Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Układ graficzny © CKE 2019

CENTRALNA KOMISJA EGZAMINACYJNA

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2021
ZASADY OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i montaż elementów kadłuba jednostek pływających**
Oznaczenie arkusza: **MG.22-01-21.06-SG**
Oznaczenie kwalifikacji: **MG.22**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

PODSTAWA PROGRAMOWA 2017

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka –

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer *PESEL* zdającego*											Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przekaż niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

www.EgzaminZawodowy.info

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		*Egzaminator wpisuje **T**, jeżeli zdający spełnił kryterium albo **N**, jeżeli nie spełnił*					
Rezultat 1. Usztywnienia							
1	Materiał dobrany na usztywnienie poz. 61						
2	Materiał dobrany na usztywnienie poz. 62						
3	Materiał dobrany na usztywnienie poz. 63						
4	Końce usztywnienia poz. 61 wytrasowane						
5	Wycięcia W1 w usztywnieniu poz.61 wytrasowane						
6	Końce usztywnienia poz. 62 wytrasowane						
7	Końce usztywnienia poz. 63 wytrasowane						
8	Usztywnienie poz.61 wykonanie zgodnie z rysunkiem 2						
9	Usztywnienie poz.62 wykonanie zgodnie z rysunkiem 2						
10	Usztywnienie poz.63 wykonanie zgodnie z rysunkiem 2						

www.EgzaminZawodowy.info

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

		Numer stanowiska					
Rezultat 2. Wstawka kanału wentylacyjnego po prefabrykacji wstępnej							
1	Blacha wstawki poz.1 ma oznaczone kierunki "Góra" i "Rufa" zgodnie z rysunkiem 1						
2	Położenia usztywnienia poz. 61 wytrasowane w odległości 250 ±2 od krawędzi blachy (kątownik)						
3	Położenia usztywnienia poz. 62 wytrasowane w odległości 350 ±2 od krawędzi blachy (płaskownik)						
4	Położenia usztywnienia poz. 63 wytrasowane w odległości 175 ±2 od krawędzi blachy (płaskownik)						
5	Montaż usztywnienia pionowego poz. 61						
6	Montaż usztywnienia poziomego poz. 62						
7	Montaż usztywnienia poziomego poz. 63						
8	Spoin sczepne rozmieszczono po obu stronach usztywnień						
9	Oczyszczono spoiny sczepne						
10	Usztywnienia zamontowano pod kątem 90° ±1 do blachy poz.1						

www.EgzaminZawodowy.info

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

		Numer stanowiska					
Rezultat 3. Tabela 1. Pomiarów wstawki kanału wentylacyjnego *Uwaga: Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W kolumnie 4 i 5 tabeli 1 pomiarów wpisano:*							
1	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 61						
2	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 62						
3	wpisany rzeczywisty wymiar pomiaru poz. 63						
4	płyta wstawki - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru gabarytów wstawki						
5	poz.61 - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku						
6	poz.62 - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku						
7	poz.63 - prawidłowa ocena zgodności wyniku pomiaru z wartością określoną na rysunku						

www.EgzaminZawodowy.info

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

		Numer stanowiska					
Rezultat 4. Wypełniona Karta technologiczna 1 *Uwaga: Oceny należy dokonać po wykonaniu zadania. W karcie technologicznej wpisano:*							
1	zapoznanie z dokumentacją techniczną						
2	dobór materiału na usztywnienia (kątownik, płaskowniki)						
3	wytrasowanie zakończenia usztywnienia poz. 61 zgodnie z dokumentacją techniczną U1 i U2						
4	wytrasowanie zakończenia usztywnienia poz. 62 zgodnie z dokumentacją techniczną U3						
5	wytrasowanie zakończenia usztywnienia poz. 63 zgodnie z dokumentacją techniczną U3 i U1						
6	Wykonanie zakończeń (cięcie palnikiem, szlifowanie)						
7	wytrasowanie miejsc montażu usztywnień						
8	ustawienie usztywnień i wykonanie spoin sczepnych						
9	oczyszczenie spoin sczepnych						
10	kontrola ustawienia usztywnień						

