



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE Rok 2014 KRYTERIA OCENIANIA

Arkusz zawiera informacje prawnie chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu

Nazwa kwalifikacji: **Wytwarzanie wyrobów stolarskich**
 Oznaczenie arkusza: **A.13-01-14.05**
 Oznaczenie kwalifikacji: **A.13**
 Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod egzaminatora

--	--	--	--	--	--

Data egzaminu

--	--	--	--	--	--	--	--

Dzień *Miesiąc* *Rok*

Zmiana

Numer <i>PESEL</i> zdającego*										Numer stanowiska		

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska						

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

*Egzaminator wpisuje T,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo N, jeżeli
nie spełnił*

Rezultat 1. Kwietnik ścienny

1	Elementy kwietnika docięte zgodnie z rysunkami						
2	Zachowane wielkości skosów w elementach kwietnika						
3	Listwy kwietnika rozmieszczone równomiernie i równoległe w odstępnie pomiędzy listwami 20 mm \pm 1 mm						
4	Krawędzie elementów kwietnika ofrezowane zgodnie z dokumentacją						
5	Kąt między listwami a podpórką jest prosty						
6	Kołki konstrukcyjne rozmieszczone zgodnie z dokumentacją						
7	Podstawka zamocowana stabilnie do każdej powierzchni bez szczelin						
8	Krawędzie zewnętrzne podstawki wystają równo poza krawędzie listew pionowych						
9	Wkręty mocujące podstawkę nie wystają ponad powierzchnię elementów (są lekko poniżej powierzchni)						
10	Kwietnik zmontowany zgodnie z rysunkiem						

Numer stanowiska						

Przebieg 1. Wykonywanie kwietnika						
1	Zdający używał narzędzi i sprzętu zgodnie z ich przeznaczeniem					
2	Zdający wykonał zaokrąglenia listew bez przypaleń					
3	Zdający obsługiwał pilarkę do piłowania elementów do długości i wykonania skosów					
4	Zdający obsługiwał wiertarkę do wiercenia otworów i frezarkę i do frezowania elementów kwietnika					
5	Zdający załamał wszystkie ostre krawędzie elementów kwietnika					
6	Zdający wyszlifował powierzchnie elementów kwietnika					
7	Podczas wykonywania obróbki mechanicznej frezowania, piłowania i wiercenia zdający zachował odległość dłoni poza przestrzeń roboczą narzędzi skrawających					
8	Podczas obróbki mechanicznej zdający stosował środki ochrony indywidualnej, okulary ochronne, zatyczki przeciwhałasowe lub słuchawki ochronne					
9	Podczas piłowania na pilarence zdający stosował osłony narzędzi skrawających					
10	Po zakończeniu pracy zdający uporządkował stanowisko, oczyścił narzędzi i sprzęt, a odpady umieścił w pojemniku przeznaczonym na ten cel					

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis