

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
Oznaczenie arkusza: **M.23-01-19.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający – wykonując zadanie egzaminacyjne – uzyskuje rezultaty w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie i z poleceniami zawartymi w treści zadania, to oceniaj jego działania pozytywnie oraz niezwłocznie zawiadom OKE, że zasady oceniania tego nie przewidują, mimo, że powinny.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonywaniu zadania przez zdającego.

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1: Pokład główny przygotowany do montażu wstawki								
1	miejsce montażu wstawki jest wytrasowane na pokładzie głównym między wr 20, a wr 21 w odległości 3000 od PS							
2	miejsce montażu wstawki zaślepiającej otwór po zbrojeniu jest wytrasowane zgodnie z dokumentacją							
3	otwór na wstawkę jest wycięty w pokładzie zgodnie z dokumentacją							
4	krawędzie otworu w pokładzie zukosowane zgodnie z dokumentacją							
5	krawędzie otworu są oszlifowane							
Rezultat 2: Wstawka								
1	gatunek materiału na wstawkę jest zgodny ze specyfikacją							
2	wymiary wstawki wytrasowane są zgodnie z dokumentacją							
3	wstawka wykonana jest zgodnie z dokumentacją							
4	krawędzie wstawki są zukosowane							
5	krawędzie wstawki są oszlifowane							

Numer stanowiska							

Rezultat 3: Zamontowana wstawka

1	klamry technologiczne są przygotowane do montażu na wstawce						
2	klamry technologiczne są zamontowane na wstawce						
3	wstawka jest ustawiona na pokładzie głównym zgodnie z dokumentacją						
4	wstawka z pokładem jest połączona spoinami szepnymi						
5	wykonane spoiny szepne są zgodne z dokumentacją						
6	powierzchnia łączy wstawki z pokładem głównym jest równa						
7	spoiny szepne są oszlifowane						

Rezultat 4: Karta technologiczna 1 - wykaz czynności związanych z przygotowaniem pokładu głównego do montażu wstawki

W karcie technologicznej 1 zdający zapisał:

1	trasowanie miejsca montażu wstawki zaślepiającej otwór po zbrojeniu						
2	wycięcie otworu na wstawkę						
3	ukosowanie krawędzi otworu						
4	szlifowanie krawędzi						

Numer
stanowiska

Rezultat 5: Karta technologiczna 2 - wykaz czynności związanych z wykonaniem i montażem wstawki*W karcie technologicznej 2 zdający zapisał:*

1	trasowanie wstawki						
2	wycięcie palnikiem kształtu wstawki						
3	ukosowanie krawędzi wstawki						
4	montaż klamer technologicznych						
5	ustawienie wstawki						
6	wykonanie spoin szepnych						
7	demontaż klamer technologicznych						
8	oszlifowanie spoin szepnych						

Przebieg 1: Przygotowanie pokładu głównego do montażu wstawki*Zdający:*

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wykonania wycięcia otworu w pokładzie						
2	zastosował palnik acetylenowo-tlenowy do wykonania wycięcia otworu w pokładzie						
3	podczas pracy palnikiem stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne						
4	podczas szlifowania stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, okulary ochronne i maskę przeciwpyłową						
5	odpady umieścił w specjalnym pojemniku						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Wykonanie i montaż wstawki

Zdający:

1	dobrał narzędzia i sprzęt do wycięcia wstawki						
2	zukosował i oszlifował krawędzie wstawki						
3	zamontował klamry technologiczne						
4	wykonał spoiny szepne						
5	podczas szepiania wstawki stosował środki ochrony indywidualnej: kask, rękawice, tarczę spawalniczą i okulary ochronne						
6	uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis

Dokumentacja dla egzaminatora:

KARTA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH		KARTA NR 1
BIURO KONSTRUKCYJNE B 300/1	N.A. JEDN. B 300/1	RYSUNEK NR - TYTUŁ 1210-01 SEKCJA B12
ZMIANA MASY [+] kg [-] kg	POWÓD ZMIANY Przeniesienie elementu zbrojenia.	
<p>OPIS ZMIANY:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. W pokładzie głównym wykonać wstawkę zasłepiającą otwór po zbrojeniu wg wymiarów pokazanych na rysunku. 2. Spawanie wstawki z pełnym przetopem. 3. Wykonać badanie jakości spoin (100%) spoiny metodą ultradźwiękową UT. 4. Krawędzie ukosować 30°. <p style="text-align: center;">POKŁAD GŁÓWNY</p>		
<p>5. W specyfikacji materiałowej dodać materiał na wstawkę jak niżej.</p>		
BIURO KONSTRUKCYJNE		Sekcja B12
ZESTAWIENIE		Strona 1
MATERIAŁOWE		Stron 1
PROJEKT	B300/1	Zmiana
WYR.	Nr rys	1210-01
PL	MASA	NRKW.
12	JEDN. CALK. [kg]	[kg]
410	ILOŚĆ	[kg]
300	A	11,6
A	1	11,6
Suma	Suma	11,6
SPRAWDZIŁ:	WYDAŁ:	UWAGI
		11,6