www.EgzaminZawodowy.info

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

		Numer stanowiska					
Przebieg 1. Przebieg wykonania usztywnień							
Zdający:							
1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania usztywnień						
2	sprawdził stan techniczny urządzeń do cięcia gazowego: palnik, węże, poziom płynu w bezpieczniku, reduktory						
3	sprawdził stan techniczny i działanie szlifierki oraz zamocowanie tarczy szlifierskiej						
4	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania zakończeń usztywnień i wycięć W1 w poz.61						
5	zakończenia usztywnień i wycięcia W1oszlifował po cięciu przy użyciu szlifierki oraz załamał krawędzie						
Przebieg 2. Przebieg prefabrykacji wstępnej wstawki kanału wentylacyjnego							
Zdający:							
1	sprawdził stan techniczny i działanie urządzeń do spawania elektrycznego: spawarka, uchwyt spawalniczy, kable spawalnicze						
2	stosował narzędzia zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją obsługi						
3	dobrał i stosował środki ochrony indywidualnej do pracy z palnikiem acetylenowo-tlenowym: kask, rękawice, okulary ochronne, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
4	dobrał i stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas sczepiania elektrycznego elementów: kask, tarcza spawalnicza, rękawice, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
5	dobrał i stosował środki ochrony indywidualnej do pracy podczas szlifowania: kask, rękawice, okulary ochronne typu gogle, ochronniki słuchu, maska przeciwpyłowa						
6	pozostawił po sobie uporządkowane stanowisko pracy						

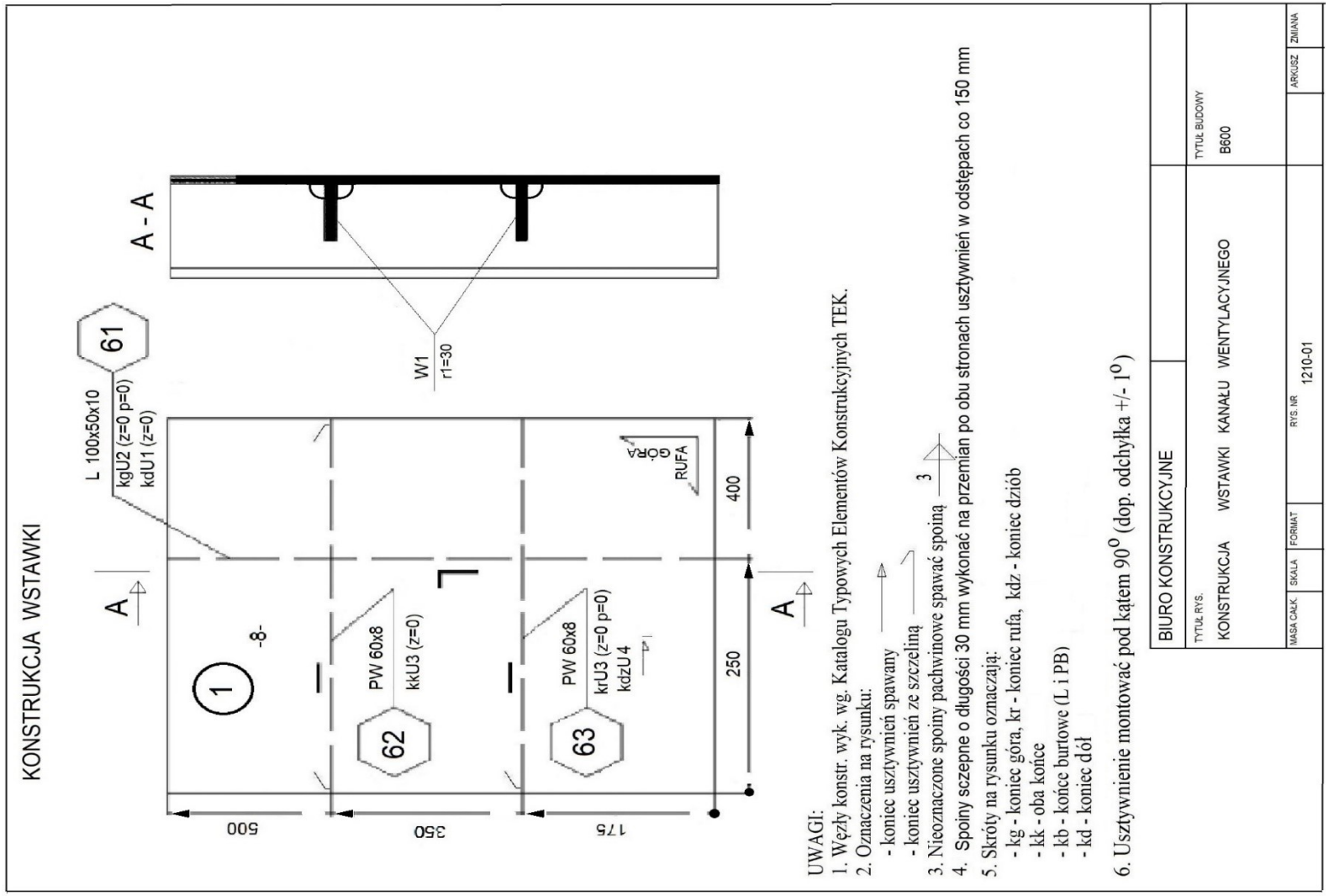
Egzaminator …… .....

