



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE

Rok 2021

ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa pomocy wzrokowych**
Oznaczenie arkusza: **MG.30-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.30**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Wymiary oprawy - karta pomiarów

Zdający zapisał wyniki pomiarów:

1	szerokość tarczy: 53 mm							
2	wysokość tarczy zmierzona z oprawy: 31±1,0 mm							
3	odległość między soczewkami: 18 mm							
4	odległość między środkami skrzynek: 71 mm							
5	największy wymiar tarczy oprawy zmierzony z oprawy: 53±1,0 mm							

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Okulary otrzymane do naprawy - karta pomiarów

Zdający zapisał wyniki pomiarów:

1	moc soczewki prawej: oczekiwana wartość +2,00 DC x 180°, +4,00 DC x 90°; pomiar osi z dokładnością do $\pm 2^\circ$ (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 2^\circ$)					
2	moc soczewki prawej: oczekiwana wartość +2,00 DC x 120°, +4,50 DC x 30°; pomiar osi z dokładnością do $\pm 2^\circ$ (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 2^\circ$)					
3	wysokość montażu OP: oczekiwana wartość 14 $\pm 1,0$ mm (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 1,0$ mm)					
4	wysokość montażu OL: oczekiwana wartość 13 $\pm 1,0$ mm (uwzględnić wymiar z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 1,0$ mm)					
5	PD: OP 36,5 $\pm 1,0$ mm					
6	PD: OL 34 $\pm 1,0$ mm					

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Wyniki obliczeń (soczewka prawa) - karta obliczeń

Zdający zapisał wyniki obliczeń:

1	zapis równoważny soczewki dla OP w cylindrze dodatnim: sf +2,00 cyl +2,00 oś $90^\circ \pm 2^\circ$ (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 2^\circ$)						
2	zapis równoważny soczewki dla OL w cylindrze dodatnim: sf +2,00 cyl +2,50 oś $30^\circ \pm 2^\circ$ (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 2^\circ$)						
3	zapis równoważny soczewki dla OP w cylindrze ujemnym: sf +4,00 cyl -2,00 oś $180^\circ \pm 2^\circ$ (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 2^\circ$)						
4	zapis równoważny soczewki dla OL w cylindrze ujemnym: sf +4,50 cyl -2,50 oś $120^\circ \pm 2^\circ$ (uwzględnić wartość osi z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego $\pm 2^\circ$)						
5	decentracja pozioma oka prawego: 1,0 mm w stronę skroni ($\pm 1,0$ mm)						
6	decentracja pionowa dla oka prawego: 1,5 mm w dół ($\pm 1,0$ mm) UWAGA: (należy uwzględnić wartość pomiarów z tabeli dostarczonej przez asystenta technicznego)						
7	decentracja wypadkowa dla oka prawego: 2,0 mm, w dół ($\pm 1,0$ mm)						
8	minimalna średnica soczewki lewej: 59 mm ($\pm 2,0$ mm)						
9	dobrana soczewka prawa do realizacji zadania w cylindrze dodatnim: sf + 2,00 cyl +2,00 o średnicy 65 mm						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Okulary korekcyjne z wymienioną soczewką prawą

W naprawionych okularach korekcyjnych:

1	moc soczewki prawej jest zgodna z mocą soczewki do wymiany						
2	osie cylindrów soczewki prawej są zgodne z pomiarem egzaminatora ($\pm 2^\circ$)						
3	rozstaw PD _{OP} : jest zgodny z pomiarem egzaminatora 36,5 $\pm$ 1,0 mm						
4	wysokość montażu soczewki prawej H _P jest zgodna z pomiarem egzaminatora ($\pm 1,0$ mm)						
5	soczewka prawa: dopasowana do oprawy pod względem wielkości i kształtu						
6	stan soczewki prawej: brak zarysowań, wykluc i szczerb						
7	stan oprawy: bez odprysków i zniekształceń						
8	fasety w soczewce prawej: nie zawiera wyszczerbień						
9	zauszniaki okularów są równoległe i równej długości, tworzą jedną linię po zamknięciu, końce zauszników odgięte lekko na zewnątrz						
10	okulary po naprawie: są czyste i brak smug na soczewce						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonanie okularów korekcyjnych

Zdający:

1	zachował kolejność prac: pomiary mocy i osi soczewek, pomiary położenia i wysokości środków optycznych soczewek, wykonanie i montaż prawej soczewki						
2	stosował urządzenia wg kolejności: centroskop, automat, szlifierka ręczna						
3	załamał krawędzie soczewki przed próbnym osadzeniem jej w oprawie						
4	podczas ręcznego szlifowania soczewek okularowych korzystał z okularów ochronnych						
5	sprawił naprawione okulary na zgodność z kartą pomiarów						
6	wymodelował okulary						
7	po wykonaniu okularów uporządkował stanowisko						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis