.2.5	Wysokość I piętra zwałowego, m = 5
R.2.6	Wysokość II piętra zwałowego, m = 4
R.3	Rezultat 3: Parametry pracy koparki jednonaczyniowej – tabela 6
R.3.1	Czas cyklu roboczego koparki, t_c [s] = 30
R.3.2	Wydajność teoretyczna koparki, W_o [m^3/h] = 720
R.3.3	Wydajność techniczna koparki, W_t [m^3/h] = 540
R.3.4	Wydajność praktyczna koparki, W_p [m^3/h] = 432
R.3.5	Wydajność eksploatacyjna koparki, W_e [m^3/h] = 324
R.3.6	Liczba cykli koparki w ciągu godziny, n = 120
R.4	Rezultat 4: Czas załadowania urobku (nadkładu) na wozidło technologiczne – tabela 7
R.4.1	Czas załadowania urobku (nadkładu) na wozidło technologiczne, T_z [min] = 2,72
R.5	Rezultat 5: Liczba potrzebnych wozideł technologicznych – tabela 8
R.5.1	Liczba potrzebnych wozideł technologicznych wchodzących w skład zestawu z koparką jednonaczyniową, X [szt.] = 9