imię i nazwisko *data i czytelny podpis*

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

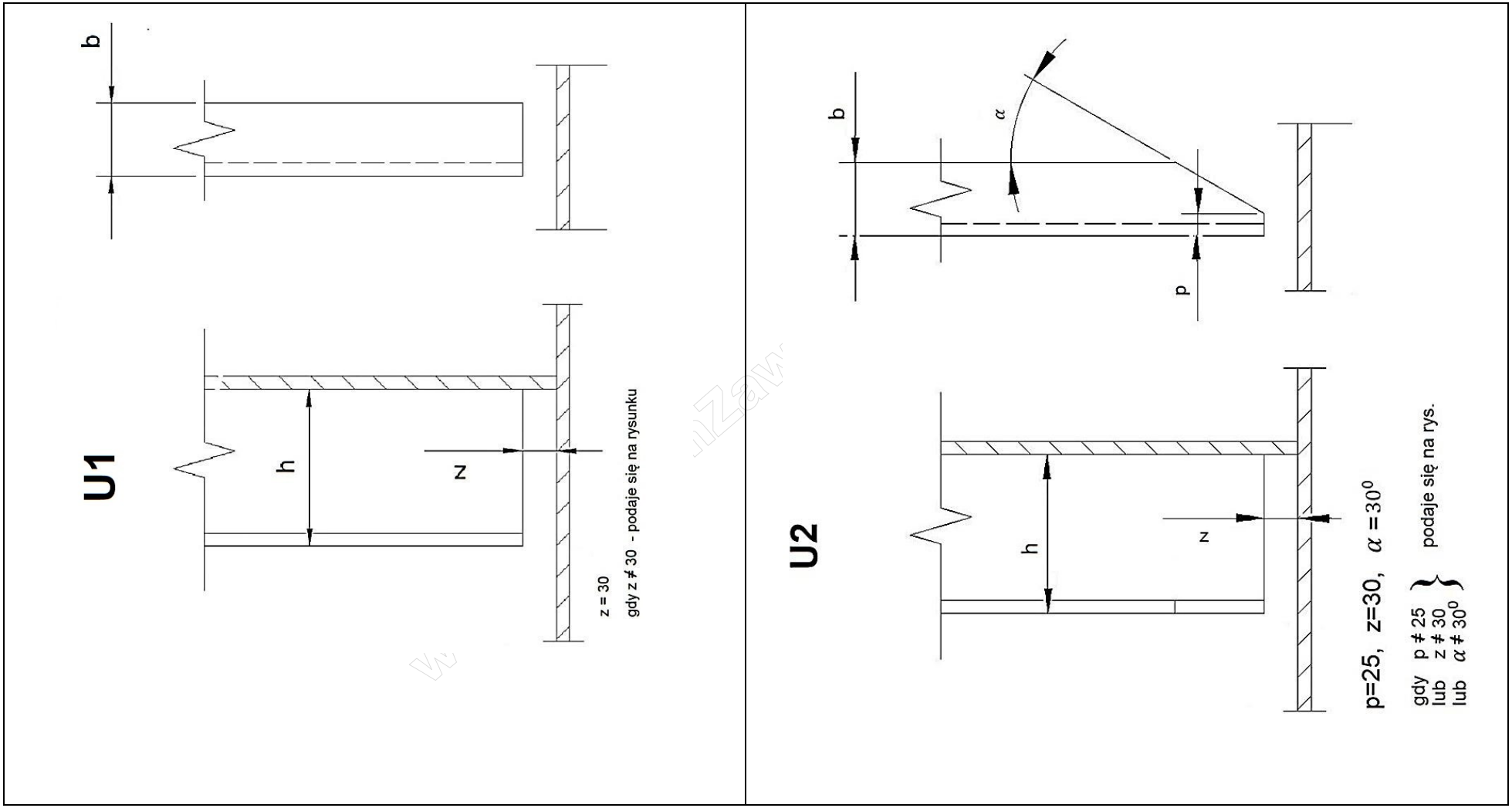
Rysunek1. Karta zmian konstrukcyjnych



Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

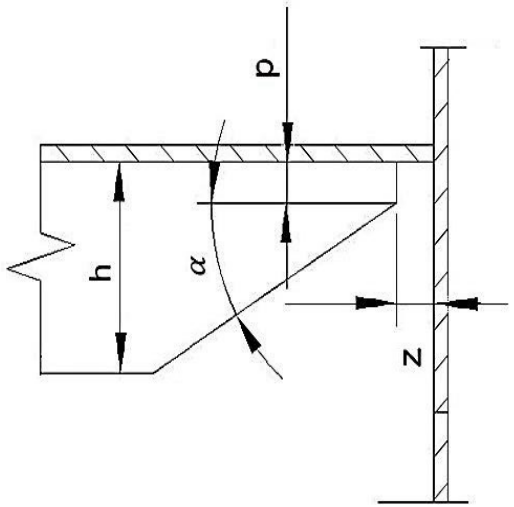
Rysunek 2. Węzły konstrukcyjne



Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

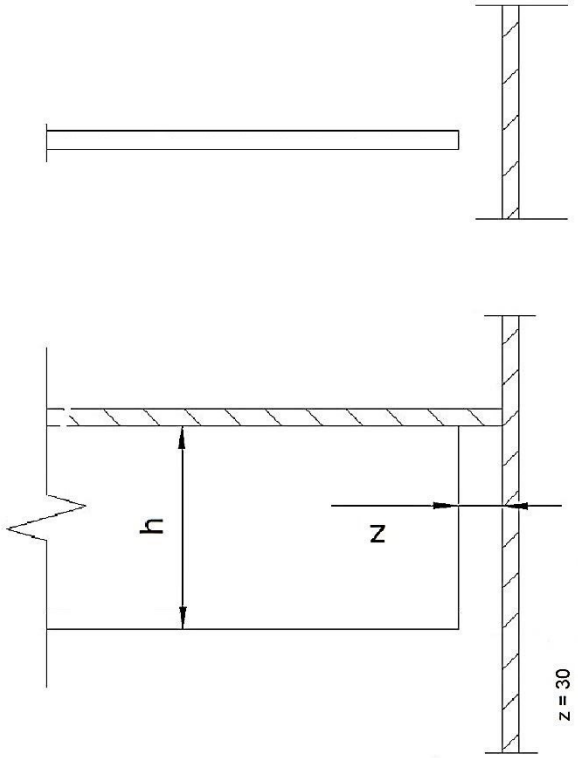
U3



p=20, z=25, $\alpha = 30^0$

gdy p ≠ 20
lub z ≠ 25
lub $\alpha \neq 30^0$
} podaje się na rys.

U4

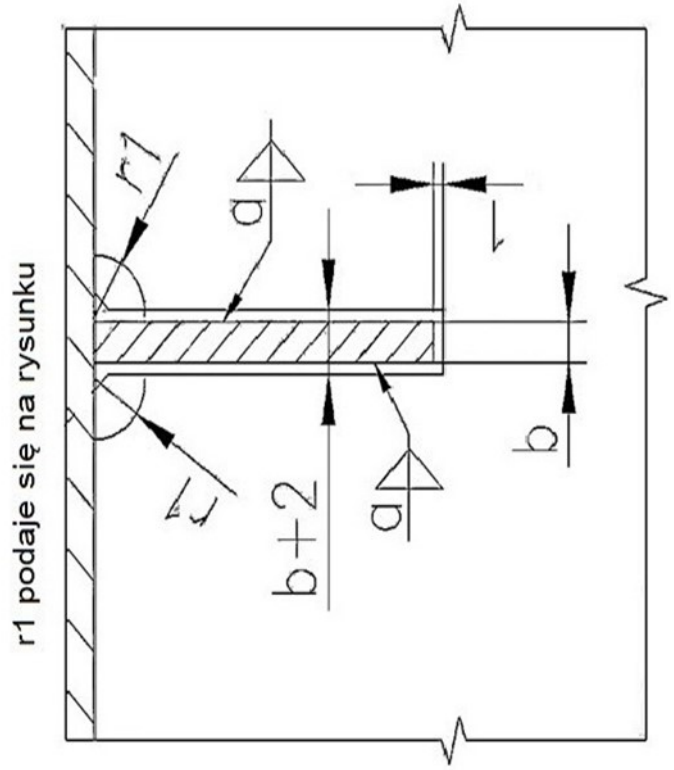


www.EgzaminZaw

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

W1



Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Plik pobrany ze strony https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info

Zestawienie materiałowe przed zmianami

BIURO PROJEKTOWE AR		SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA								
		NR PROJEKTU	B600			NR RYS.	1210-01W		Strona	1
		TYTUŁ RYS.	Wstawka kanału wentylacyjnego						Zmiana	
Nr poz.	Nazwa materiału	Wyróżnik	gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Odbiór	Ilość	Masa Jedn. [kg]	Masa Całk. [kg]	UWAGI
1	Blacha	PL	8	400	500	A	1	12,6	12,6	
61	Kątownik	L100x50x10	10	500	100	A	1	5,5	5,5	
62	Płaskownik	PW60x8	8	400	60	A	1	1,5	1,5	
63	Płaskownik	PW60x8	8	370	60	A	1	1,4	1,4	
							Masa całkowita		21,0	

www.Egzamin...

Więcej materiałów na stronie https://www.Testy.EgzaminZawodowy.info